

RHODIUS

**więcej po prostu
po prostu więcej**





Więcej po prostu

Wszędzie w świecie pracy wymagane są produktywność i wzrost efektywności. Zadania stają się coraz bardziej złożone. Dzięki naszym usługom i produktom profesjonalna obróbka metalu i kamienia jest bardzo łatwa. Oferujemy idealne narzędzia do każdego obszaru zastosowań. Skoncentruj się na swoim projekcie, odpowiednie narzędzie szlifierskie dostarczy Rhodius. A kiedy staniesz przed szczególnym wyzwaniem, nasi specjaliści znajdą indywidualne rozwiązanie. Szybko i prosto.

Po prostu więcej

Kto chce osiągnąć jak najlepsze wyniki w swojej pracy, ten nie zadowolony się przeciętnymi narzędziami. Narzędzia szlifierskie marki Rhodius są gwarancją najlepszych wyników cięcia, szlifowania, frezowania i polerowania. Naszą dewizą jest dostarczenie klientom pakietu sprytnych rozwiązań i wysokiej jakości produktów, przekraczających oczekiwania klienta. Oczywiście kierujemy się przy tym zapotrzebowaniem i zapewniamy klientom dokładnie te usługi, których naprawdę potrzebują.



Wszystko kręci się wokół jednego

Dla wielu są to tylko narzędzia, dla nas narzędzia szlifierskie to czysta pasja. Jako niemiecka rodzinna firma średniej wielkości od ponad 60 lat projektujemy i produkujemy profesjonalne narzędzia spełniające najwyższe wymagania. Z wielkim zaangażowaniem realizujemy swój cel, jakim jest ciągłe usprawnianie naszych bardzo dobrych usług. Przy tym w centrum naszych zainteresowań znajdują się codzienne wyzwania użytkowników i ich zadowolenie.

Jedno nadaje się do wszystkich

Ponieważ możliwości zastosowań i materiały są bardzo różnorodne, również nasze narzędzia cechuje maksymalna przydatność i doskonały stosunek ceny do wydajności. W tym celu specjaliści z firmy Rhodius stale analizują rynki, obszary zastosowań i materiały. Na podstawie tych analiz nasi inżynierowie optymalizują i projektują idealnie dopasowane produkty - zawsze z myślą o indywidualnych potrzebach naszych klientów.





Rozmawiamy z wieloma branżami

Kto chce odróżnić dobre narzędzie od pierwszorzędneho rozwiązania musi porozmawiać z profesjonalistami, mającymi codziennie do czynienia z produktami. Właśnie tym się zajmujemy. W osobistych rozmowach z fachowcami z różnych branż i gałęzi przemysłu optymalizujemy wydajność naszych produktów i opracowujemy nowe, w razie potrzeby indywidualne rozwiązania.

Wiele branż o nas mówi

Widzimy siebie jako partnera profesjonalnych użytkowników. Dlatego do idealnie dopasowanych narzędzi oferujemy również usługę doradztwa i fachową wiedzę w zakresie cięcia, szlifowania i polerowania. Telefonicznie, przez Internet i osobiście na miejscu wspieramy naszych klientów szkoleniami i poradą, aby ich praca była bardziej wydajna, łatwiejsza i bezpieczniejsza.





Proste rozwiązania są najtrudniejsze

Konsekwencją naszego zamiłowania do narzędzi szlifierskich są innowacje, w wyniku których następuje redukcja kroków roboczych, przyspieszenie procesów lub powstają zupełnie nowe możliwości. Jeśli chodzi o ułatwienie pracy klientowi, nie idziemy na łatwiznę. To dążenie do ulepszeń i prostych rozwiązań znajduje odzwierciedlenie w całej gamie naszej oferty, idealnie dopasowanej do potrzeb klienta.

Najcięższe zadania stają się łatwe

Postrzeganie problemów jako wyzwania to klucz do sukcesu. Przykładem takiej postawy są nasze BRAINTOOLS - odrębna linia produktów, oferująca unikalne rozwiązania do zadań specjalnych. Po prostu dlatego, że można uprościć pewne sprawy.



Niezawodne narzędzia Niemiecka jakość

Troska o Twoje bezpieczeństwo

W przypadku nieprawidłowego lub nienależytego użycia narzędzia ściernie mogą być groźne dla życia. Dlatego stowarzyszenia europejskich producentów VDS (Związek Niemieckich Producentów Ściernych) i FEPA (Federacja Europejskich Producentów Materiałów Ściernych) sporządziły dla Ciebie jako użytkownika wskazówki bezpieczeństwa. Pomagają one chronić Twoje zdrowie i minimalizować ryzyko wypadków.

Pobierz bezpłatne wskazówki bezpieczeństwa FEPA ze strony www.rhodium-abrasives.com lub www.vds-bonn.de

Producenci oSa gwarantują bezpieczeństwo.

W międzynarodowej organizacji oSa (Organizacja dla Bezpieczeństwa Materiałów Ściernych) wiodący producenci wysokiej jakości materiałów ściernych oddali się wspólnemu celowi: Wysoki standard bezpieczeństwa markowych narzędzi wysokiej jakości powinien zostać udokumentowany i ujednolicony. Rhodius jako członek założycielski jest mocno zaangażowany w działalność oSa.

Co oznacza znak oSa dla Państwa?

Narzędzia ze znakiem oSa są konstruowane na całym świecie zgodnie z obowiązującymi ścisłymi wytycznymi oSa. Wszystkie narzędzia tnące i szlifierskie marki Rhodius są oznakowane znakiem oSa i spełniają najwyższe standardy bezpieczeństwa.

Obietnica firmy Rhodius

Jako jeden z wiodących producentów narzędzi szlifierskich Rhodius spełnia wszystkie wymagania krajowych i międzynarodowych przepisów, norm i dyrektyw. Nasz system zarządzania jakością jest certyfikowany zgodnie z normą EN ISO 9001 i gwarantuje tym samym zgodność ze wszystkimi przepisami.



Zaufanie jest dobre. Gwarancja jest lepsza.

Zakup bez ryzyka — z gwarancją satysfakcji

Tylko gdy jesteś zadowolony z naszych narzędzi, my również jesteśmy zadowoleni. Chcemy oferować produkty najwyższej jakości, w pełni przekonujące swoją wysoką wydajnością i odczuwalnym komfortem pracy. Nasi klienci od ponad 60 lat obdarzają nas swoim zaufaniem.

O jakości naszych produktów możesz przekonać się osobiście, wypróbując je. Ponieważ gwarantujemy jakość i wydajność naszych produktów.

Przekonaj się — tak to działa:

Kupując narzędzie Rhodius, masz 60 dni na przetestowanie produktu pod kątem jego wydajności. Jeśli nie będziesz zadowolony z jakości lub wydajności narzędzia, oferujemy Ci możliwość wymiany tego produktu na inny w sklepie specjalistycznym. Alternatywnie możesz otrzymać zwrot pieniędzy.

Ta usługa jest dostępna w wybranych sklepach specjalistycznych. Szczegółowe warunki gwarancji znajdziesz w sklepach uczestniczących w tej akcji lub w Internecie na stronie www.rhodius-abrasives.com

Twoje korzyści:

- bezpieczna decyzja przy wyborze produktu
- gwarantowana wydajność produktu
- łatwa wymiana
- proste zasady zwrotu pieniędzy

= 100% satysfakcji



Zwróć uwagę na ten znak jakości. Poznasz po nim sklep oferujący naszą gwarancję satysfakcji.





BRAINTOOLS® po prostu sprytne rozwiązania problemów

Inteligentne narzędzia do zadań specjalnych. Narzędzia z asortymentu BRAINTOOLS podczas stosowania wykazują wyjątkowe zalety, sprawiające, że szczególnie nadają się do rozwiązywania indywidualnych problemów. Dzięki swoim specyficznym korzyściom, takim jak oszczędność czasu, wygoda pracy i delikatna obróbka nieuszkodzająca materiału BRAINTOOLS są rozwiązaniem wnoszącym wartość dodatnią do codziennych zastosowań: **maksymalna wydajność dla uzyskania maksymalnej rentowności.**



XT8 EXACT

Maksymalna precyzja cięcia.
Więcej na str. 28 - 29



XT35 CROSS

Bezpieczne cięcie i szlifowanie w jednym kroku roboczym.
Więcej na str. 30 - 31



LD402 / LD403 ALL IN ONE

Szczeliny w murze gotowe w jednym kroku roboczym.
Więcej na str. 50 - 51



LD200 / LD410 SPEED

Bardzo krótkie czasy cięcia i długa żywotność.
Więcej na str. 52 - 55



FS1 FUSION

Szlifowanie spoin pachwinowych przy maksymalnej żywotności.
Więcej na str. 98 - 99



LSZ F VISION

Kontrola wzrokowa podczas szlifowania.
Więcej na str. 120 - 121



VSK VISION

Kontrola wzrokowa podczas szybkiego wykończenia.
Więcej na str. 122 - 123



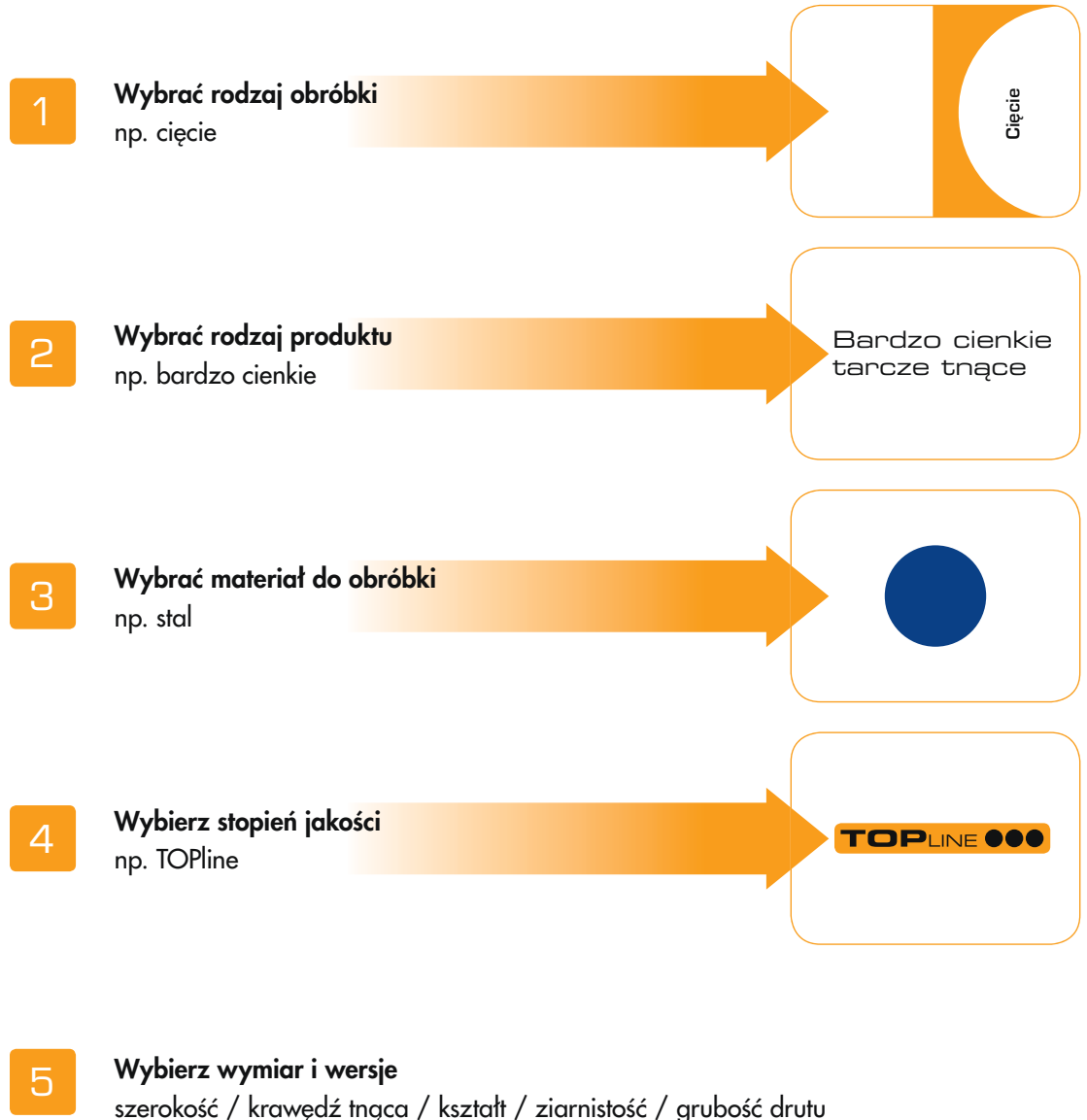
RHODUCER

Mniej wibracji podczas szlifowania.
Więcej na str. 178 - 179

Pięć kroków do właściwego produktu



Struktura katalogu



np. Tarcze do cięcia i zdzierania

mm:
1,0-1,9

- Szerokość tarczy
- Jednostka miary
- Kodowanie kolorów dla materiału

np. Tarcze diamentowe do cięcia

mm:
10,0

- Wysokość segmentu
- Jednostka miary
- Kodowanie kolorów dla materiału

np. trzpieni frezarskich ze stopów twardych

WRC

- Kształt frezu
- Kodowanie kolorów dla materiału

np. Tarcze listowe do szlifowania, coated abrasives

40/60/80/120

- Ziarnistość
- Kodowanie kolorów dla materiału

np. Szczotki techniczne

mm:
0,20-0,30

- Grubość drutu
- Jednostka miary
- Kodowanie kolorów dla materiału

Wyjaśnienia ilustracji

Na rozkładanej stronie na końcu katalogu znajdziesz zestawienie z objaśnieniami stosowanych symboli



SPIS TREŚCI

Cięcie



Oczyszczanie



Szlifowanie zgrubne



Szlifowanie / Wykańczanie



Frezowanie



Zestawy narzędzi



Akcesoria



Szybkie wyszukiwanie produktu:

Cięcie

| | | Cięcie | | | | | | | | |
|-----------------------------|----------------------|-----------------|-----------|-------------------|-----------------------|-------------------|---------------------|------------------------------------|-------------------|------------------------------------|
| | | od strony | | Cięcie | | | | | | |
| | | Stal szlachetna | Stal | Metale nieżelazne | Kamień | | | | | |
| | | Stal szlachetna | Stal | Metale nieżelazne | Uniwersalny / Beton | Asfalt | Płytki / Ceramika | Kamień naturalny / Kamień sztuczny | | |
| | | Opis produktu | od strony | Stal szlachetna | Stal | Metale nieżelazne | Uniwersalny / Beton | Asfalt | Płytki / Ceramika | Kamień naturalny / Kamień sztuczny |
| Bardzo cienkie tarcze tnące | XT8 EXACT | 28 | | | | | | | | |
| | XT35 CROSS | | | | | | | | | |
| | XT10 | 30 | | | | | | | | |
| | XT38 | | | | | | | | | |
| | XT70 | | | | | | | | | |
| | XT20 | 35 | | | | | | | | |
| | XT67 | | | | | | | | | |
| | XT77 | | | | | | | | | |
| | XT24 | 36 | | | | | | | | |
| | XT66 | 37 | | | do twardego aluminium | | | | | |
| Tarcze do cięcia ręcznego | FT38 | 39 | | | | | | | | |
| | FT26 | | | | | | | | | |
| | FT67 | | | | | | | | | |
| | FT33 | 40 | | | | | | | | |
| | KSM | | | | | | | | | |
| | FT30 | | | | | | | | | |
| | FT24 | 42 | | | | | | | | |
| | FT44 | 43 | | | do twardego aluminium | | | | | |
| | FT40 | | | | | | | | | |
| Stacjonarne tarcze tnące | ST38 | 45 | | | | | | | | |
| | ST56 | 46 | | | | | | | | |
| | ST34 | | | | | | | | | |
| | ST21 | | | | | | | | | |
| Tarcze diamentowe do cięcia | LD402/403 ALL IN ONE | 50 | | | | | | | | |
| | LD410 SPEED | | | | | | | | | |
| | LD200 SPEED | | | | | | | | | |
| | LD100 MATRIX | | | | | | | | | |
| | LD4 | | | | | | | | | |
| | LD2 | | | | | | | | | |
| | LD40 | | | | | | | | | |
| | LD50 | | | | | | | | | |
| | DG210 ALLCUT | 58 | | | | | | | | |
| | LD70 | 59 | | | | | | | | |
| | LD60 | | | | | | | | | |
| | DG100 MATRIX | 60 | | | | | | | | |
| | LD8 | | | | | | | | | |
| | DG35 | | | | | | | | | |
| | DG55 | | | | | | | | | |
| | DG10 | | | | | | | | | |
| | LD1 | | | | | | | | | |
| | DG45 | 62 | | | | | | | | |
| DG25 | | | | | | | | | | |
| DG50 | | | | | | | | | | |

Szybkie wyszukiwanie produktu: Czyszczenie

| Opis produktu | | Oczyszczanie | | | |
|----------------------|----------|-----------------|------|-------------------|--------|
| | | Stal szlachetna | Stal | Metale nieżelazne | Drewno |
| Włókna czyszcząca | SVS | | | | |
| | SVS GS | 68 | | | |
| | SVS Mini | | | | |
| Szczotki okrągłe | ERBZ | 74 | | | |
| | ERBW | | | | |
| | SRBZ | | | | |
| | SRBZGS | | | | |
| | SRBWGS | 75 | | | |
| | SRBWBM | | | | |
| | SRBWST | | | | |
| | HRB | 77 | | | |
| Szczotki garnkowe | ETBZ | 78 | | | |
| | ETBW | | | | |
| | STBZ | | | | |
| | STBZ S | | | | |
| | STBW | 79 | | | |
| | STBWGS | | | | |
| | STBWM | | | | |
| | HTB | 81 | | | |
| Szczotki stożkowe | EKBZ | 82 | | | |
| | EKBW | | | | |
| | SKBZ | 83 | | | |
| | SKBW | | | | |
| Szczotki wachlarzowe | SFBW | 84 | | | |
| Szczotki pędzelkowe | EPBZ | 85 | | | |
| | EPBW | | | | |
| | SPBZ | 86 | | | |
| | SPBW | | | | |
| | HPB | 87 | | | |
| Szczotki ręczne | EHBG | 88 | | | |
| | EHBW | | | | |
| | UHBW | 89 | | | |
| | EKNB | 89 | | | |
| | SHBG | | | | |
| | BSBG | 90 | | | |
| | SKNB | | | | |
| | MHBW | | | | |
| | BSBW | 92 | | | |
| | ZKB | | | | |

Szybkie wyszukiwanie produktu: Szlifowanie zgrubne

| | | Szlifowanie zgrubne | | | | | |
|----------------------------------|------------|---------------------|------|-------------------|------------------------------|------------------------|-------------------------------------|
| Opis produktu | od strony | Stal szlachetna | Stal | Metale nieżelazne | Kamień | | |
| | | | | | Beton uniwersalny/ Granit | Materiały budowlane | Materiały abrazyjne / Wylewki |
| Tarcze do zdzierania | FS1 FUSION | 99 | | | | | |
| | RS48 | | | | | | |
| | RS38 | | | | | | |
| | RS28 | | | | | | |
| | RS67 | 102 | | | | | |
| | RS2 | | | | | | |
| | RS22 | | | | | | |
| | KSM | | | | | | |
| | RS24 | | | | | | |
| | RS66 | 105 | | | | | |
| Ściernica gąbkowa do szlifowania | NK | 106 | | | | | |
| | SIC | 107 | | | | | |
| Koła ściernie | SR15 | 107 | | | | | |
| Diamentowe donice szlifierskie | DS1 | 108 | | | | | |
| | DS2 | 108 | | | | | |
| | DS10 | 109 | | | | | |
| | DS40 | 109 | | | | | |
| | DS41 | 109 | | | | | |
| Pogłębiacz do puszek | CD10 | 110 | | | | | |
| | CD20 | 110 | | | | | |

Szybkie wyszukiwanie produktu: Szlifowanie / wykańczanie

| Opis produktu | od strony | Szlifowanie / wykańczanie | | | |
|--------------------------------|----------------|---------------------------|------|-------------------|--------|
| | | Stal szlachetna | Stal | Metale nieżelazne | Drewno |
| Tarcze szlifierskie listkowe | LSZ F VISON | | | | |
| | VSK VISION | | | | |
| | JUMBO LONGLIFE | | | | |
| | JUMBO SPEED | | | | |
| | LSZ F | | | | |
| | LSZ F1 | | | | |
| | LSZ P1 | | | | |
| | LSZ F2 | | | | |
| | LSA F1 | | | | |
| | LSA P1 | | | | |
| Tarcze szlifierskie z włókniną | VLS | | | | |
| Fibra | KFK | | | | |
| | KFZ | | | | |
| | KFS | | | | |
| Taśmy szlifierskie | ESB ZL | | | | |
| | ESB ZX | | | | |
| | ESB KK | | | | |
| | ESB KX FLEX | | | | |
| | ESB KX | | | | |
| | ESB P | | | | |
| Tuleje szlifierskie | ESH | | | | |
| | SSH | | | | |
| Quick Change Discs | SVS QUICK | | | | |
| | KFZ QUICK | | | | |
| | VLS QUICK | | | | |
| | VKS QUICK | | | | |
| Szlifierki wachlarzowe | SLR | | | | |
| | FS MINI | | | | |
| | FS | | | | |
| | FSB | | | | |
| Tarcze wachlarzowe z włókniny | VSK | | | | |
| | VS | | | | |

| Opis produktu | od strony | Szlifowanie / wykańczanie | | | |
|-------------------------------------|-----------------|---------------------------|------|-------------------|--------|
| | | Stal szlachetna | Stal | Metale nieżelazne | Drewno |
| Walce | SVSW | | | | |
| | LW | | | | |
| | BW | | | | |
| | VWK | | | | |
| | VW | | | | |
| | FW / FBW | | | | |
| | Produkt w rolce | SPBR | | | |
| Arkusz ścierny | KERR | | | | |
| | KFPR | | | | |
| | SLPR | | | | |
| | KKBR | | | | |
| Tarcze na rzep | WSP | | | | |
| | KFPB | | | | |
| | SLPB | | | | |
| Włóknina | KERR VELCRO F | | | | |
| | KERR VELCRO B | | | | |
| Kompaktowe tarcze z włókniny | VLSR | | | | |
| | VLS PAD | | | | |
| Polskie listki filcowe | VKS | | | | |
| | VKS GS | | | | |
| | FLS | | | | |
| Pierścienie satynujące / polerujące | FLP | | | | |
| | FPK | | | | |
| | SAT | | | | |
| Pasty | SAT SET | | | | |
| | POL | | | | |
| | POL SET | | | | |
| PASTE | | | | | |

* Tarcze szlifierskie listkowe nadają się tylko warunkowo do obróbki aluminium. Aby mimo to osiągnąć dobre wyniki, należy użyć bezsilikonowego środka oddzielającego lub smaru szlifierskiego, zapobiegającego szybkiemu obklejaniu tarczy lamelowych.

Szybkie wyszukiwanie produktu: Frezowanie

| | | Frezowanie | | | |
|---|--------|-----------------|------|--------|-------------------|
| | | Stal szlachetna | Stal | Żeliwo | Metale nieżelazne |
| Opis produktu | | Stal szlachetna | Stal | Żeliwo | Metale nieżelazne |
| Trzpienie frezarskie ze stopów twardych | HF A | 165 | | | |
| | HF B | | | | |
| | HF C | | | | |
| | HF D | | | | |
| | HF E | | | | |
| | HF F | | | | |
| | HF G | | | | |
| | HF H | | | | |
| | HF J | | | | |
| | HF K | | | | |
| | HF L | | | | |
| | HF M | | | | |
| | HF N | | | | |
| | HF SET | | | | |

Szybkie wyszukiwanie produktu: Zestawy narzędzi



Profesjonalny zestaw: Polerowanie stali nierdzewnej
Więcej na str. 172



Profesjonalny zestaw: Polerowanie felg aluminiowych
Więcej na str. 173



Profesjonalny zestaw: Motoryzacja
Więcej na str. 174



Profesjonalny zestaw: Obróbka spoin
Więcej na str. 175

Szybkie wyszukiwanie produktu: Akcesoria



Antywibracyjny kołnierz mocujący
Więcej na str. 178 - 179



Nauszniki ochronne SE20
Więcej na str. 180



Okulary ochronne SE10
Więcej na str. 180



Rękawice skórzane SE30
Więcej na str. 180



Maska oddechowa SE40
Więcej na str. 181



Cięcie

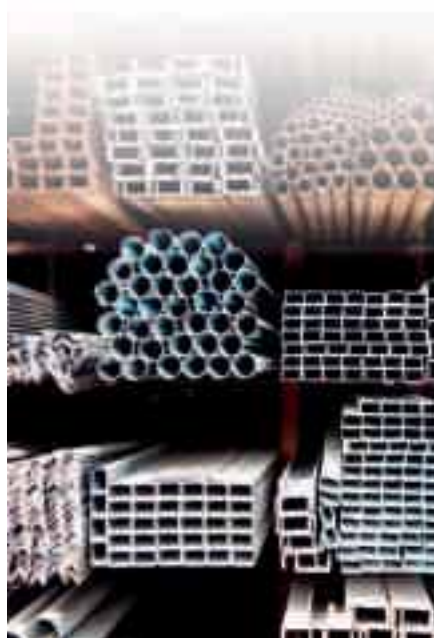


Bardzo cienkie tarcze tnące **28**

Tarcze do cięcia ręcznego **38**

Stacjonarne tarcze tnące **44**

Tarcze diamentowe do cięcia **50**

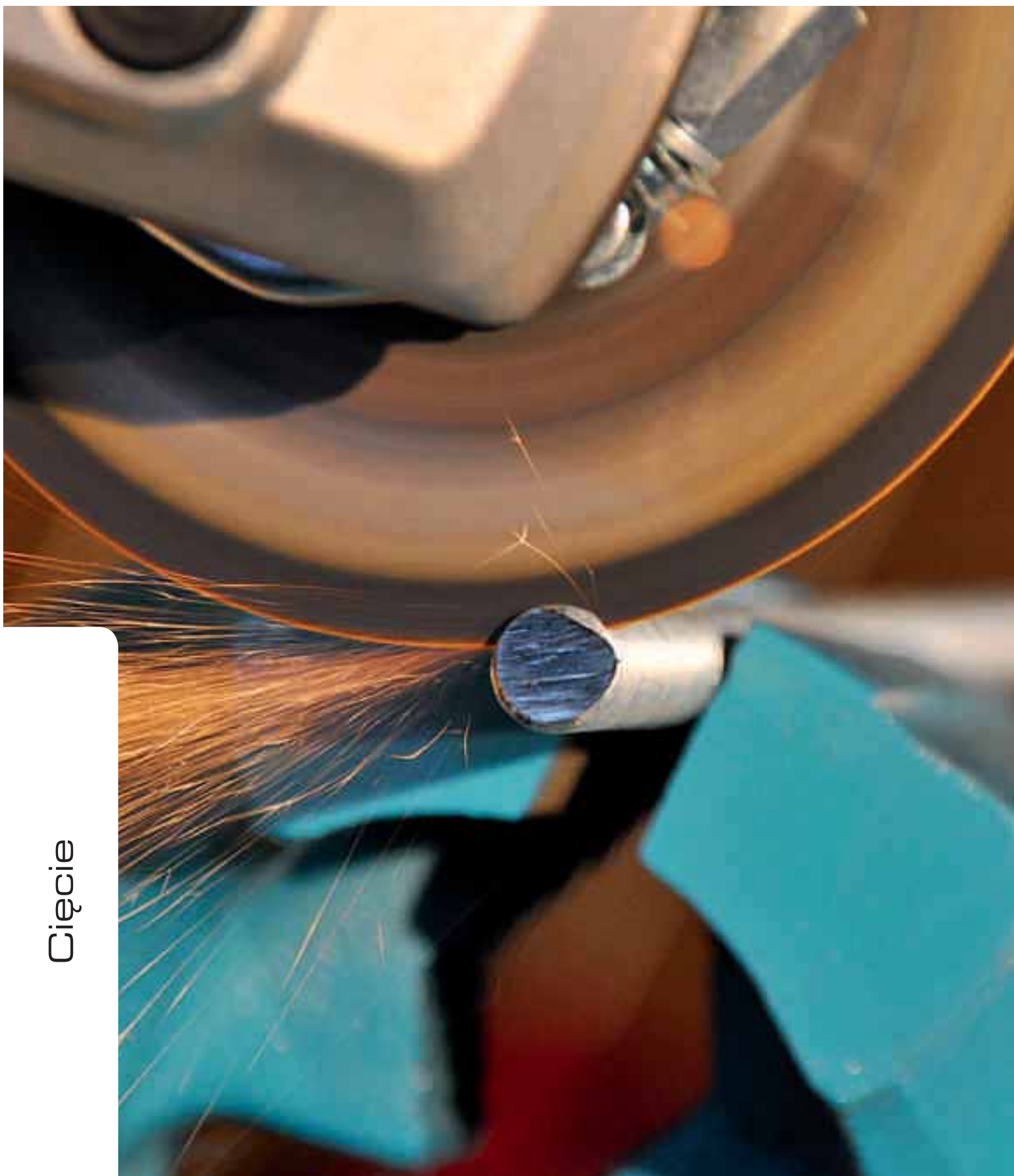


Twoja szybka droga do właściwego produktu

Nawet bardzo dobre narzędzie może osiągnąć swoją optymalną wydajność tylko wtedy, gdy jest dostosowane do obrabianego materiału i używanej maszyny.

Zestawienie zamieszczone po prawej stronie pozwala na łatwy wybór właściwego produktu.

Cięcie



| Wyjaśnienie ilustracji | | | Bardzo cienkie tarcze tnące | | | | | | | | | | Tarcze do cięcia ręcznego | | | | | | | Stacjonarne tarcze tnące | | | |
|---|-------|-----------------|--|-----------------------------|----------------------|--|-----------------|--|----------------------|--|----------------------|--|---------------------------|--|----------------------|--|----------------------|--|----------------------|--------------------------|--|--|--|
| | | | Nazwa | | Strona | | Stopień jakości | | Twardość / żywotność | | Twardość / żywotność | | Twardość / żywotność | | Twardość / żywotność | | Twardość / żywotność | | Twardość / żywotność | | | | |
| ● = nadaje się szczególnie dobrze ◐ = nadaje się ○ = nadaje się warunkowo ● Stal szlachetna ● Stal ● Metale nieżelazne ● Kamień ● Żeliwo | | | Grubość materiału obrabianego przedmiotu | Moc maszyny patrz strona 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Material | | | | | Twardość / żywotność | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Twardość / żywotność | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stal szlachetna | <3mm | słaba | ● ○ ◐ ● ◐ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | mocna | ● ◐ ● ◐ ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | >3mm | słaba | ◐ ◐ ○ ● ◐ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | mocna | ○ ● ● ● ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stal konstrukcyjna / Blachy | <3mm | słaba | ● ◐ ○ ◐ ◐ ◐ ● ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | mocna | ● ● ◐ ◐ ○ ● ● ◐ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | >3mm | słaba | ○ ◐ ○ ◐ ◐ ◐ ● ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | mocna | ○ ● ◐ ◐ ○ ● ● ◐ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stal zbrojeniowa | słaba | ◐ ◐ ◐ ◐ ○ ◐ ● ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | mocna | ● ◐ ◐ ◐ ○ ● ● ◐ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stal wysokostopowa, Stal o wysokiej wytrzymałości | słaba | ○ ◐ ○ ● ◐ ◐ ● ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | mocna | ○ ● ● ● ◐ ● ● ◐ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stal narzędziowa | słaba | ● ○ ○ ◐ ◐ ◐ ● ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | mocna | ◐ ◐ ◐ ◐ ○ ● ● ◐ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stal hartowana | słaba | ◐ ○ ○ ◐ ◐ ◐ ● ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | mocna | ◐ ◐ ◐ ◐ ○ ● ● ◐ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hardox | słaba | ◐ ○ ◐ ◐ ◐ ● ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | mocna | ◐ ◐ ● ◐ ◐ ● ◐ ◐ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Blachy powlekane | <3mm | ● ○ ◐ ◐ ◐ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stal drobnoziarnista | | ○ ○ ● ◐ ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium | <3mm | ◐ ○ ○ ○ ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | >3mm | ○ ○ ○ ○ ● ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Brąz, mosiądz | | ◐ ○ ○ ○ ◐ ◐ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tytan | | ○ ○ ○ ○ ○ ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Żeliwo | | ○ ● ○ ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kamień naturalny / Kamień sztuczny | | ◐ ◐ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Płytki / Ceramika | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tworzywa sztuczne | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Kryteria wyboru optymalnej tarczy tnącej

Tylko wtedy, gdy tarcza tnąca jest idealnie dopasowana do Twojego urządzenia i rodzaju zastosowania, może ona rozwinąć maksymalną moc. Zestawiliśmy tutaj w zwięzły sposób, na co należy uważać przy wyborze produktu i czym się różnią poszczególne tarcze tnące.

Bardzo cienkie tarcze tnące

Nasze tarcze tnące o bardzo cienkiej konstrukcji są oznakowane skrótem XT. Dzięki maksymalnej szerokości tarczy wynoszącej 1,9 mm są one idealnym narzędziem do obróbki materiałów cienkościennych oraz materiałów pełnych. Bardzo cienkie tarcze tnące dzięki mniejszemu tarcui na obrabianym przedmiocie tną znacznie łatwiej. To minimalizuje obciążenie termiczne i znacznie zmniejsza niebieskie przebarwienia obrabianego przedmiotu. Cięcia prawie zupełnie bez zadziorów minimalizuje również czasochłonne poprawki.

Solidne tarcze tnące

Tarcze tnące o szerokości > 1,9 mm rozpoznasz po skrócie FT w nazwie produktu. Dzięki sposobowi, w jaki została wzmocniona ich tkanina, i związanej z tym wyższej stabilności nadają się do zastosowań na wytrzymałych materiałach, np. do cięcia ręcznego stali konstrukcyjnej i stali węglowej. Do cięcia stacjonarnego używaj naszych tarcz ze skrótem ST.

Idealne połączenie narzędzia i maszyny

Szczególnie wydajne tarcze potrzebują mocnych silników, aby osiągnąć optymalną wydajność.

Ustal moc swojej maszyny i wybierz odpowiednią tarczę tnącą.

| | | Maszyny o dużej mocy zaczynają się od ... | | | | |
|-------------|--------------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | Ø 100 | Ø 115 | Ø 125 | Ø 180 | Ø 230 |
| Typ maszyny | sprężone powietrze | > 450 W | > 650 W | > 850 W | > 1.600 W | > 1.900 W |
| | Elektryczna | > 550 W | > 1.000 W | > 1.200 W | > 2.000 W | > 2.200 W |

Dla słabych maszyn drogowych

Wybierz miękką tarczę. Bardziej miękkie spoiwo pozwala na łatwiejsze uwalnianie nowego ziarna ściernego.

> miękkie tarcze wyróżniają się wysoką zdolnością cięcia.

W przypadku twardych tarcz słabsze maszyny nie mają wystarczającej mocy, aby móc uwolnić nowe ziarna ściernego.

Konsekwencja: zdolność cięcia spada i tarcza robi się tępa.

Do silnych maszyn

Wybierz twardą tarczę z z wysokiej jakości serii BRAINTOOLS, TOPline lub PROline marki Rhodius.

> bardzo wysoka żywotność i zdolność cięcia na maszynach o dużej mocy.

W przypadku miękkich tarcz maszyny o dużej mocy powodują szybkie rozwiązanie się spoiwa.

Konsekwencja: żywotność tarczy ulega znacznemu skróceniu.

Tak powstaje moc tarcz tnących

1 Metalowy pierścień z datą ważności
wyśrodkowane i dobre umocowanie w maszynie

2 Etykieta papierowa
wszystkie informacje o produkcie i wskazówki bezpieczeństwa na każdej tarczy.

3 Tkanina z włókna szklanego
silna tkanina wysokiej jakości dla większego bezpieczeństwa w procesie cięcia.

5 Tkanina z włókna szklanego
drugie wzmocnienie tkaniny.



4 Mieszanka

Ziarno ścierne

Wybór odpowiedniego ziarna lub optymalnej mieszanki różnych rodzajów ziarna jest uzależniony od rodzaju ciętego materiału.

Wypełniacze ścierne

W tarczach tnących marki Rhodius znaleźć można obok wysokiej jakości gatunków ziarna również substancje aktywnie optymalizujące proces cięcia.

Spoiwo

Powiązanie ziaren ściernych optymalnie dopasowane do rodzaju zastosowania to kluczowy czynnik wpływający na ekonomiczność.

Lepsza orientacja dzięki nowemu systemowi punktowemu

●●●●●○ żywotność

Żywotność oznacza maksymalną liczbę cięć wykonanych daną tarczą.

●●●●●○ zdolność cięcia materiału pełnego

●●●●●○ zdolność cięcia materiału cienkościennego

Zdolność cięcia oznacza maks. prędkość cięcia dla pełnych i cienkościennych materiałów.

Maksymalna prędkość robocza

50 m/s 63 m/s 80 m/s 100 m/s

Maksymalna dopuszczalna prędkość robocza w m/s jest podana na każdym narzędziu szlifierskim.



Tabela obrotów

| V[m/sec] | 50 | 63 | 80 | 100 |
|----------|-------|-------|-------|-------|
| d1 [mm] | rpm | | | |
| 30 | 31830 | 40105 | 50900 | 63660 |
| 40 | 23870 | 30080 | 38200 | 47750 |
| 50 | 19100 | 24060 | 30560 | 38200 |
| 65 | 14690 | 18510 | 23500 | 29380 |
| 75 | 12565 | 15830 | 20100 | 25130 |
| 100 | 9550 | 12030 | 15280 | 19100 |
| 110 | 8680 | 10940 | 13890 | 17360 |
| 115 | 8300 | 10460 | 13285 | 16610 |
| 125 | 7640 | 9630 | 12200 | 15280 |
| 150 | 6370 | 8020 | 10185 | 12730 |

Tabela obrotów

| V[m/sec] | 50 | 63 | 80 | 100 |
|----------|------|------|------|-------|
| d1 [mm] | rpm | | | |
| 180 | 5310 | 6685 | 8600 | 10610 |
| 200 | 4775 | 6015 | 7640 | 9550 |
| 230 | 4150 | 5230 | 6600 | 8300 |
| 250 | 3820 | 4810 | 6110 | 7640 |
| 300 | 3180 | 4010 | 5100 | 6365 |
| 350 | 2730 | 3440 | 4365 | 5460 |
| 400 | 2380 | 3010 | 3820 | 4775 |
| 450 | 2120 | 2675 | 3395 | 4245 |
| 500 | 1910 | 2405 | 3060 | 3820 |
| 600 | 1590 | 2005 | 2550 | 3180 |



Dalsze porady dotyczące stosowania naszych tarcz tnących znajdziesz na stronie www.sharpg grinding.com

Maksymalna precyzja Przy cięciu



WEB-VIDEO online:
www.sharpgrinding.com



Wyczuwalne ułatwienia dla użytkownika:

- Precyzyjne cięcie
- Mniejszy wysiłek
- Minimalne usuwanie zadziorów oszczędzają czasochłonne dopracowanie
- Chłodne cięcie minimalizuje barwy nalotowe i przebarwienia materiału

BRAINTOOLS® XT8 EXACT

mm:
0,8

XT8
EXACT



BRAINTOOLS®



żywność
zdolność cięcia materiału pełnego
zdolność cięcia materiału cienkościennego

XT8 EXACT przekonuje przez doskonały spokojny bieg, który wynika z optymalnej obsługi. Dzięki nadzwyczajnemu, precyzyjnemu, czystemu i bezwypływowemu cięciu, dopracowanie jest prawie nie konieczne. Ta zaledwie 0,8 mm cienka tarcza nie bezproblemowo nawet bardzo twarde materiały, takie jak stal sprężynowa, blachy ze stali szlachetnej itd. Jest twardsza i silniejsza niż konwencjonalne tarcze, a jej wąskie cięcie nie wymaga ponadto docisku i w ten sposób wyraźnie ułatwia pracę.

i Nadają się zwłaszcza do maszyn ze słabym napędem i akumulatorowych szlifierek kątowych

Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa
- Stale o wysokiej wytrzymałości
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Blachy powlekane
- lakierowane blachy

Przykłady zastosowań

- Cienkie blachy
- Rury cienkościenne
- Profile cienkościenne
- Szyby kablowe
- Blacha falista
- Profile trapezowe
- Pręty gwintowane



XT8 EXACT A60U9BF1433

| Formy 41 | |
|-----------------|-----------|
| | |
| 30 x 0,8 x 6,00 | 50 207056 |
| 40 x 0,8 x 6,00 | 50 207058 |
| 50 x 0,8 x 6,00 | 50 207060 |
| 65 x 0,8 x 6,00 | 50 207067 |

pasujące trzpienie mocujące, patrz strona 34

XTK8 EXACT A60U9BF1433

| Formy 42 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 115 x 0,8 x 22,23 | 50 206683 |
| 125 x 0,8 x 22,23 | 50 206684 |



Przecinanie prętów bez powstawania zadziórów



Idealna przy naprawach odcinków

XT8 zrewolucjonizował lutowanie MIG.

- 0,8 mm cienkie cięcia
- zredukował wytwarzanie się ciepła podczas cięcia
- zmniejszona objętość powierzchni do obróbki szlifowania
- optymalnie szeroka szczelina przystosowana do lutowania

Bezpieczne cięcie i szlifowanie w jednym etapie



WEB-VIDEO online:
www.sharpgrinding.com



Wyczuwalne ułatwienia dla użytkownika:

- Bardzo cienkie i precyzyjne cięcie i szlifowanie przy obróbce zgrubej jedną tarczą
- Cięcie-usuwanie zadzioru-fazowanie-szlifowanie jedną tarczą
- Nie jest konieczna zmiana tarczy
- Bardzo bezpieczne dzięki trzem warstwom włókna

BRAINTOOLS® XT35 CROSS

mm:
1,9

XT35
CROSS



BRAINTOOLS®

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego

XT35 CROSS umożliwia po raz pierwszy połączenie prac przecinania i szlifowania w jedną - przy grubości 1,9 mm! Jej trzy pełne warstwy tkaniny powodują silne zbrojenie i bardzo wysoką stabilność boków. Przez łatwą zmianę nasadki kątovej, prace podczas obróbki zgrubnej jak okrawanie, fazowanie i szlifowanie można wykonać bezpośrednio po przecięciu bez zmiany tarczy i maszyny.

Materiał:




- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Hartowane, wysokostopowe i stale o wysokiej wytrzymałości
- Stale narzędziowe
- Stale budowlane
- części ocynkowane
- lakierowane blachy
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Hardox

Przykłady zastosowań

- Cięcie
- Fazowanie
- Usuwanie zadziorów
- Szlifowanie
- Materiał pełny
- Cienkie blachy, rury i profile
- Blachy powlekane
- Siatki zbrojeniowe, stal zbrojeniowa
- Przewody metalowe



XTK35 CROSS A46U9BF1432

| | Formy 27 | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| 115 x 1,9 x 22,23 | 25 | 208372 |
| 125 x 1,9 x 22,23 | 25 | 208373 |



Bardzo cienkie cięcie i szlifowanie jedną tarczą

Bardzo cienkie tarcze tnące



Bardzo cienkie tarcze tnące mają mniejszą powierzchnię tarcia. Dzięki temu możliwe jest szybkie i chłodne cięcie.

Można więc ograniczyć występowanie niebieskich przebarwień na obrabianym przedmiocie. Zredukowana liczba zadziorów podczas cięcia pozwala użytkownikowi uniknąć pracochłonnych poprawek.

Rozdział „bardzo cienkie tarcze tnące” zawiera przegląd wszystkich tarcz tnących aż do tarcz o maksymalnej szerokości 1,9 mm.

Korzyści produktu:

- Niewielkie powstawanie zadziorów
- Mała ilość iskier
- Wysoka szybkość cięcia
- Wysoka żywotność
- Chłodne cięcie
- Niskie wytwarzanie zapachów



Dla uzyskania większej stabilności w procesie cięcia wybierz wersję wygiętą

Bardzo cienkie tarcze tnące / stal nierdzewna




Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa, stal o wysokiej wytrzymałości
- Stal hartowana
- Hardox
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Blachy powlekane



Bez żelaza i siarki



 Wszystkie tarcze tnące do stali nierdzewnej nie zawierają żelaza i siarki. Podczas obróbki elementów NIE mieszaj zwykłej stali i stali szlachetnej.

mm:
1,0-2,0

XT10



TOPLINE ●●●

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego



XT10 A46U9BF1432

| Formy 41 | |
|---------------------------------|-----------|
| Symbol | Formy 41 |
| 50 x 1,0 x 6,00 | 50 206799 |
| 50 x 2,0 x 6,00 | 25 206800 |
| 65 x 1,0 x 6,00 | 50 206801 |
| 65 x 2,0 x 6,00 | 25 206802 |
| 75 x 1,0 x 6,00 | 50 209338 |
| 75 x 1,0 x 10,00 | 50 206803 |
| 75 x 2,0 x 6,00 | 25 209339 |
| 75 x 2,0 x 10,00 | 25 206804 |
| 100 x 1,0 x 15,00 ¹⁾ | 25 208775 |
| 100 x 1,0 x 16,00 | 50 206285 |
| 115 x 1,0 x 22,23 | 50 206162 |
| 115 x 1,5 x 22,23 | 50 206164 |
| 125 x 1,0 x 22,23 | 50 206163 |
| 125 x 1,5 x 22,23 | 50 206165 |
| 150 x 1,5 x 22,23 | 25 206258 |
| 180 x 1,5 x 22,23 | 25 206259 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | 25 206260 |

XTK10 A46U9BF1432

| Formy 42 | |
|-------------------|-----------|
| Symbol | Formy 42 |
| 115 x 1,0 x 22,23 | 50 206166 |
| 115 x 1,5 x 22,23 | 50 206168 |
| 125 x 1,0 x 22,23 | 50 206167 |
| 125 x 1,5 x 22,23 | 50 206169 |
| 150 x 1,5 x 22,23 | 25 206261 |
| 180 x 1,5 x 22,23 | 25 206262 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | 25 206263 |

¹⁾ zawiera redukcję do średnicy otworu 10,00 mm

Cięcie

mm:
1,0-1,9

XT38



PROLINE ●●○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego



i Idealne do maszyn ze słabym napędem

XT38 A46T11BF1415

| Formy 41 | |
|-------------------|-----------|
| Symbol | Formy 41 |
| 115 x 1,0 x 22,23 | 50 204619 |
| 115 x 1,5 x 22,23 | 50 203877 |
| 125 x 1,0 x 22,23 | 50 204621 |
| 125 x 1,5 x 22,23 | 50 203881 |
| 150 x 1,5 x 22,23 | 25 205700 |
| 180 x 1,5 x 22,23 | 25 205701 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | 25 205702 |

XTK38 A46T11BF1423

| Formy 42 | |
|-------------------|-----------|
| Symbol | Formy 42 |
| 115 x 1,0 x 22,23 | 50 205707 |
| 115 x 1,5 x 22,23 | 50 205706 |
| 125 x 1,0 x 22,23 | 50 205705 |
| 125 x 1,5 x 22,23 | 50 205704 |
| 150 x 1,0 x 22,23 | 25 209497 |
| 180 x 1,5 x 22,23 | 25 205721 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | 25 205703 |

mm:
1,0-1,9

XT70



ALPHALINE ●○○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego



i Idealne do maszyn ze słabym napędem

XT70 A46T11BF10097

| Formy 41 | |
|-------------------|------------|
| Symbol | Formy 41 |
| 115 x 1,0 x 22,23 | 50 209041 |
| 115 x 1,0 x 22,23 | 100 207436 |
| 115 x 1,5 x 22,23 | 100 207438 |
| 125 x 1,0 x 22,23 | 50 209042 |
| 125 x 1,0 x 22,23 | 100 207437 |
| 125 x 1,5 x 22,23 | 100 207439 |

XTK70 A46T11BF11058

| Formy 42 | |
|-------------------|-----------|
| Symbol | Formy 42 |
| 150 x 1,0 x 22,23 | 25 209511 |
| 180 x 1,5 x 22,23 | 25 208121 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | 25 208122 |

mm:

1,0-1,5**XT70 BOX****ALPHA**LINE ●○○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego



10 x XT70 bardzo cienkie tarcze w atrakcyjnym, zamykanym pudełku blaszanym

XT70 BOX A46T11BF10097

| Formy 41 | |
|-------------------|------------|
| | |
| 115 x 1,0 x 22,23 | 100 207808 |
| 115 x 1,5 x 22,23 | 100 207878 |
| 125 x 1,0 x 22,23 | 100 207809 |
| 125 x 1,5 x 22,23 | 100 207879 |

ASB XT**TOP**LINE ●●●

Maksymalna dopuszczalna prędkość obwodowa przy użyciu tego sworznia wynosi 50 m/s.

ASB XT

| Formy 41 | |
|----------|----------|
| | |
| 6 mm | 1 303194 |
| 10 mm | 1 303195 |

**Bardzo cienkie tarcze tnące / stal****Materiał:**

- Stal wysokostopowa, stal o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Stal zbrojeniowa



Mieszanka stalowych tarcz tnących marki Rhodius jest dostosowana do obróbki stali czarnej i zapewnia ekonomiczne rezultaty cięcia

mm:
1,0-1,9

XT20



TOPLINE ●●●

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego



XT20 A46U9BF1430

| | | Formy 41 |
|-------------------|----|----------|
| | | |
| 115 x 1,0 x 22,23 | 50 | 206170 |
| 115 x 1,5 x 22,23 | 50 | 206172 |
| 125 x 1,0 x 22,23 | 50 | 206171 |
| 125 x 1,5 x 22,23 | 50 | 206173 |
| 150 x 1,5 x 22,23 | 25 | 206264 |
| 180 x 1,5 x 22,23 | 25 | 206265 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | 25 | 206266 |

XTK20 A46U9BF14333

| | | Formy 42 |
|-------------------|----|----------|
| | | |
| 180 x 1,5 x 22,23 | 25 | 206312 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | 25 | 206313 |

mm:
1,0-1,9

XT67



PROLINE ●●●○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego



XT67 74A30T11BF1367

| | | Formy 41 |
|-------------------|----|----------|
| | | |
| 115 x 1,0 x 22,23 | 50 | 205425 |
| 115 x 1,5 x 22,23 | 50 | 202378 |
| 125 x 1,0 x 22,23 | 50 | 205426 |
| 125 x 1,5 x 22,23 | 50 | 202384 |
| 150 x 1,5 x 22,23 | 25 | 205709 |
| 180 x 1,5 x 22,23 | 25 | 205710 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | 25 | 205711 |

XTK67 74A30T11BF1379

| | | Formy 42 |
|-------------------|----|----------|
| | | |
| 115 x 1,5 x 22,23 | 50 | 204791 |
| 125 x 1,5 x 22,23 | 50 | 204793 |
| 180 x 1,5 x 22,23 | 25 | 206034 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | 25 | 206773 |

mm:
1,0-1,9

XT77



ALPHALINE ●○○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego



Idealne do maszyn ze słabym napędem

XT77 A46M11BF11075

| | | Formy 41 |
|-------------------|-----|----------|
| | | |
| 115 x 1,0 x 22,23 | 100 | 208698 |
| 115 x 1,5 x 22,23 | 100 | 208699 |
| 125 x 1,0 x 22,23 | 100 | 208700 |
| 125 x 1,5 x 22,23 | 100 | 208701 |
| 150 x 1,5 x 22,23 | 25 | 208861 |

XTK77 A46M11BF11337

| | | Formy 42 |
|-------------------|----|----------|
| | | |
| 180 x 1,5 x 22,23 | 25 | 208702 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | 25 | 208703 |

Bardzo cienkie tarcze tnące / metale nieżelazne



Materiał:

- Metale nieżelazne
- Brąz
- Mosiądz
- Stop żyzyskowy
- Stopy aluminium

Specjalne materiały wypełniające zapobiegają zatykaniu się tarcz



Pył aluminiowy jest bardzo drobny i mimo odciągania może osadzać się na szlifierce kątowej i ją uszkodzić. Pneumatyczne szlifierki kątowe nie są wrażliwe na pył. Jeżeli przecina się elektryczną szlifierką kątową aluminium, możliwa jest redukcja pyłu o W zamkniętych pomieszczeniach obowiązkiem jest dokładna wentylacja, ponieważ wysoka koncentracja pyłu aluminiowego może doprowadzić do wybuchu.

mm:

1,5 - 1,9

XT24



TOPLINE ●●●



żywołność

zdolność cięcia materiału pełnego

zdolność cięcia materiału cienkościennego



Idealne do maszyn ze słabym napędem

XT24 A24P-BF26

| Fomy 41 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 115 x 1,5 x 22,23 | 50 205910 |
| 125 x 1,5 x 22,23 | 50 205911 |
| 150 x 1,5 x 22,23 | 25 205912 |
| 180 x 1,5 x 22,23 | 25 205913 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | 25 205914 |



Bardzo cienkie tarcze tnące / kamień



Material:

- Produkty z betonu / Jastrych
- Cegły wapienno-krzemowe
- Cegły z tworzywa sztucznego
- Kamień naturalny
- Marmur
- Tytan



Bardzo cienkie tarcze tnące pracują prawie bezpyłowo, ograniczając wyszczerbianie krawędzi do minimum.

mm:

1,5-1,9

XT66



TOPLINE ●●●



żywność
zdolność cięcia materiału pełnego
zdolność cięcia materiału cienkościennego

Tnie płytki zapewniając czyste krawędzie cięcia. Dobre wyniki cięcia tytanu



Idealne do maszyn ze słabym napędem

XT66 C36R8BF1416

| Formy 41 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 115 x 1,5 x 22,23 | 50 204625 |
| 125 x 1,5 x 22,23 | 50 204624 |
| 180 x 1,9 x 22,23 | 25 204623 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | 25 204622 |



Tarcze do cięcia ręcznego



Tarcze do cięcia ręcznego są zazwyczaj stosowane na wytrzymałych materiałach. Dzięki mocniejszej tkaninie i szerokości tarczy wynoszącej do 4 mm zapewniają one wyższą stabilność boczną, a tym samym większą pewność podczas cięcia materiałów pełnych.

Wiele tarcz do cięcia ręcznego marki Rhodius jest również dostępnych w szerokości tarczy 2 mm. W ten sposób osiągniesz szybsze i chłodniejsze cięcie

Korzyści produktu:

- Wysoka szybkość cięcia
- Wysoka żywotność
- Oszczędne
- Komfortowe zachowywanie się podczas cięcia
- lekkie-łatwe cięcie



Wszystkie tarcze do cięcia ręcznego do benzynowych maszyn tnących są silnie wzmocnione, dzięki czemu wytrzymują duże obciążenia boczne

Tarcze do cięcia ręcznego / stal nierdzewna



Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa, stal o wysokiej wytrzymałości
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Hardox
- Blachy o wysokiej wytrzymałości



Bez żelaza i siarki



Wszystkie tarcze tnące do stali nierdzewnej nie zawierają żelaza i siarki. Podczas obróbki elementów NIE mieszaj zwykłej stali i stali szlachetnej.

mm:
2,0-3,0

FT38



TOPLINE ●●●

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego



FT38 A24U9BF1337

| Formy 41 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 115 x 2,0 x 22,23 | 25 207444 |
| 125 x 2,0 x 22,23 | 25 206377 |
| 180 x 2,0 x 22,23 | 25 206374 |
| 180 x 3,0 x 22,23 | 25 201113 |
| 230 x 2,5 x 22,23 | 25 206373 |
| 230 x 3,0 x 22,23 | 25 201122 |

FTK38 A24U9BF1338

| Formy 42 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 100 x 2,0 x 16,00 | 25 201082 |
| 115 x 2,0 x 22,23 | 25 207440 |
| 125 x 2,0 x 22,23 | 25 207441 |
| 180 x 2,0 x 22,23 | 25 207442 |
| 180 x 3,0 x 22,23 | 25 201099 |
| 230 x 2,5 x 22,23 | 25 207443 |
| 230 x 3,0 x 22,23 | 25 201102 |

Cięcie

mm:
2,0-2,5

FT26



ALPHALINE ●○○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego



FT26 A24R13BF11698

| Formy 41 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 115 x 2,0 x 22,23 | 25 208724 |
| 125 x 2,0 x 22,23 | 25 208725 |
| 180 x 2,0 x 22,23 | 25 208726 |
| 230 x 2,5 x 22,23 | 25 208727 |

FTK26 A24R13BF11698

| Formy 42 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 115 x 2,0 x 22,23 | 25 208728 |
| 125 x 2,0 x 22,23 | 25 208729 |
| 180 x 2,0 x 22,23 | 25 208730 |
| 230 x 2,5 x 22,23 | 25 208731 |

Tarcze do cięcia ręcznego / stal



Materiał:

- Stal wysokostopowa, stal o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Stal zbrojeniowa



i Mieszanka stalowych tarcz tnących marki Rhodius jest dostosowana do obróbki stali czarnej i zapewnia ekonomiczne rezultaty cięcia

mm:

2,5

FT67



TOPLINE ●●●

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego



FT67 74A30T11BF1367

| | | Formy 41 | |
|-------------------|----|----------|--|
| | | | |
| 115 x 2,5 x 22,23 | 25 | 202390 | |
| 125 x 2,5 x 22,23 | 25 | 202396 | |
| 180 x 2,5 x 22,23 | 25 | 202403 | |
| 230 x 2,5 x 22,23 | 25 | 202417 | |

FTK67 74A30T11BF1379

| | | Formy 42 | |
|-------------------|----|----------|--|
| | | | |
| 115 x 2,5 x 22,23 | 25 | 202392 | |
| 125 x 2,5 x 22,23 | 25 | 202398 | |
| 180 x 2,5 x 22,23 | 25 | 202407 | |
| 230 x 2,5 x 22,23 | 25 | 202410 | |

mm:

2,0-3,0

FT33



PROLINE ●●○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego



FT33 A24Q-BF20

| | | Formy 41 | |
|-------------------|----|----------|--|
| | | | |
| 100 x 2,0 x 16,00 | 25 | 200736 | |
| 115 x 2,0 x 22,23 | 25 | 200961 | |
| 115 x 3,0 x 22,23 | 25 | 200719 | |
| 125 x 2,0 x 22,23 | 25 | 200969 | |
| 125 x 3,0 x 22,23 | 25 | 200755 | |
| 150 x 2,0 x 22,23 | 25 | 200782 | |
| 150 x 3,0 x 22,23 | 25 | 200773 | |
| 180 x 2,0 x 22,23 | 25 | 200975 | |
| 180 x 3,0 x 22,23 | 25 | 200786 | |
| 230 x 2,0 x 22,23 | 25 | 200979 | |
| 230 x 3,0 x 22,23 | 25 | 200807 | |

FTK33 A24Q-BF21

| | | Formy 42 | |
|-------------------|----|----------|--|
| | | | |
| 100 x 2,0 x 16,00 | 25 | 200840 | |
| 100 x 3,0 x 16,00 | 25 | 200843 | |
| 115 x 2,0 x 22,23 | 25 | 200983 | |
| 115 x 3,0 x 22,23 | 25 | 200853 | |
| 125 x 2,0 x 22,23 | 25 | 200988 | |
| 125 x 3,0 x 22,23 | 25 | 200891 | |
| 150 x 3,0 x 22,23 | 25 | 200922 | |
| 180 x 2,0 x 22,23 | 25 | 200992 | |
| 180 x 3,0 x 22,23 | 25 | 200928 | |
| 230 x 2,0 x 22,23 | 25 | 200995 | |
| 230 x 3,0 x 22,23 | 25 | 200943 | |

mm:
2,0-3,0

KSM



ALPHALINE ●○○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego



KSM A24P-BF25

| Formy 41 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 115 x 3,0 x 22,23 | 25 200539 |
| 125 x 3,0 x 22,23 | 25 200543 |
| 150 x 3,0 x 22,23 | 25 200548 |
| 180 x 3,0 x 22,23 | 25 200509 |
| 230 x 3,0 x 22,23 | 25 200550 |

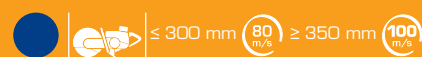
KSMK A24P-BF33

| Formy 42 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 100 x 2,0 x 16,00 | 25 200629 |
| 115 x 3,0 x 22,23 | 25 200631 |
| 125 x 3,0 x 22,23 | 25 200636 |
| 180 x 3,0 x 22,23 | 25 200643 |
| 230 x 3,0 x 22,23 | 25 200652 |

Cięcie

mm:
3,0-4,0

FT30



PROLINE ●●○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego



FT30 A24P-BF511

| Formy 41 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 300 x 3,0 x 20,00 | 25 201142 |
| 300 x 3,0 x 22,23 | 25 201150 |
| 300 x 3,0 x 25,40 | 25 201166 |
| 350 x 4,0 x 20,00 | 10 201182 |
| 350 x 4,0 x 22,23 | 10 201184 |
| 350 x 4,0 x 25,40 | 10 201187 |

Tarcze do cięcia ręcznego / metale nieżelazne



Materiał:

- Metale nieżelazne
- Brąz
- Mosiądz
- Stop żelazkowy
- Stopy aluminium i magnezu

Specjalne materiały wypełniające zapobiegają zatykaniu się tarcz



i W zamkniętych pomieszczeniach obowiązkiem jest dokładna wentylacja, ponieważ wysoka koncentracja pyłu aluminiowego może doprowadzić do wybuchu.

mm:

2,0-2,5

FT24



TOPLINE ●●●

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego

FT24 A24P-BF26

| | Formy 41 | |
|-------------------|----------|--------|
| | | |
| 125 x 2,0 x 22,23 | 25 | 202460 |
| 180 x 2,5 x 22,23 | 25 | 201048 |
| 230 x 2,5 x 22,23 | 25 | 201055 |

FTK24 A24P-BF34

| | Formy 42 | |
|-------------------|----------|--------|
| | | |
| 115 x 2,0 x 22,23 | 25 | 201064 |
| 125 x 2,0 x 22,23 | 25 | 201070 |
| 230 x 2,5 x 22,23 | 25 | 201079 |



Tarcze do cięcia ręcznego / kamień



Material:

- Produkty z betonu / Jastrych
- Cegły wapienno-krzemowe
- Cegły z tworzywa sztucznego
- Kamień naturalny
- Marmur
- twarde aluminium



i Chcesz pociąć asfalt? Doskonale wyniki zapewnia nasza związana żywica syntetyczną tarczą FT40 lub tarcze diamentowe LD60 i LD70.

mm:
2,0-3,0 FT44



PROLINE ●●○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego

FT44 C30Q-BF47

| Formy 41 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 100 x 2,5 x 16,00 | 25 201737 |
| 115 x 3,0 x 22,23 | 25 201750 |
| 125 x 3,0 x 22,23 | 25 201743 |
| 180 x 3,0 x 22,23 | 25 201764 |
| 230 x 3,0 x 22,23 | 25 201788 |

FTK44 C30Q-BF48

| Formy 42 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 100 x 2,0 x 16,00 | 25 201804 |
| 115 x 3,0 x 22,23 | 25 201810 |
| 125 x 3,0 x 22,23 | 25 201838 |
| 150 x 3,0 x 22,23 | 25 201863 |
| 180 x 3,0 x 22,23 | 25 201867 |
| 230 x 3,0 x 22,23 | 25 201873 |



mm:
3,0-4,0 FT40



PROLINE ●●○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego

Nadają się również do pracy w asfalcie

FT40 C24R-BF610

| Formy 41 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 300 x 3,0 x 20,00 | 25 201910 |
| 300 x 3,0 x 22,23 | 25 201911 |
| 300 x 3,0 x 25,40 | 25 201912 |
| 350 x 4,0 x 20,00 | 10 201933 |
| 350 x 4,0 x 25,40 | 10 201940 |



Stacjonarne tarcze tnące



Stacjonarne tarcze tnące do nieruchomych przecinarek i kapówek wyróżniają się wysoką żywotnością i zdolnością cięcia

Korzyści produktu:

- Wysoka szybkość cięcia
- Wysoka żywotność
- Komfortowe zachowywanie się podczas cięcia
- lekkie-latwe cięcie
- oszczędne



Zwróć uwagę na prędkości obrotowe podane na etykiecie. Informuj one o tym, na jakich maszynach można stosować tarcze

Stacjonarne tarcze tnące / stal nierdzewna



Material:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Hardox
- Blachy o wysokiej wytrzymałości



Bez żelaza i siarki



Pamiętaj, że stacjonarne tarcze tnące nie są odpowiednie do cięcia ręcznego.

mm:

2,5-3,0

ST38



TOPLINE ●●●

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego

ST38 została skonstruowana specjalnie do pił stacjonarnych do cięcia stali szlachetnej. Wysoka zawartość cyrkonu sprawia, że ST38 ma znacznie większą zdolność cięcia niż tradycyjne stacjonarne tarcze tnące.

ST38 31A24P9-BF13083

| | | Formy 41 | |
|-------------------|----|----------|--|
| | | | |
| 300 x 2,5 x 25,40 | 10 | 209498 | |
| 350 x 2,5 x 25,40 | 10 | 209499 | |
| 400 x 3,0 x 25,40 | 10 | 209500 | |



Stacjonarne tarcze tnące / stal



Materiał:

- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Hardox
- Stal zbrojeniowa



Pamiętaj, że stacjonarne tarcze tnące nie są odpowiednie do cięcia ręcznego.

mm:

3,0-5,0

ST56



PROLINE ●●○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego

Wzmocnione zewnętrzne zbrojenie umożliwia wysoką prędkość roboczą 100 m/s

ST56 A24R-BF564

| | | Formy 41 | |
|--|-------------------|----------|--------|
| | | | |
| | 300 x 3,0 x 25,40 | 10 | 201397 |
| | 350 x 3,5 x 25,40 | 10 | 201415 |
| | 400 x 4,0 x 40,00 | 10 | 201432 |
| | 500 x 5,0 x 40,00 | 10 | 201457 |



mm:

2,5-3,0

ST34



ALPHALINE ●○○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego

Specjalnie zaprojektowane do pił stacjonarnych

ST34 A36N8BF348

| | | Formy 41 | |
|--|-------------------|----------|--------|
| | | | |
| | 300 x 2,5 x 25,40 | 10 | 201510 |
| | 300 x 2,5 x 32,00 | 10 | 209501 |
| | 300 x 3,0 x 25,40 | 10 | 201507 |
| | 300 x 3,0 x 32,00 | 10 | 206523 |
| | 350 x 2,5 x 25,40 | 10 | 201518 |
| | 350 x 2,5 x 32,00 | 10 | 205836 |
| | 350 x 3,0 x 25,40 | 10 | 201514 |
| | 350 x 3,0 x 32,00 | 10 | 205578 |
| | 400 x 3,0 x 25,40 | 10 | 201504 |
| | 400 x 3,0 x 32,00 | 10 | 206455 |



mm:
3,0-4,0

ST21



ALPHALINE ●○○

- żywotność
- zdolność cięcia materiału pełnego
- zdolność cięcia materiału cienkościennego

Wzmocnione zewnętrzne zbrojenie umożliwia wysoką prędkość roboczą 100 m/s

ST21 A24R-BF211

| Formy 41 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 300 x 3,0 x 22,23 | 10 201304 |
| 300 x 3,0 x 25,40 | 10 201305 |
| 300 x 3,0 x 32,00 | 10 201307 |
| 350 x 3,0 x 32,00 | 10 209502 |
| 350 x 3,5 x 25,40 | 10 201330 |
| 400 x 4,0 x 32,00 | 10 201353 |
| 400 x 4,0 x 40,00 | 10 201354 |



Cięcie

Tarcze diamentowe do cięcia

Ekonomiczna dzięki maksymalnej żywotności

Czy chodzi o kamień naturalny, płytki czy beton - od diamentowej tarczy tnącej profesjonalni użytkownicy oczekują szybkiego cięcia i długiej żywotności. Zachowanie diamentowej tarczy tnącej w pracy zależy głównie od trzech czynników: jakości diamentów, stopnia twardości spoiwa segmentu i kształtu krawędzi tnącej. Na następnej stronie przedstawiamy czynniki odgrywające decydującą rolę przy wyborze tarcz diamentowych.

Rozwiązania dla każdej aplikacji

Idealna diamentowa tarcza tnąca do wszystkich rodzajów zastosowań nie istnieje. Decydujące znaczenie przy wyborze optymalnego narzędzia ma obrabiany materiał. W naszych narzędziach diamentowych tkwi ponad 25 lat doświadczenia. Dzięki temu możemy zaoferować rozwiązania idealnie dopasowane do wszystkich typowych materiałów i zastosowań. Od skomplikowanego narzędzia do specjalnych zastosowań po wytrzymałe urządzenie o wszechstronnym zastosowaniu - w naszej ofercie znajdziesz odpowiedni produkt.

Cięcie

Diament - niezwykle twardy i dobrze tnący

Niezmiennie wysoką jakość naszych diamentowych narzędzi gwarantują wysokiej jakości diamenty z produkcji przemysłowej. Są one wytwarzane z grafitu w wysokiej temperaturze i pod bardzo wysokim ciśnieniem. W ten sposób ich właściwości zawsze są powtarzalne w przeciwieństwie do diamentów naturalnych.

Następujące cechy jakości są istotne dla stosowania tarczy tnących i szlifierskich:

- stopień czystości
- zdefiniowana wytrzymałość na złamanie
- ostre krawędzie
- stała geometria



Segment łączący

W diamentowej tarczy tnącej diamenty są osadzone w segmencie za pomocą metalowego spoiwa. Skład spoiwa segmentu zależy od obszaru zastosowania tarczy tnącej. Jeśli cięte mają być materiały abrazyjne, wybierane jest twarde spoiwo segmentu. Jeśli tarcza tnąca jest przeznaczona do twardych materiałów, miękkie spoiwo to właściwy wybór. Tym samym różne właściwości spoiwa metalowego wpływają na zdolność cięcia i zużycie segmentu.



Twoja droga do właściwego produktu

Materiał decyduje o tym, które narzędzia diamentowe pasuje do konkretnego przypadku zastosowania. Sprawdź w rozdziale dotyczącym danego produktu właściwą matrycę zastosowań (np. beton) i wybierz produkt o pożądanym poziomie jakości.



Rodzaje krawędzi tnących

Również kształt krawędzi tnącej ma zasadnicze znaczenie dla mocy usuwania materiału przez tarczę diamentową i dla wrażenia odnoszonego podczas cięcia. Zasadniczo wyróżniamy trzy rodzaje krawędzi tnących:

Krótkie czasy cięcia

Tarcze diamentowe z brzegiem cięcia Turbo

Najwyższa wydajność dzięki wysokości segmentu do 17,0 mm

Tarcze diamentowe z segmentowym brzegiem cięcia

mm: 7,0-17,0

mm: 7,0

mm: 7,0

Czyste brzegi cięcia

Tarcze diamentowe z zamkniętym brzegiem cięcia

Łatwe frezowanie w jednym kroku roboczym



WEB-VIDEO online:
www.sharpgrinding.com



Wyczuwalne ułatwienia dla użytkownika:

- Duże ułatwienie pracy, ponieważ odpada wykonywanie środkowej ścieżki
- Frezowanie w jednym kroku roboczym umożliwia do 50 % oszczędności czasu
- Redukcja kurzu i brudu
- Precyzyjne szczeliny do pojedynczych przewodów \varnothing 12 mm oraz do pustych rur \varnothing 20 i 25 mm


BRAINTOOLS® ALL IN ONE

mm:
7,0

LD402/LD403
ALL IN ONE

≤ 150 mm 

BRAINTOOLS®

 żywotność
zdolność cięcia

ALL IN ONE umożliwia szybkie i wygodne wycinanie szczelin w murze w różnorodnych (również zbrojonych) materiałach z kamienia. Wydajna, spawana laserowo tarcza diamentowa nie agresywnie zachowując przy tym wysoką żywotność. Sprytny system trzech (lub dwóch) trwale połączonych tarcz diamentowych dzięki skrzyżowanym ze sobą diamentowym segmentom umożliwia po raz pierwszy utworzenie dokładnie dopasowanych szczelin w murze, bez konieczności późniejszego ręcznego mozolnego usuwania środkowej ścieżki, pozostającej w przypadku zastosowania tradycyjnej metody. Mocny, spawany laserowo system tarcz ALL IN ONE nie agresywnie z wysoką żywotnością.








Materiał:

- Cegły wapienno-krzemowe
- Gazobeton
- Pumeks
- Produkty z betonu
- Beton
- Beton zbrojony
- Cegły szamotowe




Przykłady zastosowań

- łatwe cięcie szczelin ściennych tylko w jednym kroku roboczym

LD402 ALL IN ONE

| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| 125 x 7,0 x 18,0 x 22,23 | 1 | 303670 |
| 150 x 7,0 x 18,0 x 22,23 | 1 | 303671 |

LD403 ALL IN ONE




| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| 125 x 7,0 x 28,5 x 22,23 | 1 | 303621 |
| 150 x 7,0 x 28,5 x 22,23 | 1 | 303622 |



Polecane przez nas frezarki do wycinania szczelin w murze znajdziesz w Internecie na stronie www.sharpg grinding.com

Min. zapotrzebowanie na moc urządzenia:
Ø 125 mm - 1.800 W / Ø 150 mm - 2.200 W
Nie nadaje się do stosowania na szlifierkach kątowych

UCHWYTY

| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| OMEGA typu A (LD402) | 100 | 303673 |
| OMEGA typu B (LD403) | 100 | 303625 |

Po prostu dołącz do swojego zamówienia

18 mm 28,5 mm



Szybki montaż dzięki systemowi trwale połączonych tarcz.
System 2 tarcz do szczelin o szerokości 20 mm.
System 3 tarcz do szczelin o szerokości 30 mm.



Skrzyżowane ze sobą diamentowe segmenty umożliwiają frezowanie bez ścieżki. Zapobiega to także narastaniu osadów na tarczy.



Uchwyt OMEGA typu A idealny do pojedynczych przewodów Ø 12 mm.
Uchwyt OMEGA typu B idealny do pustych rur 20 mm i 25 mm

Najwyższa prędkość cięcia twardych materiałów



WEB-VIDEO online:
www.sharpgrinding.com



Wyczuwalne ułatwienia dla użytkownika:

- Bardzo wysoka prędkość cięcia
- Bardzo wysoka żywotność
- Duży stopień bezpieczeństwa ze względu na wzmocnienia boczne
- Mniej wibracji podczas cięcia
- Szeroki zakres zastosowań dzięki dużemu zakresowi obrabianych materiałów

BRAINTOOLS® LD410 SPEED

mm: **13,0-17,0**

LD410
SPEED



BRAINTOOLS®

••••• żywotność
••••• zdolność cięcia

LD410 SPEED tnie czysto i bardzo szybko nawet najtwardsze kamienie naturalne takie jak granit. Doskonała zdolność cięcia możliwa jest dzięki innowacyjnemu procesowi produkcyjnemu kutech segmentów z bardzo gęstym, nieporowatym spoiwem. Dzięki temu LD410 SPEED osiąga - w porównaniu z konwencjonalnie spiekanyymi segmentami tarczy diamentowej - bardzo wysoką prędkość cięcia i długą żywotność. Większa spawalność segmentów i powstałe w ten sposób stałe połączenie z stalowym rdzeniem zapewniają lepsze zabezpieczenie przed uszkodzeniem segmentu.

Materiał:

- Twarde kamienie naturalne (np. granit)
- Beton zbrojony
- Beton pękany
- Materiały budowlane / Cegła / Szamot

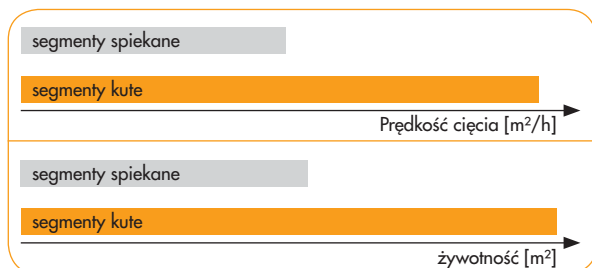
Przykłady zastosowań

- Krawężniki
- Cegły
- Kamień brukowy
- Prześwity w ścianie
- Cięcie płyt chodnikowych
- Deski parapetowe
- Schody



LD410 SPEED

| Symbol | Symbol | Symbol |
|--------------------------|--------|--------|
| 115 x 13,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303712 |
| 125 x 13,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303713 |
| 150 x 13,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303714 |
| 180 x 13,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303715 |
| 230 x 17,0 x 2,8 x 22,23 | 1 | 303716 |
| 300 x 17,0 x 2,8 x 20,00 | 1 | 303717 |
| 300 x 17,0 x 2,8 x 25,40 | 1 | 303718 |
| 350 x 17,0 x 3,0 x 20,00 | 1 | 303719 |
| 350 x 17,0 x 3,0 x 25,40 | 1 | 303720 |
| 400 x 17,0 x 3,2 x 20,00 | 1 | 303721 |
| 400 x 17,0 x 3,2 x 25,40 | 1 | 303722 |

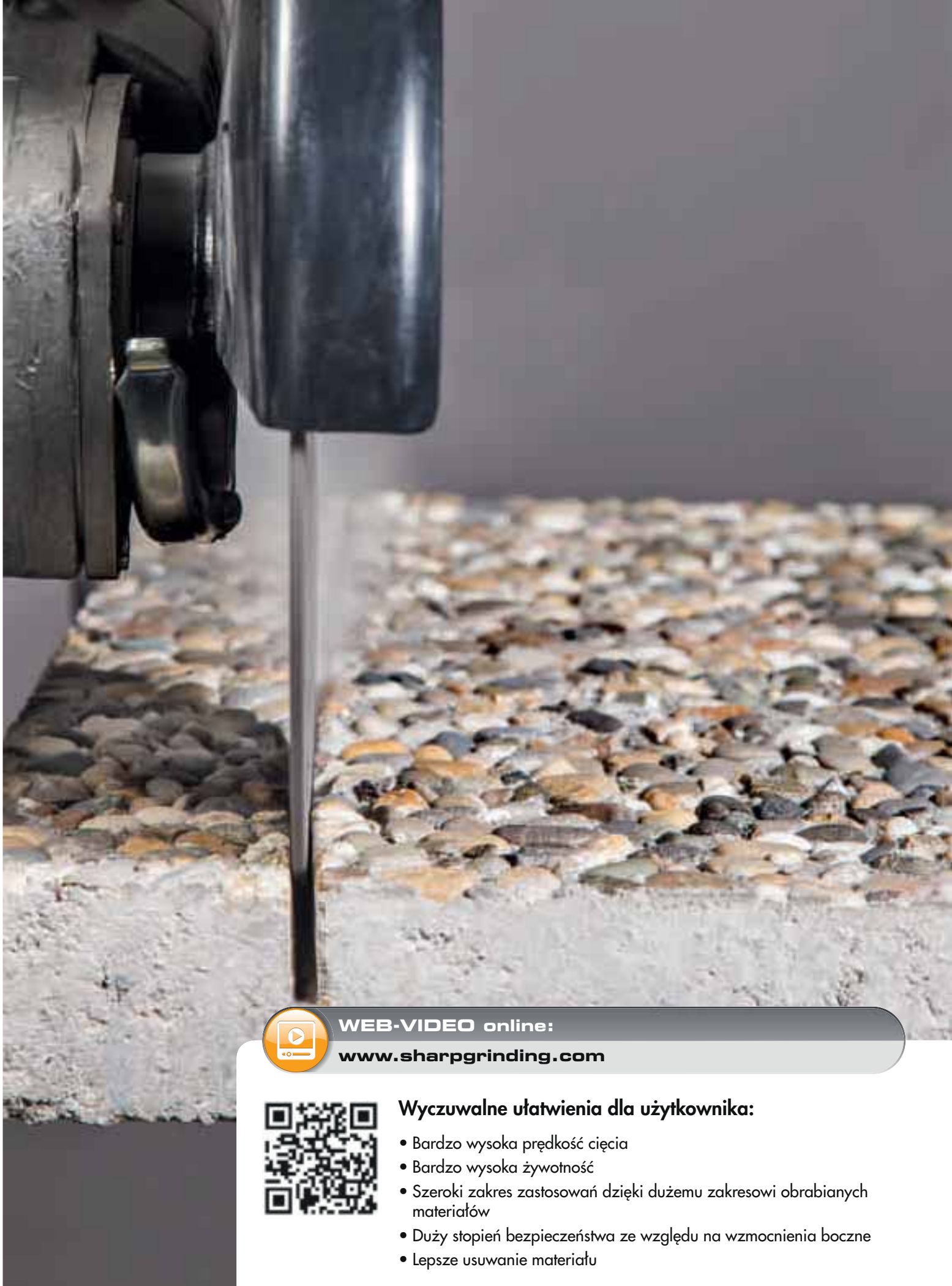


Stale i węższe rowki pomiędzy segmentami umożliwiającą minimalizację drgań



Dzięki innowacyjnej metodzie kucia możliwe są wysokości segmentu do 17 mm

Bardzo szybkie cięcie przy wysokiej żywotności



WEB-VIDEO online:
www.sharpgrinding.com



Wyczuwalne ułatwienia dla użytkownika:

- Bardzo wysoka prędkość cięcia
- Bardzo wysoka żywotność
- Szeroki zakres zastosowań dzięki dużemu zakresowi obrabianych materiałów
- Duży stopień bezpieczeństwa ze względu na wzmocnienia boczne
- Lepsze usuwanie materiału

BRAINTOOLS® LD200 SPEED

mm:
13,0

LD200
SPEED



BRAINTOOLS®

••••• żywotność
••••• zdolność cięcia

Kute segmenty diamentowe LD200 SPEED umożliwiają - w porównaniu z konwencjonalnie spiekany segmentami - najlepsze wyniki w zakresie prędkości cięcia i żywotności. W procesie kucia pod wysokim ciśnieniem powstają bardzo gęste, nieporowate segmenty. Dzięki temu LD200 SPEED przekonuje swoją ogromną zdolnością cięcia i wysoką żywotnością przy szerokim zakresie materiałów od zbrojonego betonu po materiały abrazyjne. Lepsze właściwości spawania segmentów prowadzą do silniejszego związku z rdzeniem stalowym, zmniejszając tym samym ryzyko uszkodzenia.

Materiał:

- Beton
- Beton płukany
- Abrazyjne materiały
- Cegły wapienno-krzemowe
- Materiały budowlane / Cegła / Szamot

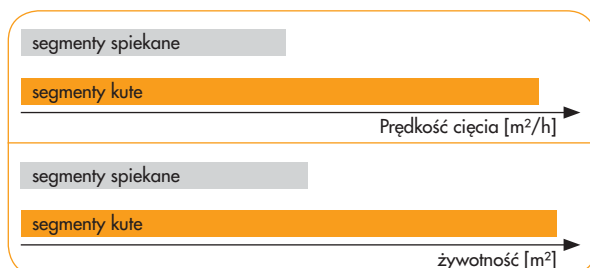
Przykłady zastosowań

- Krawężniki
- Cegły
- Kamień brukowy
- Prześwity w ścianie
- Cięcie płyt chodnikowych
- Schody
- Cięcie szczelin dylatacyjnych



LD200 SPEED

| Wymiary | Symbol | Symbol | Symbol |
|---------------------------|--------|--------|--------|
| 115 x 13,0 x 2,4 x 22,23 | + | + | + |
| 125 x 13,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303724 | |
| 150 x 13,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303725 | |
| 180 x 13,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303726 | |
| 230 x 13,0 x 2,6 x 22,23 | 1 | 303727 | |
| 300 x 13,0 x 2,8 x 20,00 | 1 | 303728 | |
| 300 x 13,0 x 2,8 x 25,40 | 1 | 303729 | |
| 350 x 13,0 x 3,0 x 20,00 | 1 | 303730 | |
| 350 x 13,0 x 3,0 x 25,40 | 1 | 303731 | |
| 400 x 13,0 x 3,2 x 20,00 | 1 | 303732 | |
| 400 x 13,0 x 3,2 x 25,40 | 1 | 303733 | |
| 450 x 13,0 x 3,6 x 25,40 | 1 | 303734 | |
| 500 x 13,0 x 3,6 x 25,40 | 1 | 303735 | |
| 600 x 13,0 x 3,6 x 25,40 | 1 | 303736 | |
| 700 x 13,0 x 3,6 x 25,40 | 1 | 303737 | |
| 800 x 13,0 x 3,6 x 25,40 | 1 | 303738 | |
| 900 x 13,0 x 4,4 x 25,40 | 1 | 303739 | |
| 1000 x 13,0 x 4,4 x 25,40 | 1 | 303740 | |
| 1200 x 13,0 x 4,4 x 25,40 | 1 | 303741 | |

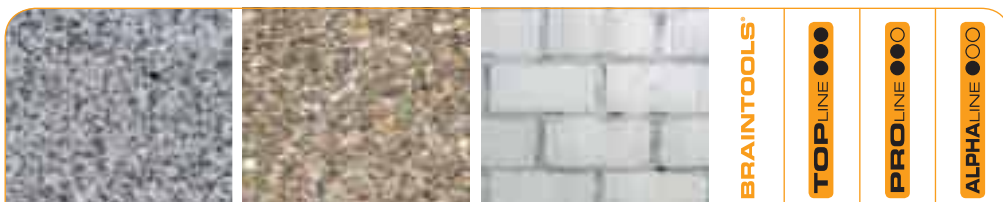


Porównanie prędkości cięcia i trwałości segmentów kutech i spiekanych



Równomierne i większe odstępy pomiędzy poszczególnymi segmentami umożliwiają optymalne usuwanie abrazyjnych materiałów

Tarcze diamentowe / uniwersalne, beton Matryca użytkowania



| Przykłady materiałów | | Jakość | | | |
|--|---------------|-------------|--------------|------|------|
| Granit / Twardy kamień naturalny | bardzo twardy | LD410 SPEED | LD100 MATRIX | LD4 | |
| Beton zbrojony | | LD200 SPEED | | | |
| Beton płukany | miękki | | LD2 | LD40 | |
| Beton | | | | | LD50 |
| Materiały budowlane / Cegła / Szamot | abrazyjny | | | | |
| Materiały abrazyjne / Kamień wapienny, piaskowiec / Jastrych | | | | | |

● nadaje się
●●●●● nadaje się szczególnie dobrze



LD100 MATRIX

TOPLINE ●●●

●●●●● żywotność
●●●●● zdolność cięcia



Stać zdolność cięcia i wysoka żywotność dzięki systematycznemu rozmieszczeniu diamentów. Do materiałów o różnym stopniu twardości, od miękkich do bardzo twardych, takich jak kamień naturalny i beton

LD100 MATRIX

| Wymiary | Opakowanie | Art. nr |
|--|------------|---------|
| 115 x 10,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303378 |
| 125 x 10,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303379 |
| 150 x 10,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303394 |
| 180 x 10,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303380 |
| 230 x 12,0 x 2,6 x 22,23 | 1 | 303381 |
| 300 x 12,0 x 2,8 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303376 |
| 350 x 12,0 x 3,2 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303377 |

¹⁾ Pierścienie redukujące wewnętrzną średnicę 20,00 mm i 22,23 mm zawarte są w każdej jednostce opakowania



Systematyczne uporządkowanie dla stałe wysokiej wydajności



LD4

TOPLINE ●●●

●●●●● żywotność
●●●●● zdolność cięcia



LD4

| Wymiary | Opakowanie | Art. nr |
|--|------------|---------|
| 115 x 12,0 x 2,2 x 22,23 | 1 | 303160 |
| 125 x 12,0 x 2,2 x 22,23 | 1 | 303161 |
| 150 x 12,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303162 |
| 180 x 12,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303163 |
| 230 x 12,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303164 |
| 300 x 12,0 x 2,8 x 20,00 | 1 | 303165 |
| 300 x 12,0 x 2,8 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303428 |
| 350 x 12,0 x 2,8 x 20,00 | 1 | 303166 |
| 350 x 12,0 x 2,8 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303429 |

¹⁾ Pierścienie redukujące wewnętrzną średnicę 20,00 mm i 22,23 mm zawarte są w każdej jednostce opakowania

mm:
10,0

LD2



TOPLINE ●●●

●●●●●● żywotność
●●●●●○ zdolność cięcia

LD2

| | + | + |
|--------------------------|---|--------|
| 115 x 10,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 302302 |
| 125 x 10,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 302303 |
| 150 x 10,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 302304 |
| 180 x 10,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 302305 |
| 230 x 10,0 x 2,6 x 22,23 | 1 | 302306 |



mm:
10,0

LD40



PROLINE ●●●○

●●●○○○ żywotność
●●●○○○ zdolność cięcia

LD40

| | + | + |
|--|---|--------|
| 115 x 10,0 x 2,2 x 22,23 | 1 | 302448 |
| 125 x 10,0 x 2,2 x 22,23 | 1 | 302450 |
| 150 x 10,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 393538 |
| 180 x 10,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 302452 |
| 230 x 10,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 302454 |
| 300 x 10,0 x 2,5 x 20,00 | 1 | 302456 |
| 300 x 10,0 x 2,5 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303437 |
| 350 x 10,0 x 2,8 x 20,00 | 1 | 302514 |
| 350 x 10,0 x 2,8 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303438 |



¹⁾ Pierścienie redukujące wewnętrzną średnicę 20,00 mm i 22,23 mm zawarte są w każdej jednostce opakowania

mm:
7,0

LD50



ALPHALINE ●○○○

●●○○○○ żywotność
●●○○○○ zdolność cięcia

LD50

| | + | + |
|---------------------------------------|---|--------|
| 115 x 7,0 x 2,0 x 22,23 | 1 | 303185 |
| 125 x 7,0 x 2,2 x 22,23 | 1 | 303186 |
| 150 x 7,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303187 |
| 180 x 7,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303188 |
| 230 x 7,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303189 |
| 300 x 7,0 x 2,5 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303446 |
| 350 x 7,0 x 2,8 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303447 |



¹⁾ Pierścienie redukujące wewnętrzną średnicę 20,00 mm i 22,23 mm zawarte są w każdej jednostce opakowania

Tarcze diamentowe / ALLCUT

Matryca użytkowania



BRAINTOOLS®

TOPLINE ●●●

PROLINE ●●○

ALPHALINE ●○○

Przykłady materiałów

Uniwersalne surowce / Stal / Rury / Stal zbrojeniowa

Beton zbrojony / Materiały budowlane

Cegły sztuczne / Tworzywo sztuczne / Włókno szklane

Jakość

twarde

miękki

DG210 Allcut

● nadaje się



DG210
ALLCUT



TOPLINE ●●●

●●●●○○ żywotność
●●●●○○ zdolność cięcia

DG210 ALLCUT


| Wymiary (mm) | Żywotność | Zdolność cięcia | Symbol |
|---------------------------------------|-----------|-----------------|--------|
| 115 x 3,0 x 2,5 x 22,23 | 1 | 303387 | ⊕ |
| 125 x 3,0 x 2,5 x 22,23 | 1 | 303388 | ⊕ |
| 150 x 3,0 x 2,5 x 22,23 | 1 | 303389 | ⊕ |
| 180 x 3,0 x 2,8 x 22,23 | 1 | 303390 | ⊕ |
| 230 x 3,0 x 2,8 x 22,23 | 1 | 303391 | ⊕ |
| 300 x 3,0 x 3,1 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303366 | ⊕ |
| 350 x 3,0 x 3,1 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303368 | ⊕ |
| 400 x 3,0 x 3,3 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303369 | ⊕ |
| 500 x 3,0 x 3,9 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303370 | ⊕ |
| 600 x 3,0 x 4,1 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303371 | ⊕ |



¹⁾ Pierścienie redukujące wewnętrzną średnicę 20,00 mm i 22,23 mm zawarte są w każdej jednostce opakowania

Tarcze diamentowe / asfalt

Matryca użytkowania

| | | | | |
|--|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------|
|  | BRAINTOOLS® | TOPLINE ●●● | PROLINE ●●○ | ALPHALINE ●○○ |
| Zastosowanie | Jakość | | | |
| Cięcie ręczne do Ø 400 mm | | LD70 | LD60 | |
| Maszyna do wycinania szczelin od Ø 350 mm | | | | |

● nadaje się szczególnie dobrze



LD70



TOPLINE ●●●

●●●○○○ żywotność
●●●●○○ zdolność cięcia

Wysokie bezpieczeństwo poprzez skośnie ułożone segmenty

i Do maszyn do wycinania szczelin do 15 kW

LD70

| 300 x 13,0 x 2,8 x 20,00 | 1 | 393459 | |
|--|---|--------|--|
| 300 x 13,0 x 2,8 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303512 | |
| 350 x 13,0 x 3,0 x 20,00 | 1 | 393474 | |
| 350 x 13,0 x 3,0 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303489 | |
| 400 x 13,0 x 3,2 x 20,00 | 1 | 303742 | |
| 400 x 13,0 x 3,2 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303490 | |
| 450 x 13,0 x 3,6 x 25,40 | 1 | 303491 | |
| 500 x 13,0 x 3,6 x 25,40 | 1 | 303492 | |
| 600 x 13,0 x 4,0 x 25,40 | 1 | 303493 | |
| 700 x 10,0 x 4,6 x 25,40 | 1 | 303743 | |
| 800 x 10,0 x 4,6 x 25,40 | 1 | 303744 | |
| 900 x 10,0 x 4,6 x 25,40 | 1 | 303745 | |

¹⁾ Pierścień redukcyjny wewnętrznej średnicy na 20,00 mm zawarty w każdej jednostce opakowania



LD60



PROLINE ●●○

●●●○○○ żywotność
●●●●○○ zdolność cięcia

Wysokie bezpieczeństwo poprzez skośnie ułożone segmenty

i Do maszyn do wycinania szczelin do 7,5 kW

LD60

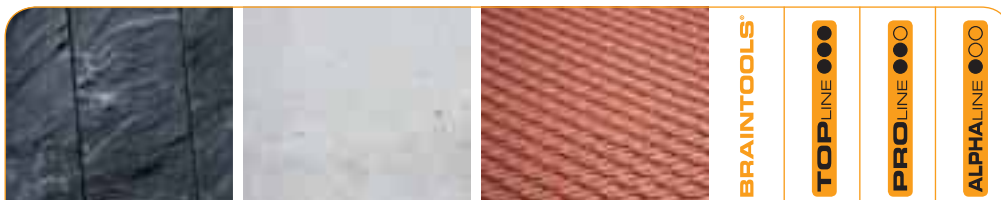
| 300 x 10,0 x 3,2 x 20,00 | 1 | 303746 | |
|--|---|--------|--|
| 300 x 10,0 x 3,2 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303494 | |
| 350 x 10,0 x 3,2 x 20,00 | 1 | 303747 | |
| 350 x 10,0 x 3,2 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303496 | |
| 400 x 10,0 x 3,5 x 20,00 | 1 | 303748 | |
| 400 x 10,0 x 3,5 x 25,40 ¹⁾ | 1 | 303497 | |
| 450 x 10,0 x 4,0 x 25,40 | 1 | 303498 | |
| 500 x 10,0 x 4,0 x 25,40 | 1 | 303499 | |

¹⁾ Pierścień redukcyjny wewnętrznej średnicy na 20,00 mm zawarty w każdej jednostce opakowania



Tarcze diamentowe / kamień naturalny i sztuczny

Matryca użytkowania



Przykłady materiałów

Jakość

Granit / Twardy kamień naturalny

bardzo twardy

DG100 MATRIX

Beton / Beton płukany

LD8

DG35

Materiały budowlane / Cegły

DG55

Twardy klinkier palony / łupek / Piaskowiec wapnisty

miękki

● nadaje się

● nadaje się szczególnie dobrze



DG100 MATRIX



TOP LINE ●●●

●●●●●○ żywotność
●●●●●○ zdolność cięcia

Stawa zdolność cięcia i wysoka żywotność dzięki systematycznemu rozmieszczeniu diamentów. Do materiałów o różnym stopniu twardości, od miękkich do bardzo twardych, takich jak kamień naturalny i sztuczny

DG100 MATRIX

| Wymiary | Opakowanie | Art. nr |
|--------------------------|------------|---------|
| 115 x 10,0 x 2,1 x 22,23 | 1 | 303382 |
| 125 x 10,0 x 2,1 x 22,23 | 1 | 303383 |
| 150 x 10,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303384 |
| 180 x 10,0 x 2,5 x 22,23 | 1 | 303385 |
| 230 x 10,0 x 2,8 x 22,23 | 1 | 303386 |



Systematyczne uporządkowanie dla stałe wysokiej wydajności



LD8



TOP LINE ●●●

●●●●●○ żywotność
●●●●●○ zdolność cięcia

LD8

| Wymiary | Opakowanie | Art. nr |
|--|------------|---------|
| 230 x 13,0 x 2,6 x 22,23 | 1 | 303749 |
| 300 x 13,0 x 2,8 x 30,00 ¹⁾ | 1 | 303750 |
| 350 x 13,0 x 3,0 x 30,00 ¹⁾ | 1 | 303751 |
| 400 x 13,0 x 3,0 x 30,00 ¹⁾ | 1 | 303752 |

¹⁾ Pierścień redukcyjny wewnętrznej średnicy na 25,40 mm zawarty w każdej jednostce opakowania



mm:
7,5

DG35



PROLINE ●●○

●●●●○ żywotność
●●●○○ zdolność cięcia

DG35

| 115 x 7,5 x 2,0 x 22,23 | | 1 | 302236 |
|-------------------------|--|---|--------|
| 125 x 7,5 x 2,0 x 22,23 | | 1 | 302239 |
| 180 x 7,5 x 2,3 x 22,23 | | 1 | 302242 |
| 230 x 7,5 x 2,5 x 22,23 | | 1 | 302245 |



Cięcie

mm:
7,0

DG55



ALPHALINE ●○○

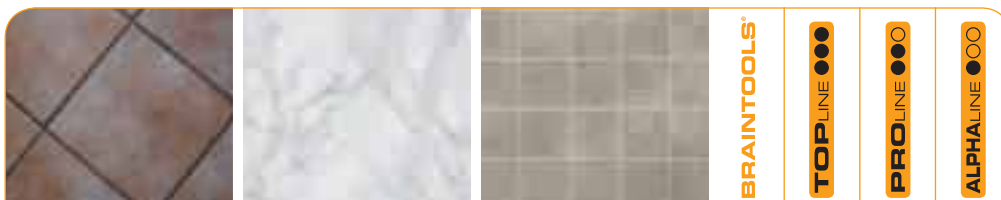
●●○○○ żywotność
●●○○○ zdolność cięcia

DG55

| 115 x 7,0 x 1,9 x 22,23 | | 1 | 303402 |
|-------------------------|--|---|--------|
| 125 x 7,0 x 1,9 x 22,23 | | 1 | 303404 |
| 150 x 7,0 x 2,2 x 22,23 | | 1 | 303406 |
| 180 x 7,0 x 2,2 x 22,23 | | 1 | 303408 |
| 230 x 7,0 x 2,5 x 22,23 | | 1 | 303410 |



Tarcze diamentowe / płytki, ceramiczne Matryca użytkowania



Przykłady materiałów

Kafle utwardzone cieplnie / Kamionka

Płytki / Ceramika

Marmur (kafle) / Tworzywo sztuczne / Włókno szklane

Jakość

| | | | | |
|---------|------|-----|-------|------|
| twarde | DG10 | LD1 | | |
| | | | DG4,5 | DG50 |
| miękkie | | | DG2,5 | |

● nadaje się szczególnie dobrze



DG10



TOPLINE ●●●

●●●●○ żywotność
●●●●● zdolność cięcia

DG10

| | | | |
|---------------------------------------|----|--------|---|
| 1) | 2) | | |
| | | + | + |
| 115 x 7,5 x 1,4 x 22,23 ¹⁾ | 1 | 303606 | |
| 125 x 7,5 x 1,4 x 22,23 ¹⁾ | 1 | 303754 | |
| 230 x 7,5 x 2,0 x 22,23 ²⁾ | 1 | 303607 | |
| 300 x 7,5 x 2,0 x 25,40 ²⁾ | 1 | 303608 | |
| 350 x 7,5 x 2,0 x 25,40 ²⁾ | 1 | 303609 | |



LD1



TOPLINE ●●●

●●●●○ żywotność
●●●●● zdolność cięcia

Bardzo cienkie tarcze diamentowe do szybkiego, chłodnego cięcia bez wyszczerbień krawędzi

LD1

| | | | |
|---------------------------------------|----|--------|---|
| 1) | 2) | | |
| | | + | + |
| 115 x 5,0 x 1,2 x 22,23 ¹⁾ | 1 | 303101 | |
| 125 x 5,0 x 1,2 x 22,23 ¹⁾ | 1 | 303102 | |
| 180 x 5,0 x 1,4 x 22,23 ²⁾ | 1 | 303103 | |
| 230 x 5,0 x 1,4 x 22,23 ²⁾ | 1 | 303104 | |



mm:
7,5

DG45



PROLINE ●●○

●●●○○○ żywotność
●●●○○○ zdolność cięcia

DG45

| | + | + | + |
|-------------------------|---|--------|---|
| 115 x 7,5 x 1,6 x 22,23 | 1 | 302390 | |
| 125 x 7,5 x 1,6 x 22,23 | 1 | 302393 | |



mm:
3,0

DG25



PROLINE ●●○

●●○○○○ żywotność
●●●○○○ zdolność cięcia

DG25

| | + | + | + |
|-------------------------|---|--------|---|
| 115 x 3,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303171 | |
| 125 x 3,0 x 2,4 x 22,23 | 1 | 303172 | |
| 180 x 3,0 x 2,6 x 22,23 | 1 | 303173 | |
| 230 x 3,0 x 3,0 x 22,23 | 1 | 303174 | |



mm:
5,0

DG50



ALPHALINE ●○○

●●○○○○ żywotność
●●○○○○ zdolność cięcia

DG50

| | + | + | + |
|-------------------------|---|--------|---|
| 115 x 5,0 x 1,6 x 22,23 | 1 | 303053 | |
| 125 x 5,0 x 1,6 x 22,23 | 1 | 303054 | |
| 150 x 5,0 x 1,6 x 22,23 | 1 | 303197 | |
| 180 x 5,0 x 1,6 x 22,23 | 1 | 303055 | |
| 180 x 5,0 x 1,6 x 25,40 | 1 | 303056 | |
| 180 x 5,0 x 1,6 x 30,00 | 1 | 303710 | |
| 200 x 5,0 x 1,6 x 30,00 | 1 | 303711 | |
| 230 x 5,0 x 1,6 x 22,23 | 1 | 303057 | |
| 230 x 5,0 x 1,6 x 25,40 | 1 | 303058 | |



Oznakowanie produktu

Etykieta tarcz tnących

Oznakowanie materiału dla materiału do obróbki:

- Stal szlachetna / Stal
- Kamień
- Stal
- Żeliwo
- Metale nieżelazne

Wymiary w mm i calach

125 x 1,0

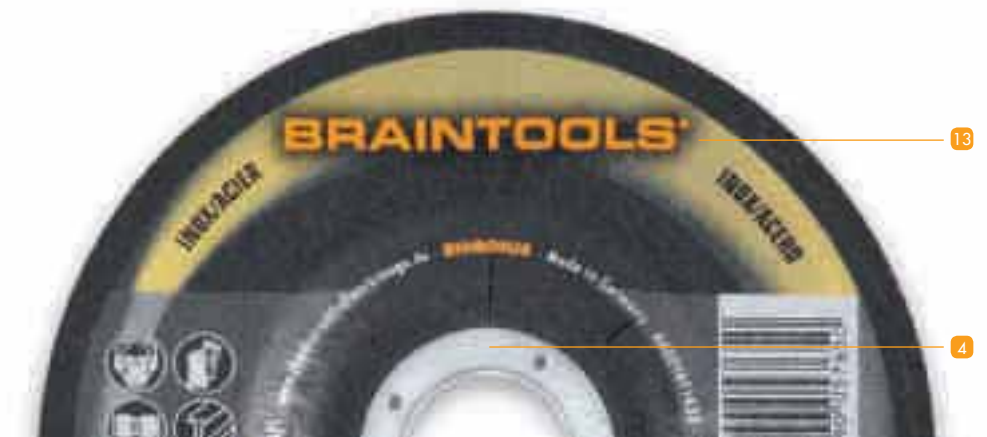
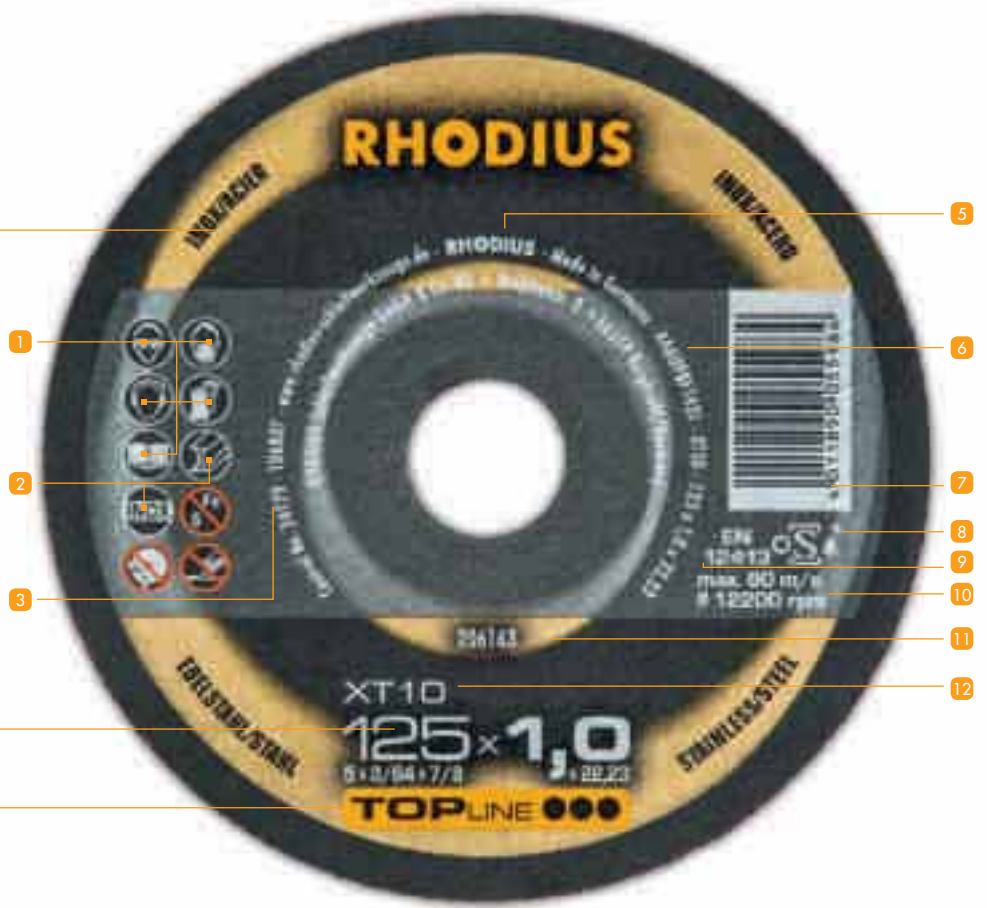
średnica tarczy Szerokość tarczy
w mm

Stopień jakości (przy wszystkich BRAINTOOLS określenie to nie obowiązuje)

TOPLINE ●●●

PROLINE ●●○

ALPHALINE ●○○



Ogólny przegląd

- | | | |
|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Piktogramy ds. bezpieczeństwa > przegląd w zakładce na końcu katalogu 2 Materiał-piktogramy > przegląd w zakładce na końcu katalogu 3 Kod pozwalający śledzić rozwój wstecz 4 Pierścień informacyjny z datą ważności | <ul style="list-style-type: none"> 5 Nazwa producenta 6 Nazwa ISO > str. 65 7 EAN-Numer 8 Oznakowania oSa > str. 10 9 Norma europejska dla kontrolowanych narzędzi szlifierskich | <ul style="list-style-type: none"> 10 Maksymalna dozwolona prędkość pracy > str. 27 11 Numer artykułu 12 Opis produktu 13 Oznakowanie BRAINTOOLS > str. 13 |
|---|---|--|

Oznakowanie ściernicy

Oznakowanie ściernicy zgodnie z EN 12413:

Na korpusie szlifierskim podaje się rodzaj ziarna, wielkość ziarna, twardość, strukturę, splot i indeks.

A 24 U 9 BF 1337

Ziarno ścierne

A = Korund normalny
Z = Korund cyrkonowy
C = Węglik krzemu

W celu gradacji w zasięgu pojedynczych jakości ziarna przed literą dla poszczególnego ziarna można postawić liczby, np.:

30A = Korund półszlachetny
54A = Szlachetny korund różowy
56A = Korund szlachetny biały
89A = Korund specjalny

Wielkość ziarna

Dane wielkości ziarna MESH zgodne z normą FEPA:

04 do **24** = zgrubny
30 do **60** = średni
70 do **220** = delikatny

Stopień twardości

Regulacja twardości następuje od litery **A** do **Z**. Twardość wzrasta od **A** do **Z**.

Indeks

Wskaźnik zawiera informacje wewnętrzzakładowe.

Rodzaje splotu

B = Związek żywicy syntetycznej
BF = Związek żywicy syntetycznej z wzmocnieniem włókna

Struktura

Struktura oznakowana jest przez liczby od **0** do **14**. Im większa liczba, tym bardziej otwarta jest struktura i porowaty korpus szlifowania.

Oznakowanie materiału i Bezpieczeństwa

 Inoxy / Stal szlachetna

 Stal

 metale nieżelazne, aluminium

 Kamień

 Żeliwo

 Ochrona rąk


 Należy zwracać uwagę na informacje dotyczące bezpieczeństwa


 Ochrona oczu

 Ochrona dróg oddechowych

 Ochrona słuchu

 Nie zawiera żelaza i siarki $\leq 0,1\%$

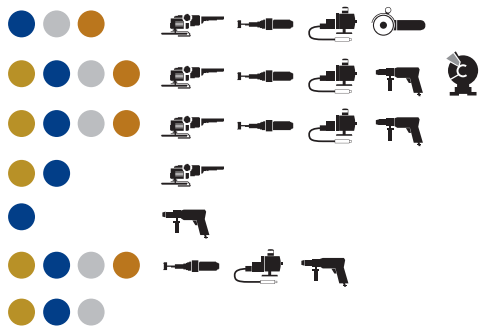
 Nie jest możliwe szlifowanie ręczne

 Nie jest możliwe szlifowanie boczne

 Nie używać uszkodzonych tarcz



Oczyszczanie



| | |
|----------------------------|----|
| Włóknina czyszcząca | 68 |
| Szczotki okrągłe | 74 |
| Szczotki garnkowe | 78 |
| Szczotki stożkowe | 82 |
| Szczotki wachlarzowe | 84 |
| Szczotki pędzolkowe | 85 |
| Szczotki ręczne | 88 |



Włóknina czyszcząca



Materiał:

- Stale i blachy o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stale narzędziowe
- Metale nieżelazne
- Masy szpachlowe, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym
- Drewno

Tarcze czyszczące z włókny składają się z twardej włókny o grubej strukturze. Struktura nylonu dopasowuje się do kształtu obrabianego przedmiotu, co umożliwia dokładne czyszczenie.

Nie powstaje żadna geometryczna zmiana powierzchni, ponieważ usuwane są tylko substancje obce, takie jak plamy rdzy i przebarwienia. Na obrabianym przedmiocie nie pozostają żadne osady



i Stosowanie tylko na regulowanych szlifierkach kątowych. Przy zbyt dużej prędkości obrotowej włóknina się topi. Optymalny zakres prędkości obrotowych wynosi od 3.000 do 7.000 obr./min



SVS



PROLINE ●●○

SVS

| | | |
|-------------|----|--------|
| | | |
| 115 x 22,23 | 10 | 303150 |
| 125 x 22,23 | 10 | 303151 |



SVS MINI



PROLINE ●●○

SVS MINI

| | | | |
|-------------|--------|----|--------|
| | | | |
| 55 x 15 x 6 | 12.100 | 10 | 305405 |
| 55 x 30 x 6 | 12.100 | 10 | 305406 |



SVS GS



PROLINE ●●○

SVS GS

| 100 x 13 x 13 | 8.000 | 10 | 305407 |
|---------------|-------|----|--------|
| 150 x 13 x 13 | 5.350 | 10 | 305408 |



Oczyszczanie

SVS PIN



PROLINE ●●○

SVS PIN

| 6 x 12 | 1 | 305422 |
|--------|---|--------|
| 8 x 12 | 1 | 305423 |



Szczotki techniczne

Gatunki szczotek

Zastosowania



Szczotki okrągłe

Obróbka pełnych lub wydrążonych prętów, profili, kształtowników, spoin, krawędzi cięcia, kół zębatych, rowków, powierzchni wąskich.

- Szorstkowanie
- Usuwanie zadziorów
- Zaokrąglenia krawędzi
- Matowanie
- Strukturowanie
- Usuwanie rdzy
- Oczyszczanie
- Polerowanie
- Szczotkowanie



Szczotki garnkowe

Efektywne obrabianie dużych powierzchni, spoin, blach.

- Oczyszczanie
- Usuwanie zadziorów
- Szczotkowanie
- Usuwanie rdzy
- Usuwanie lakieru



Szczotki wachlarzowe

Ze względu na lekką konstrukcję, te szczotki można łatwo używać w wiertarce.

- Szorstkowanie
- Usuwanie rdzy
- Oczyszczanie
- Matowanie
- Strukturowanie



Szczotki pędzelkowe

Precyzyjna obróbka trudno dostępnych miejsc i powierzchni wewnętrznych.

- Oczyszczanie
- Usuwanie rdzy
- Usuwanie zadziorów
- Szczotkowanie



Szczotki stożkowe

Idealne narzędzie do szlifowania narożników, krawędzi lub w trudno dostępnych miejscach i czyszczenia. Łączy w sobie zalety szczotek drucianych okrągłych i garnkowych.

- Oczyszczanie
- Szorstkowanie



Szczotki z rękojeścią

Do użytku ręcznego i uniwersalne.

- Szorstkowanie
- Oczyszczanie
- Usuwanie rdzy

Materiał wypełniający

Optymalny Materiał



Jakość drutu stalowego **faliste**

- Najczęściej stosowany materiał wypełniający
- Dla elastycznego szczotkowania
- Zastosowanie: lekkie wykończenie powierzchni, gratowanie



Jakość drutu stalowego **gładki / wiązany**

- Wysokie wymagania szczotek
- Dla szczotek z niską elastycznością
- Zastosowanie: Oczyszczanie spoin spawanych i usuwanie ciężkich inkrustacji



Drut mosiężny

- Wykończenie powierzchni materiałów nieżelaznych



Szorstka szczotka ścierna **Tlenek glinu lub Węgiel krzemu**

- Szlifowanie przeplatane nylonem
- Lekkie gratowanie stali, metali kolorowych i twardych tworzyw sztucznych
- Równe gładkie ścieranie dzięki abrazyjnej wersji
- Wysoka elastyczność i sprężystość bez ryzyka uszkodzenia

Informacje techniczne

Prędkość robocza & Prędkość bezpieczna-maksymalna

Prędkość obwodowa m/s

Na każdym produkcie znajduje się informacja o maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej. Ma ona kluczowe znaczenie dla bezpieczeństwa w miejscu pracy. W żadnym wypadku nie wolno jej przekraczać. Zastosowanie szlifierek kątowych z regulacją prędkości obrotowej pozwala na zachowanie maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej.

| Średnica- szczonek (w mm) | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| min ⁻¹ | 20 | 40 | 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 180 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| 800 | | | | 3,35 | 4,19 | 5,23 | 6,28 | 7,53 | 8,37 | 10,47 | 12,56 | 14,75 |
| 900 | | | 2,35 | 3,77 | 4,71 | 5,88 | 7,06 | 8,48 | 9,41 | 11,77 | 14,12 | 16,47 |
| 1.150 | | | 3,01 | 4,81 | 6,01 | 7,52 | 9,02 | 10,83 | 12,03 | 15,04 | 18,04 | 21,04 |
| 1.200 | 1,26 | 2,51 | 3,14 | 5,02 | 6,28 | 7,85 | 9,41 | 11,30 | 12,55 | 15,69 | 18,83 | 21,97 |
| 1.400 | 1,46 | 2,93 | 3,66 | 5,86 | 7,32 | 9,15 | 10,98 | 13,18 | 14,64 | 18,31 | 21,97 | 25,63 |
| 1.500 | 1,57 | 3,14 | 3,92 | 6,28 | 7,85 | 9,81 | 11,77 | 14,13 | 15,69 | 19,61 | 23,54 | 27,46 |
| 1.800 | 1,88 | 3,77 | 4,71 | 7,54 | 9,41 | 11,77 | 14,12 | 16,95 | 18,83 | 23,54 | 28,24 | 32,95 |
| 2.000 | 2,09 | 4,19 | 5,23 | 8,37 | 10,26 | 13,08 | 15,69 | 18,84 | 20,92 | 26,15 | 31,38 | 36,61 |
| 2.500 | 2,62 | 5,23 | 6,54 | 10,47 | 13,08 | 16,35 | 19,61 | 23,55 | 26,15 | 32,67 | 39,23 | 45,76 |
| 2.800 | 2,93 | 5,86 | 7,32 | 11,72 | 14,64 | 18,31 | 21,97 | 26,37 | 29,29 | 36,61 | 43,93 | 51,25 |
| 3.000 | 3,14 | 6,28 | 7,85 | 12,56 | 15,69 | 19,62 | 23,54 | 28,26 | 31,38 | 39,23 | 47,07 | 54,92 |
| 3.200 | 3,35 | 6,70 | 8,37 | 13,40 | 16,74 | 20,92 | 25,10 | 30,14 | 33,47 | 41,84 | 50,21 | 58,58 |
| 3.500 | 3,66 | 7,33 | 9,15 | 14,65 | 18,31 | 22,89 | 27,46 | 32,97 | 36,61 | 45,76 | 54,92 | 64,07 |
| 4.000 | 4,19 | 8,37 | 10,46 | 16,75 | 20,92 | 26,16 | 31,38 | 37,68 | 41,84 | 52,33 | 62,76 | 73,22 |
| 4.500 | 4,70 | 9,42 | 11,77 | 18,84 | 23,54 | 29,43 | 35,30 | 42,40 | 47,07 | 58,84 | 70,61 | 82,43 |
| 5.000 | 5,23 | 10,47 | 13,08 | 20,93 | 26,15 | 32,70 | 39,23 | 47,10 | 52,33 | 65,38 | 78,50 | |
| 5.400 | 5,65 | 11,30 | 14,12 | 22,94 | 28,24 | 35,31 | 42,36 | 50,67 | 56,48 | 70,61 | 84,78 | |
| 6.000 | 6,28 | 12,56 | 15,69 | 25,12 | 31,38 | 39,24 | 47,07 | 56,62 | 62,76 | 78,50 | | |
| 7.000 | 7,33 | 14,66 | 18,31 | 29,31 | 36,61 | 45,78 | 54,92 | 65,94 | 73,22 | 91,58 | | |
| 8.000 | 8,37 | 16,75 | 20,92 | 33,94 | 41,48 | 52,32 | 62,76 | 75,36 | 83,73 | | | |
| 9.000 | 9,42 | 18,84 | 23,54 | 37,88 | 47,07 | 58,86 | 70,61 | 84,78 | 94,20 | | | |
| 10.000 | 10,47 | 20,93 | 26,17 | 41,86 | 52,33 | 65,40 | 78,50 | 94,20 | | | | |
| 12.500 | 13,08 | 26,17 | 32,71 | 52,33 | 65,42 | 81,75 | 98,13 | | | | | |
| 15.000 | 15,70 | 31,40 | 39,25 | 62,80 | | | | | | | | |
| 17.500 | 18,32 | 36,63 | 45,79 | 73,26 | | | | | | | | |
| 20.000 | 20,93 | 41,87 | 52,33 | 83,75 | | | | | | | | |
| 22.500 | 23,55 | 47,10 | 58,88 | 94,20 | | | | | | | | |
| 25.000 | 26,17 | 52,33 | 65,42 | 104,66 | | | | | | | | |

Wytyczne:
dla drutu walcowanego:
30 – 35 m/sek
dla szczonek druczanych:
18 – 22 m/sek

Właściwa średnica szczonek dla Twojej szlifiarki kątowej

| Średnica- szczonek (w mm) | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø | Zewnętrzna średnica maszyny | 60 | 65 | 75 | 80 | 90 | 100 | 115 | 120 | 125 | 150 | 175 | |
| Szczoneki okrągłe z drutu plecionego | | | | | | | | 115 | 115 | | 125 | 150 | 180 |
| Szczoneki okrągłe z drutu falistego | | | | | | | | 115 | 115 | | | | |
| Szczoneka doniczkowa z drutu plecionego | | | | 115 | 125 | 150 | | 180 | | | | | |
| Szczoneka doniczkowa z drutu falistego | | | 115 | | 125 | 150 | | 180 | | | | | |
| Szczoneka doczołowa, materiał ścierny | | | | | | | | regulowane 150 | | | | | |

Prędkość pracy do Ø:

■ Ø 115 mm (4 ½") 12.500 U/min⁻¹

■ Ø 125 mm (5") 11.000 U/min⁻¹

■ Ø 150 mm (6") 8.500 U/min⁻¹

■ Ø 180 mm (7") 8.500 U/min⁻¹

■ Ø 230 mm (9") 6.500 U/min⁻¹

Wskazówki dotyczące wyboru produktu



Średnica szczotki i długość materiału wypełniającego

Średnica szczotki i długość materiału wypełniającego są decydującym czynnikiem wpływającym na końcowy rezultat pracy. Efektem kombinacji mniejszej średnicy szczotki i większej wagi materiału są bardziej elastyczne i miękkie szczotki, które są idealne do prostego i delikatnego obrabiania powierzchni. Efektem kombinacji większej średnicy szczotki i mniejszej wagi materiału są bardziej agresywne szczotki, które mogą być używane do usuwania twardego brudu. Dla najbardziej wydajnej pracy wybierz szczotki o największej średnicy, które mogą być zamontowane w poszczególnych urządzeniach napędowych. Średnica szczotki może mieć wpływ na szybkość obrotową i w konsekwencji wydajność produktu.

Ważne: w maszynach przenośnych należy używać szczotek z maksymalną 180 mm średnicą!



Materiał wypełniający szczotki

Grubość obsadzenia materiału jest zależna od liczby punktów drutu na jednostkę powierzchni. Wysokie obsadzenie jest podstawą do optymalnego zastosowania i zużycia szczotki, daje doskonałe rezultaty na przykład przy usuwaniu zadziórów. Mniejsze zagęszczenie zwiększa elastyczność i stanowi podstawę do obróbki mocno profilowanych powierzchni.



Optymalne umieszczenie szczotki do obrabianego przedmiotu

Szerokość robocza opisuje kontakt powierzchni szczotki z powierzchnią. Racjonalna prędkość podczas operacji może mieć wpływ na wskazaną maksymalną szerokość roboczą.

Szczotki okrągłe / stal nierdzewna



Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal budowlana
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości

Obróbka pełnych lub wydrążonych prętów, profili, kształtowników, spoin, krawędzi cięcia, kół zębatach, rowków, powierzchni wąskich.



mm:
0,35-0,50

ERBZ



TOPLINE ●●●

ERBZ

| | + | 12.500 | 0,50 | 1 | 353004 |
|--|---|--------|------|----|--------|
| | + | 12.500 | 0,35 | 1 | 353005 |
| | + | 12.500 | 0,50 | 1 | 353006 |
| | + | 12.500 | 0,50 | 10 | 353080 |
| | + | 12.500 | 0,35 | 10 | 353081 |
| | + | 12.500 | 0,50 | 10 | 353082 |



mm:
0,20

ERBW



TOPLINE ●●●

ERBW

| | + | 20.000 | 0,20 | 10 | 353049 |
|--|---|--------|------|----|--------|
| | + | 18.000 | 0,20 | 10 | 353051 |
| | + | 15.000 | 0,20 | 10 | 353124 |
| | + | 15.000 | 0,20 | 10 | 353158 |



Szczotki okrągłe / stal



Material:

- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal budowlana
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości

Obróbka pełnych lub wydrążonych prętów, profili, kształtowników, spoin, krawędzi cięcia, kół zębatach, rowków, powierzchni wąskich.



SRBZ

TOP LINE ●●●

SRBZ

| 115 x 12 x 23 x 22,23 | 12.500 | 0,50 | 1 | 353001 | | |
|-----------------------|--------|------|----|--------|--|--|
| 125 x 13 x 28 x 22,23 | 12.500 | 0,50 | 1 | 353002 | | |
| 178 x 13 x 42 x 22,23 | 12.000 | 0,50 | 1 | 353003 | | |
| 115 x 6 x 20 x 22,23 | 12.500 | 0,50 | 1 | 353007 | | |
| 125 x 6 x 25 x 22,23 | 12.500 | 0,50 | 1 | 353008 | | |
| 115 x 12 x 23 x 22,23 | 12.500 | 0,50 | 10 | 353077 | | |
| 115 x 12 x 23 x M14 | 12.500 | 0,50 | 6 | 353135 | | |
| 125 x 13 x 28 x 22,23 | 12.500 | 0,50 | 10 | 353078 | | |
| 125 x 13 x 28 x M14 | 12.500 | 0,50 | 6 | 353132 | | |
| 178 x 13 x 42 x 22,23 | 12.000 | 0,50 | 8 | 353079 | | |
| 115 x 6 x 20 x 22,23 | 12.500 | 0,50 | 10 | 353083 | | |
| 125 x 6 x 25 x 22,23 | 12.500 | 0,50 | 10 | 353084 | | |
| 125 x 6 x 25 x M14 | 12.500 | 0,50 | 6 | 353130 | | |



SRBZGS

TOP LINE ●●●

SRBZGS

| 75 x 12 x 18 x 6,0 | 20.000 | 0,50 | 12 | 353046 | | |
|--------------------|--------|------|----|--------|--|--|
| 75 x 16 x 15 x 6,0 | 20.000 | 0,50 | 12 | 353142 | | |



mm:
0,20-0,30

SRBWGS



TOP LINE ●●●

SRBWGS

| | ⊕ | ⊖/min | ⊞ | ⊠ | ⊡ |
|--------------------|--------|-------|----|--------|---|
| 30 x 6 x 6 x 6,0 | 20.000 | 0,20 | 10 | 353048 | |
| 30 x 12 x 6 x 6,0 | 20.000 | 0,30 | 10 | 353159 | |
| 40 x 7 x 10 x 6,0 | 18.000 | 0,20 | 10 | 353050 | |
| 40 x 16 x 10 x 6,0 | 18.000 | 0,20 | 10 | 353136 | |
| 50 x 17 x 13 x 6,0 | 15.000 | 0,30 | 10 | 353047 | |
| 60 x 18 x 15 x 6,0 | 15.000 | 0,20 | 10 | 353153 | |



mm:
0,30

SRBWBM



TOP LINE ●●●

SRBWBM

| | ⊕ | ⊖/min | ⊞ | ⊠ | ⊡ |
|---------------------|-------|-------|----|--------|---|
| 50 x 7 x 10 x 6,0 | 4.500 | 0,30 | 20 | 353027 | |
| 75 x 10 x 16 x 6,0 | 4.500 | 0,30 | 10 | 353028 | |
| 100 x 12 x 22 x 6,0 | 4.500 | 0,30 | 10 | 353029 | |



mm:
0,30

SRBWST



PRO LINE ●●○

SRBWST

| | ⊕ | ⊖/min | ⊞ | ⊠ | ⊡ |
|---------------|-------|-------|---|--------|---|
| 150 x 16 x 32 | 6.000 | 0,30 | 1 | 353054 | |



Szczotki okrągłe / metale nieżelazne, drewno



Material:

- Metale nieżelazne
- Drewno
- Ciśnieniowy odlew cynkowy
- Tworzywa sztuczne
- lakierowane blachy

Łatwe usuwanie zadziorów na powierzchniach ze stali, metali nieżelaznych, drewna i twardych tworzyw sztucznych.



Oczyszczanie



HRB



TOPLINE ●●●

HRB

| 75 x 12 x 16 x 6,0 | 4.500 | coarse | 10 | 353036 |
|---------------------|-------|--------|----|--------|
| 75 x 12 x 16 x 6,0 | 4.500 | fine | 10 | 353037 |
| 100 x 12 x 16 x 6,0 | 4.500 | coarse | 10 | 353038 |
| 100 x 12 x 16 x 6,0 | 4.500 | fine | 10 | 353039 |
| 140 x M14 x 2,0 | 2.500 | 46 | 1 | 353119 |
| 140 x M14 x 2,0 | 2.500 | 60 | 1 | 353120 |
| 140 x M14 x 2,0 | 2.500 | 80 | 1 | 353121 |
| 140 x M14 x 2,0 | 2.500 | 120 | 1 | 353122 |



Szczotki garnkowe / stal nierdzewna



Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal budowlana
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości

Efektywne obrabianie dużych powierzchni, spoin, blach.



mm:
0,50

ETBZ



TOPLINE ●●●

ETBZ

| 65 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,50 | 1 | 353014 |
|---------------------|--------|------|----|--------|
| 65 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,50 | 10 | 353087 |



mm:
0,30

ETBW



TOPLINE ●●●

ETBW

| 65 x 21 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,30 | 1 | 353020 |
|---------------------|--------|------|---|--------|
| 65 x 21 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,30 | 9 | 353089 |



Szczotki garnkowe / stal



Material:

- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal budowlana
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości

Efektywne obrabianie dużych powierzchni, spoin, blach.



STBZ

PROLINE ●●○

STBZ

| 65 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,35 | 1 | 353074 | |
|------------------------|--------|------|----|--------|--|
| 65 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,50 | 1 | 353009 | |
| 75 x 20 x M14 x 2,0 * | 11.000 | 0,50 | 1 | 353010 | |
| 80 x 20 x M14 x 2,0 * | 8.500 | 0,50 | 1 | 353011 | |
| 100 x 20 x M14 x 2,0 * | 8.500 | 0,50 | 1 | 353012 | |
| 110 x 20 x M14 x 2,0 * | 6.500 | 0,50 | 1 | 353013 | |
| 65 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,35 | 10 | 353086 | |
| 65 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,50 | 10 | 353085 | |

* z zdejmowanym pierścieniem



STBZ S

TOPLINE ●●●

Drut utwardzony w oleju powoduje kontrolowane przerwanie przewodu, co wpływa na wzrost żywotności

STBZ S

| 65 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,50 | 10 | 353148 | |
|---------------------|--------|------|----|--------|--|



mm:
0,30

STBW



PROLINE ●●○

STBW

| 65 x 21 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,30 | 1 | 353015 | | |
|----------------------|--------|------|---|--------|--|--|
| 75 x 23 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,30 | 1 | 353016 | | |
| 80 x 25 x M14 x 2,0 | 8.500 | 0,30 | 1 | 353017 | | |
| 100 x 30 x M14 x 2,0 | 8.500 | 0,30 | 1 | 353018 | | |
| 125 x 30 x M14 x 2,0 | 6.500 | 0,30 | 1 | 353019 | | |
| 65 x 21 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,30 | 9 | 353088 | | |



mm:
0,20-0,30

STBWGS



TOPLINE ●●●

STBWGS

| 40 x 10 x 6,0 | 18.000 | 0,20 | 10 | 353137 | | |
|---------------|--------|------|----|--------|--|--|
| 50 x 10 x 6,0 | 15.000 | 0,30 | 10 | 353138 | | |
| 70 x 15 x 6,0 | 15.000 | 0,30 | 10 | 353139 | | |



mm:
0,30

STBWBM



TOPLINE ●●●

STBWBM

| 50 x 17 x 6,0 | 4.500 | 0,30 | 20 | 353030 | | |
|---------------|-------|------|----|--------|--|--|
| 75 x 20 x 6,0 | 4.500 | 0,30 | 10 | 353031 | | |



Szczotki garnkowe / metale nieżelazne, drewno



Material:

- Metale nieżelazne
- Drewno
- Ciśnieniowy odlew cynkowy
- Tworzywa sztuczne
- lakierowane blachy

Wydajne obrabianie dużych powierzchni. Długa żywotność dzięki nietłamiwemu nylonowemu materiałowi wypełniającemu.



Oczyszczanie



HTB



TOPLINE ●●●

HTB

| | ⊕ | mm | Grid | Box | Tray |
|-----------------|-------|--------|------|--------|------|
| 50 x 17 x 6,0 | 4.500 | coarse | 10 | 353040 | |
| 50 x 17 x 6,0 | 4.500 | fine | 10 | 353041 | |
| 75 x 23 x 6,0 | 4.500 | coarse | 10 | 353042 | |
| 75 x 23 x 6,0 | 4.500 | fine | 10 | 353043 | |
| 130 x M14 x 2,0 | 2.500 | 46 | 1 | 353115 | |
| 130 x M14 x 2,0 | 2.500 | 60 | 1 | 353116 | |
| 130 x M14 x 2,0 | 2.500 | 80 | 1 | 353117 | |
| 130 x M14 x 2,0 | 2.500 | 120 | 1 | 353118 | |



Szczotki stożkowe / stal nierdzewna



Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal budowlana
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości

Idealne narzędzie do szlifowania narożników, krawędzi lub w trudno dostępnych miejscach i czyszczenia. Łączy w sobie zalety szczotek drucianych okrągłych i garnkowych.



mm:
0,50

EKBZ



TOPLINE ●●●

EKBZ

| 100 x 13 x 22 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,50 | 1 | 353023 | |
|---------------------------|--------|------|----|--------|--|
| 115 x 15 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,50 | 1 | 353024 | |
| 100 x 13 x 22 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,50 | 10 | 353092 | |
| 115 x 15 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,50 | 8 | 353093 | |



mm:
0,30

EKBW



TOPLINE ●●●

EKBW

| 100 x 20 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,30 | 1 | 353026 | |
|---------------------------|--------|------|----|--------|--|
| 100 x 20 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,30 | 10 | 353095 | |



Szczotki stożkowe / stal



Material:

- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal budowlana
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości

Idealne narzędzie do szlifowania narożników, krawędzi lub w trudno dostępnych miejscach i czyszczenia. Łączy w sobie zalety szczotek drucianych okrągłych i garnkowych.



SKBZ

PROLINE ●●○

SKBZ

| 100 x 13 x 22 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,50 | 1 | 353021 | |
|---------------------------|--------|------|----|--------|--|
| 115 x 15 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,50 | 1 | 353022 | |
| 100 x 13 x 22 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,50 | 10 | 353090 | |
| 115 x 15 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,50 | 8 | 353091 | |



SKBW

PROLINE ●●○

SKBW

| 100 x 10 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,30 | 1 | 353025 | |
|---------------------------|--------|------|----|--------|--|
| 100 x 10 x 20 x M14 x 2,0 | 12.500 | 0,30 | 10 | 353094 | |



Szczotki wachlarzowe / stal



Materiał:

- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości



Ze względu na lekką konstrukcję, te szczotki można łatwo używać w wiertarce.



mm:

0,30

SFBW

TOPLINE ●●●

SFBW

| | | | | | |
|---------------------|-------|------|---|--------|--|
| | | | | | |
| 100 x 23 x 25 x 6,0 | 3.500 | 0,30 | 6 | 353035 | |



Szczotki pędzelkowe / stal nierdzewna



Material:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal budowlana
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości



Oczyszczanie

mm:
0,26

EPBZ



TOPLINE ●●●

i szczotka rozkłada się przy pracującej maszynie

EPBZ

| | | | | |
|---------------|--------|------|----|--------|
| | | | | |
| | | | | |
| 20 x 29 x 6,0 | 22.000 | 0,26 | 12 | 353053 |



mm:
0,30

EPBW



TOPLINE ●●●

EPBW

| | | | | |
|---------------|--------|------|----|--------|
| | | | | |
| | | | | |
| 17 x 25 x 6,0 | 18.000 | 0,30 | 12 | 353154 |
| 25 x 25 x 6,0 | 18.000 | 0,30 | 12 | 353155 |
| 30 x 25 x 6,0 | 15.000 | 0,30 | 12 | 353156 |



Szczotki pędzelkowe / stal



Materiał:

- Stal wysokostopowa, stal o wysokiej wytrzymałości
- Stal budowlana
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości

Precyzyjna obróbka trudno dostępnych miejsc i powierzchni wewnętrznych.



SPBZ

TOPLINE ●●●



i szczotka rozkłada się przy pracującej maszynie

SPBZ

| | | | | | |
|---------------|--------|------|----|--------|--|
| | | | | | |
| 20 x 29 x 6,0 | 22.000 | 0,35 | 12 | 353052 | |



SPBW

TOPLINE ●●●



SPBW

| | | | | | |
|---------------|-------|------|----|--------|--|
| | | | | | |
| 17 x 25 x 6,0 | 4.500 | 0,30 | 12 | 353032 | |
| 25 x 25 x 6,0 | 4.500 | 0,30 | 12 | 353033 | |
| 30 x 25 x 6,0 | 4.500 | 0,30 | 12 | 353034 | |



Szczotki pędzelkowe / metale nieżelazne, drewno



Material:

- Metale nieżelazne
- Drewno
- Ciśnieniowy odlew cynkowy
- Tworzywa sztuczne
- lakierowane blachy

Precyzyjna obróbka trudno dostępnych miejsc i powierzchni wewnętrznych.



Oczyszczanie



HPB



TOPLINE ●●●

HPB

| | ⊕ | ⊖ | ⊙ | ⊚ | ⊛ |
|---------------|-------|--------|----|--------|---|
| 25 x 25 x 6,0 | 4.500 | coarse | 12 | 353044 | |
| 25 x 25 x 6,0 | 4.500 | fine | 12 | 353045 | |



Szczotki ręczne / stal nierdzewna



Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal budowlana
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości

Do użytku ręcznego i uniwersalne.



mm:
0,30

EHBG



TOPLINE ●●●

EHBG

| ≡ | | | |
|--------|------|----|--------|
| ⊕ | ⊗ | ⊞ | ⊞ |
| 2 Rzęd | 0,30 | 12 | 353150 |
| 3 Rzęd | 0,30 | 12 | 353151 |
| 4 Rzęd | 0,30 | 12 | 353075 |
| 5 Rzęd | 0,30 | 12 | 353152 |



mm:
0,30

EHBW



TOPLINE ●●●

EHBW

| ≡ | | | |
|--------|------|----|--------|
| ⊕ | ⊗ | ⊞ | ⊞ |
| 2 Rzęd | 0,30 | 12 | 353096 |
| 3 Rzęd | 0,30 | 12 | 353097 |
| 4 Rzęd | 0,30 | 12 | 353098 |
| 5 Rzęd | 0,30 | 12 | 353099 |



mm:
0,30

UHBW

PROLINE ●●○

UHBW

| Dla stal szlachetna | 0,30 | 24 | 353060 |
|-----------------------|------|----|--------|
| Dla stal | 0,30 | 24 | 353059 |
| Dla metale nieżelazne | 0,30 | 24 | 353061 |



mm:
0,35

EKNB

TOPLINE ●●●

Materiał wypełniający w kształcie litery V idealnie nadaje się do czyszczenia trudno dostępnych spawów i spoin pachwinowych

EKNB

| 3 Rząd | 0,35 | 12 | 353106 |
|--------|------|----|--------|



Szczotki ręczne / stal



Materiał:

- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal budowlana
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości

Do użytku ręcznego i uniwersalne.



SHBG

TOPLINE ●●●

SHBG

| ===== | | | |
|--------|------|----|--------|
| ⊕ | 📦 | 📦 | 📺 |
| 2 Rzęd | 0,35 | 12 | 353055 |
| 3 Rzęd | 0,35 | 12 | 353056 |
| 4 Rzęd | 0,35 | 12 | 353057 |
| 5 Rzęd | 0,35 | 12 | 353058 |



BSBG

TOPLINE ●●●

Zoptymalizowana, kompaktowa geometria pozwala na czyszczenie zacisków hamulcowych. Dzięki ergonomicznemu uchwytowi i wysokiej wydajności szczotki nadaje się do różnorodnych zastosowań

BSBG

| ===== | | | |
|--------|------|----|--------|
| ⊕ | 📦 | 📦 | 📺 |
| 2 Rzęd | 0,30 | 10 | 353104 |



mm:
0,35

SKNB

TOPLINE ●●●

Materiał wypełniający w kształcie litery V idealnie nadaje się do czyszczenia trudno dostępnych spawów i spoin pachwinowych

SKNB

| | | | |
|---|---|---|--|
| ▬▬▬▬▬ | | | |
|  |  |  |  |
| 3 Rzqd | 0,35 | 12 | 353105 |



Oczyszczanie

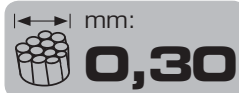
Szczotki ręczne / metale nieżelazne



Materiał:

- Metale nieżelazne
- Ciśnieniowy odlew cynkowy
- Tworzywa sztuczne
- Lakierowane blachy

Do uniwersalnych zastosowań ręcznych. Delikatna obróbka materiału dzięki miedzianemu drutowi falistemu.



MHBW

TOPLINE ●●●

MHBW

| 2 Rzęd | 0,30 | 12 | 353100 |
|--------|------|----|--------|
| 3 Rzęd | 0,30 | 12 | 353101 |
| 4 Rzęd | 0,30 | 12 | 353076 |
| 5 Rzęd | 0,30 | 12 | 353102 |



BSBW

TOPLINE ●●●

Zoptymalizowana, kompaktowa geometria pozwala na czyszczenie zacisków hamulcowych. Drut falisty umożliwia delikatne czyszczenie różnorodnych materiałów

BSBW

| 2 Rzęd | 0,30 | 10 | 353123 |
|--------|------|----|--------|



mm:
0,30

ZKB

TOPLINE ●●●

Szczotka do świec zapłonowych do czyszczenia powierzchni kontaktowych





ZKB

| | | | |
|--------|------|----|--------|
| | | | |
| | | | |
| 3 Rzqd | 0,30 | 24 | 353103 |





Szlifowanie zgrubne

| | | | |
|---------|---|--|------------|
| ● ● ● ● |  | Tarcze do zdzierania _____ | 98 |
| ● ● |  | Donice / koła ściernie związane żywicą syntetyczną _____ | 106 |
| ● |  | Diamantowe donice szlifierskie _____ | 108 |
| ● |  | Pogłębiacz do puszek _____ | 110 |



Twoja szybka droga do właściwego produktu

Nawet bardzo dobre narzędzie może osiągnąć swoją optymalną wydajność tylko wtedy, gdy jest dostosowane do obrabianego materiału, rodzaju zastosowania i używanej maszyny.

Zestawienie zamieszczone po prawej stronie pozwala na łatwy wybór właściwego produktu.



Szlifowanie zgrubne

| Wyjaśnienie ilustracji | | | Tarcze do zdzierania | | | | | | | | | Ściernica garnkowa | | | | | |
|---|--------------------------|-----------|----------------------|-----------------------------|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--|--|
| | | | Nazwa | FS1 FUSION | RS48 | RS38 | RS28 | RS67 | RS2 | RS22 | KSM | RS24 | RS66 | NK | SIC | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ● = nadaje się szczególnie dobrze ◐ = nadaje się ○ = nadaje się warunkowo <ul style="list-style-type: none"> ● Stal szlachetna ● Stal ● Metale nieżelazne ● Kamień ● Żeliwo | | | Strona | Strapiet jakości | | | | | | | | | | | | | |
| Materiał | | | Zastosowanie | Moc maszyny patrz strona 26 | Twardość / żywoność | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | ●●●○○○ | ●●●●●● | ●●●●○○ | ●●○○○○ | ●●●●●● | ●●●●○○ | ●●●●○○ | ●●○○○○ | ●●●●●● | ●●●●○○ | ●●●●○○ | | |
| Stal szlachetna | brzeg | słaba | ○ | ◐ | ◐ | ● | | | | | | | | | | | |
| | | mocna | | ● | ● | ◐ | | | | | | | | | | | |
| | powierzchnia | słaba | ○ | ○ | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| | | mocna | | ● | ● | ◐ | | | | | | | | | | | |
| | spoina pachwinowa | wszystkie | ● | | | ○ | | | | | | | | | | | |
| Stal | brzeg | słaba | ○ | ◐ | ◐ | ● | ◐ | ◐ | ◐ | ● | | | | | ◐ | | |
| | | mocna | | ● | ● | ◐ | ● | ◐ | ◐ | ◐ | | | | | ● | | |
| | powierzchnia | słaba | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ◐ | ◐ | ● | | | | | ◐ | | |
| | | mocna | | ○ | ◐ | ● | ◐ | ● | ● | ◐ | | | | | ● | | |
| | spoina pachwinowa | wszystkie | ● | | | ○ | | | | | | | | | | | |
| stal drobnoziarnista | uniwersalne zastosowanie | słaba | ○ | | ◐ | ● | | | | | | | | | | | |
| | | mocna | ○ | | ◐ | ● | | | | | | | | | | | |
| Aluminium | uniwersalne zastosowanie | wszystkie | | | | | | | | | | ● | ○ | | | | |
| brąz, miedź | uniwersalne zastosowanie | wszystkie | | | | ◐ | | | | | | ◐ | ● | | | | |
| Tytan | uniwersalne zastosowanie | wszystkie | | | | | | | | | | | ● | | | | |
| Żeliwo | uniwersalne zastosowanie | wszystkie | | | ○ | | | | ● | | | | ●* | | ●* | | |
| Beton uniwersalny / Granit | uniwersalne zastosowanie | wszystkie | | | | | | | | | | | ◐ | | ● | | |
| Materiały budowlane | uniwersalne zastosowanie | wszystkie | | | | | | | | | | | ◐ | | ● | | |
| Materiały abrazyjne / wylewki | uniwersalne zastosowanie | wszystkie | | | | | | | | | | | ◐ | | ● | | |

* Przy usuwaniu zgorzeliny odlewniczej

Do szlifierek o wysokiej częstotliwości i szlifierek pneumatycznych używaj tylko RS22 z dodatkowym wzmocnieniem zabezpieczającym.



Szlifowanie spoin pachwinowych z maksymalną żywotnością



WEB-VIDEO online:
www.sharpgrinding.com



Wyczuwalne ułatwienia dla użytkownika:

- Obróbka wąskich szczelin i kątów
- Płaski kąt szlifowania spoin pachwinowych
- Ekonomicznie przy całkowitym zużyciu podczas szlifowania spoin pachwinowych
- Do wyboru trzy wielkości ziarna 40/60/80

BRAINTOOLS® FS1 FUSION

40/60/
80

FS1
FUSION



BRAINTOOLS®

●●●○○○ żywotność
●●●●● obróbka skrawaniem
●●●○○○ twardość

FS1 FUSION łączy długą żywotność tarczy do obróbki zgrubnej z delikatnym widokiem powierzchni szlifowanej tarczy lamelowej. W spoinach pachwinowych pracuje w wysokim stopniu obróbki dokładnej. W ten sposób obrabiany przedmiot może być cynkowany lub lakierowany bezpośrednio po pracy. Można wybrać pomiędzy różnymi stopniami ziarnistości - dodatkowa obróbka delikatna nie jest konieczna. Czyste szlifowanie z wysokim skrawaniem umożliwia doskonałą wydajność usuwania materiału przy obróbce ubytkowej. FS1 FUSION korzystny jest w zakresach peryferyjnych i umożliwia w ten sposób indywidualną obróbkę zgodnie z zastosowaniem.

Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa, stal o wysokiej wytrzymałości
- Stale hartowane
- Stale budowlane
- Stale narzędziowe
- Żeliwo szare
- Hardox

Przykłady zastosowań

- Obróbka spoin pachwinowych
- Szlifowanie boków i narożników
- Szlifowanie płaszczyzn
- Wyrównywanie
- Usuwanie zadziorów
- Spoiny spawane
- Przygotowanie wstępne do spawania spoin
- szlifowanie zgorzeliny



FS1 FUSION 37A46P10BF1347

| | | Formy 27 | |
|-------------------|----|----------|--------|
| | + | | |
| 115 x 4,0 x 22,23 | 40 | 10 | 207826 |
| 115 x 4,0 x 22,23 | 60 | 10 | 207827 |
| 115 x 4,0 x 22,23 | 80 | 10 | 207884 |
| 115 x 6,5 x 22,23 | 40 | 10 | 207817 |
| 115 x 6,5 x 22,23 | 60 | 10 | 207818 |
| 115 x 6,5 x 22,23 | 80 | 10 | 207881 |
| 125 x 4,0 x 22,23 | 40 | 10 | 207829 |
| 125 x 4,0 x 22,23 | 60 | 10 | 207830 |
| 125 x 4,0 x 22,23 | 80 | 10 | 207885 |
| 125 x 6,5 x 22,23 | 40 | 10 | 207820 |
| 125 x 6,5 x 22,23 | 60 | 10 | 207821 |
| 125 x 6,5 x 22,23 | 80 | 10 | 207882 |

Szlifowanie
zgrubne



Ekonomiczne, przez całkowite zużycie przy obróbce spoin pachwinowych



Nieekonomiczne, gdyż duża część materiału szlifowanego pozostała nieużyta



Długotrwałość tarczy do zdzierania. Doskonały wygląd powierzchni szlifowanej tarczy listowej

Tarcze do zdzierania

| V[m/sec] | 50 | 63 | 80 | 100 |
|----------|------|-------|-------|-------|
| d1 [mm] | rpm | | | |
| 100 | 9550 | 12030 | 15280 | 19100 |
| 110 | 8680 | 10940 | 13890 | 17360 |
| 115 | 8300 | 10460 | 13285 | 16610 |
| 125 | 7640 | 9630 | 12200 | 15280 |
| 150 | 6370 | 8020 | 10185 | 12730 |
| 180 | 5310 | 6685 | 8600 | 10610 |
| 230 | 4150 | 5230 | 6600 | 8300 |

Żywotność i wydajność usuwania materiału wzgl. skrawania zależą od stopnia twardości tarczy do obróbki zgrubnej.

Miękka tarcza do obróbki zgrubnej jest znacznie bardziej agresywna i przyjemnie zachowuje się podczas szlifowania.

Twarda tarcza do obróbki zgrubnej wyróżnia się długą żywotnością. Do szlifowania krawędzi polecamy twarde tarcze do obróbki zgrubnej. Do szlifowania płaszczyzn nadają się miękkie tarcze do obróbki zgrubnej.

Tarcze do obróbki zgrubnej marki Rhodius produkowane są w grubości 7 mm ze specjalną warstwą powierzchniową. Tarcze do obróbki zgrubnej wyróżniają się - w przeciwieństwie do tarcz listkowych - swoją wysoką wydajnością usuwania materiału wzgl. skrawania i żywotnością.

Typowe obszary zastosowań tarcz do obróbki zgrubnej to:

- Obróbka spawów
- Usuwanie zadziorów
- Wyrównywanie
- Szlifowanie kątów i brzegów
- Wyrównywanie spoin

Do przyjemnego szlifowania powierzchni zalecamy stosowanie listkowych tarczy szlifierskich. Znajdziesz je od strony 120

Zalety specjalnej warstwy powierzchniowej:

- wyszczerbienia brzegów prawie nie występują
- bieg o niskim poziomie wibracji
- równomierne zużycie

Tarcze do zdzierania / stal nierdzewna



Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa, stal o wysokiej wytrzymałości
- Stal hartowana
- Stale budowlane
- Żeliwo szare
- Hardox



Bez żelaza i siarki

mm:
7,0

RS48



TOPLINE ●●●

●●●●●●●● żywotność
●●●●●●●● obróbka skrawaniem
●●●●●●●● twardość

i Szczególnie nadają się do szlifowania krawędzi

RS48 91A30U10BF1434

| Formy 27 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 115 x 7,0 x 22,23 | 25 206672 |
| 125 x 7,0 x 22,23 | 25 206674 |
| 180 x 7,0 x 22,23 | 10 206677 |
| 230 x 7,0 x 22,23 | 10 206681 |



mm:
4,0-7,0

RS38



PROLINE ●●●○

●●●●○○ żywotność
●●●●○○ obróbka skrawaniem
●●●●○○ twardość

RS38 A24S8BF1339

| Formy 27 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 115 x 7,0 x 22,23 | 25 200432 |
| 125 x 4,0 x 22,23 | 25 205681 |
| 125 x 7,0 x 22,23 | 25 200451 |
| 150 x 7,0 x 22,23 | 10 205714 |
| 180 x 7,0 x 22,23 | 10 200442 |
| 230 x 7,0 x 22,23 | 10 200466 |



mm:
7,0

RS28



ALPHALINE ●○○

●●●○○○ żywotność
●●●○○○ obróbka skrawaniem
●●●○○○ twardość

i Idealne do maszyn ze słabym napędem

RS28 30A24P9BF11718

| Formy 27 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 115 x 7,0 x 22,23 | 25 208732 |
| 125 x 7,0 x 22,23 | 25 208733 |
| 180 x 7,0 x 22,23 | 10 208734 |
| 230 x 7,0 x 22,23 | 10 208735 |



Szlifowanie
zgrubne

Tarcze do zdzierania / stal



Materiał:

- Stal wysokostopowa, stal o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Hardox

mm:

7,0

RS67



TOPLINE ●●●

- żywotność
- obróbka skrawaniem
- twardość

RS67 74A24S6BF1412

| Formy 27 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 115 x 7,0 x 22,23 | 25 200140 |
| 125 x 7,0 x 22,23 | 25 200141 |
| 150 x 7,0 x 22,23 | 10 205715 |
| 180 x 7,0 x 22,23 | 10 205716 |
| 230 x 7,0 x 22,23 | 10 205718 |



mm:

4,0-10,0

RS2



PROLINE ●●○

- żywotność
- obróbka skrawaniem
- twardość

Szczególnie nadaje się do twardych materiałów

RS2 A30P8BF153

| Formy 27 | |
|--------------------|-----------|
| | |
| 100 x 7,0 x 16,00 | 25 200167 |
| 115 x 7,0 x 22,23 | 25 200184 |
| 125 x 4,0 x 22,23 | 25 200208 |
| 125 x 7,0 x 22,23 | 25 200213 |
| 150 x 7,0 x 22,23 | 10 200238 |
| 180 x 4,0 x 22,23 | 10 200246 |
| 180 x 7,0 x 22,23 | 10 200253 |
| 180 x 10,0 x 22,23 | 10 200266 |
| 230 x 7,0 x 22,23 | 10 200274 |



mm:
8,0

RS22



PROLINE ●●○

- żywotność
- obróbka skrawaniem
- twardość

i Nadają się zwłaszcza do maszyn o wysokiej częstotliwości

RS22 A30P8-BF153

| Formy 27 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 180 x 8,0 x 22,23 | 10 208124 |
| 230 x 8,0 x 22,23 | 10 208617 |



mm:
7,0

KSM



ALPHALINE ●○○

- żywotność
- obróbka skrawaniem
- twardość

KSM A24Q-BF32

| Formy 27 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 100 x 7,0 x 16,00 | 25 200008 |
| 115 x 7,0 x 22,23 | 25 200013 |
| 125 x 7,0 x 22,23 | 25 200018 |
| 180 x 7,0 x 22,23 | 10 200056 |
| 230 x 7,0 x 22,23 | 10 200090 |



Szlifowanie
zgrubne

Tarcze do zdzierania / metale nieżelazne



Materiał:

- Metale nieżelazne
- Brąz
- Mosiądz
- Stop łożyskowy
- Stopy aluminium i magnezu

Specjalne materiały wypełniające zapobiegają zatykaniu się tarcz



W zamkniętych pomieszczeniach obowiązkiem jest dokładna wentylacja, ponieważ wysoka koncentracja pyłu aluminiowego może doprowadzić do wybuchu.

mm:

7,0

RS24



TOPLINE ●●●

- żywotność
- obróbka skrawaniem
- twardość

RS24 A24N-BF28

| Fomy 27 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 115 x 7,0 x 22,23 | 25 200349 |
| 125 x 7,0 x 22,23 | 25 200357 |
| 180 x 7,0 x 22,23 | 10 200364 |
| 230 x 7,0 x 22,23 | 10 200377 |



Tarcze do zdzierania / kamień



Material:

- Produkty z betonu / Jastrych
- Cegły wapienno-krzemowe
- Cegły z tworzywa sztucznego
- Kamień naturalny
- Marmur



Podczas szlifowania materiałów kamiennych - czy to kamienia naturalnego, czy sztucznego - zwykle powstaje duże zapylenie. Dlatego zawsze wskazana jest praca z odpowiednią ochroną dróg oddechowych, ponieważ zarówno kamienie naturalne jak i kamienie sztuczne mogą zawierać szkodliwy dla zdrowia pył krzemionkowy.

mm:

7,0

RS66



TOP LINE ●●●

- żywotność
- obróbka skrawaniem
- twardość

RS66 C24P-BF29

| Formy 27 | |
|-------------------|-----------|
| | |
| 100 x 7,0 x 16,00 | 25 200382 |
| 115 x 7,0 x 22,23 | 25 200386 |
| 125 x 7,0 x 22,23 | 25 200393 |
| 180 x 7,0 x 22,23 | 10 200403 |
| 230 x 7,0 x 22,23 | 10 200413 |



Szlifowanie
zgrubne

Ściernice garnkowe \ związane żywicą syntetyczną



Ściernice garnkowe nadają się zwłaszcza do szlifowania powierzchni. Dzięki stopniowaniu wielkości ziaren od 16 do 60 możliwe jest wykonywanie zarówno tarcz zgrubnych jak i precyzyjnych

Przykłady zastosowań

- Wyrównywanie powierzchni betonowych i wylewek
- Szlifowanie powierzchni



Przestrzegaj podanej maksymalnej prędkości pracy wynoszącej 50 m/s

Ściernice garnkowe i koła szlifierskie / stal



Materiał:

- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Hardox



i Ściernica talerzowa SR15 nadaje się szczególnie do szlifowania czołowego na szlifierkach prostych o napędzie pneumatycznym i elektrycznym.



NK



PROLINE ●●○

- żywotność
- obróbka skrawaniem
- twardość



NK

| | Formy 11 | | |
|---------------------|----------|---|--------|
| | ⊕ | ⊖ | ⊙ |
| 110/90 x 55 x 22,23 | 16 | 6 | 303263 |
| 110/90 x 55 x 22,23 | 24 | 6 | 303264 |
| 110/90 x 55 x 22,23 | 36 | 6 | 303265 |
| 110/90 x 55 x 22,23 | 60 | 6 | 303266 |

mm:
6,0

SR15



PROLINE ●●○

- żywotność
- obróbka skrawaniem
- twardość

Ściernica talerzowa do szlifowania czółowego

i Stosowanie z trzpieniem mocującym ASB XT patrz strona 34

SR15 A24Q-BF16

| | | Formy 1 | |
|-----------------|---|---------|--------|
| ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| 50 x 6,0 x 6,00 | | 25 | 201208 |



Ściernice garnkowe / kamień



Material:

- Produkty z betonu / Jastrych
- Cegły wapienno-krzemowe
- Cegły z tworzywa sztucznego
- Kamień naturalny
- Marmur



i Podczas szlifowania materiałów kamiennych - czy to kamienia naturalnego, czy sztucznego - zwykle powstaje duże zapylenie. Dlatego zawsze wskazana jest praca z odpowiednią ochroną dróg oddechowych, ponieważ zarówno kamienie naturalne jak i kamienie sztuczne mogą zawierać szkodliwy dla zdrowia pył krzemionkowy.

Szlifowanie
zgrubne

**16/24/
36/60**

SIC



PROLINE ●●○

- żywotność
- obróbka skrawaniem
- twardość

SIC

| | | Formy 11 | |
|---------------------|----|----------|--------|
| ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| 110/90 x 55 x 22,23 | 16 | 6 | 303257 |
| 110/90 x 55 x 22,23 | 24 | 6 | 303258 |
| 110/90 x 55 x 22,23 | 36 | 6 | 303260 |
| 110/90 x 55 x 22,23 | 60 | 6 | 303261 |



Diamantowe ściernice garnkowe do szlifierek kątowych

Matryca użytkowania



BRAINTOOLS®
TOPLINE ●●●
PROLINE ●●●
ALPHALINE ●●●

| Przykłady materiałów | | Jakość | | | |
|-------------------------------|---------|--------|------|------|------|
| Beton uniwersalny/ Granit | twarde | DS1 | | | |
| Materiały budowlane | | DS2 | DS10 | DS40 | |
| Materiały abrazyjne / Wylewki | miękkie | | | DS41 | DS41 |

- nadaje się
- nadaje się szczególnie dobrze



DS1



TOPLINE ●●●

- żywotność
- obróbka skrawaniem

DS1

| Wymiary | Ilość | Art. nr |
|-------------------------|-------|---------|
| 100 x 5,0 x 8,0 x 22,23 | 1 | 303502 |
| 125 x 5,0 x 8,0 x 22,23 | 1 | 303504 |
| 180 x 5,0 x 8,0 x 22,23 | 1 | 303506 |



DS2



TOPLINE ●●●

- żywotność
- obróbka skrawaniem

Specjalne mocowanie do maszyn marki Hilti

DS2

| Wymiary | Ilość | Art. nr |
|-------------------------|-------|---------|
| 150 x 5,0 x 8,0 x 19,00 | 1 | 303765 |





mm:

5,0

DS10



PROLINE ●●○

●●●●○ żywotność
●●●●○ obróbka skrawaniem

DS10

| 100 x 5,0 x 8,0 x 22,23 | 1 302916 |
|-------------------------|----------|
| 100 x 5,0 x 8,0 x M14 | 1 302927 |
| 125 x 5,0 x 8,0 x 22,23 | 1 302917 |
| 125 x 5,0 x 8,0 x M14 | 1 302928 |
| 180 x 5,0 x 8,0 x 22,23 | 1 303766 |



mm:

5,0

DS40



ALPHALINE ●○○

●●●●○ żywotność
●●●●○ obróbka skrawaniem

DS40

| 100 x 5,0 x 8,0 x 22,23 | 1 303416 |
|-------------------------|----------|
| 100 x 5,0 x 8,0 x M14 | 1 303418 |
| 125 x 5,0 x 7,0 x 22,23 | 1 303222 |



mm:

5,0

DS41



ALPHALINE ●○○

●●●●○ żywotność
●●●●○ obróbka skrawaniem

Specjalny kształt segmentów do materiałów szorstkich zapobiega zatykaniu się garnka

DS41

| 100 x 5,0 x 7,0 x 22,23 | 1 303759 |
|-------------------------|----------|
| 100 x 5,0 x 7,0 x M14 | 1 303760 |
| 125 x 5,0 x 7,0 x 22,23 | 1 303603 |
| 125 x 5,0 x 7,0 x M14 | 1 303761 |
| 180 x 5,0 x 7,0 x 22,23 | 1 303554 |



Szlifowanie
zgrubne

Pogłębiacz do puszek Matryca użytkowania



| Przykłady materiałów | | Jakość | | | |
|-----------------------------------|---------|--------|--|------|--|
| Beton / Gęsty piaskowiec wapienny | twarde | | | CD10 | |
| Mur kamienny | miękkie | | | CD20 | |

● nadaje się szczególnie dobrze

i niedostosowany do wiertarek udarowych



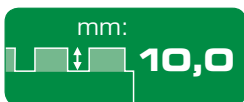
CD10

PROLINE ●●○

●●●●○ żywotność
●●●●○ obróbka skrawaniem

CD10

| 68 x 10,0 x 3,5 x M16 | 1 | 303419 | |
|-----------------------|---|--------|--|
| 82 x 10,0 x 3,5 x M16 | 1 | 303420 | |



CD20

PROLINE ●●○

●●●●○ żywotność
●●●●○ obróbka skrawaniem

CD20




| 68 x 10,0 x 3,5 x M16 | 1 | 303421 | |
|-----------------------|---|--------|--|
| 82 x 10,0 x 3,5 x M16 | 1 | 303422 | |





Dodatki pasujące do produktów CD10 i CD20

CDS

|  |  |  |
|---|---|--|
| SDS-Uchwyt | 1 | 303509 |
| Sześciokątny uchwyt | 1 | 303510 |
| Wiertło centrowane | 1 | 303511 |



Oznakowanie produktu

Etykieta tarczy do obróbki zgrubnej

Oznakowanie materiału dla materiału do obróbki:

- Stal szlachetna / Stal
- Kamień
- Stal
- Żeliwo
- Metale nieżelazne

Wymiary w mm i calach

125 x 7,0

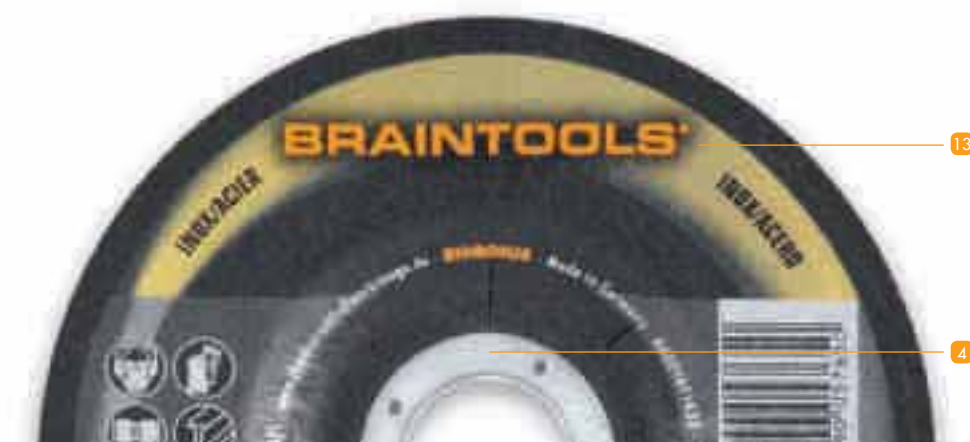
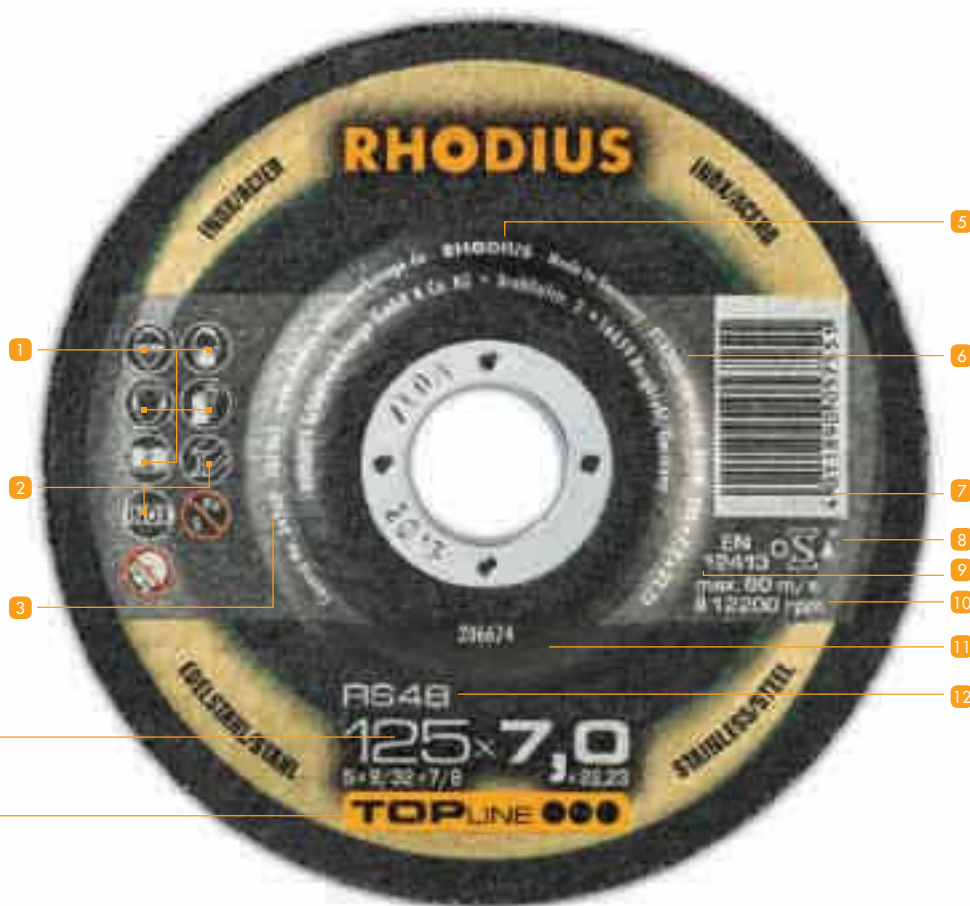
średnica tarczy w mm szerokość tarczy w mm

Stopień jakości (przy wszystkich BRAINTOOLS określenie to nie obowiązuje)

TOPLINE ●●●

PROLINE ●●○

ALPHALINE ●○○



Ogólny przegląd

- | | | |
|---|--|--|
| 1 Piktogramy ds. bezpieczeństwa > przegląd w zakładce na końcu katalogu | 5 Nazwa producenta | 10 Maksymalnie dopuszczona prędkość pracy > str. 100 |
| 2 Materiał-piktogramy > przegląd w zakładce na końcu katalogu | 6 Opis ISO > str. 113 | 11 Numer artykułu |
| 3 Kod pozwalający śledzić rozwój wstecz | 7 EAN-Numer | 12 Opis produktu |
| 4 Pierścień informacyjny z datą ważności | 8 Oznakowania oSa > str. 10 | 13 Oznakowanie BRAINTOOLS > str. 13 |
| | 9 Norma europejska dla kontrolowanych narzędzi szlifierskich | |

Oznakowanie ściernicy

Oznakowanie ściernicy zgodnie z EN 12413:

Na korpusie szlifierskim podaje się rodzaj ziarna, wielkość ziarna, twardość, strukturę, splot i indeks.

A 24 U 9 BF 1337

Ziarno ścierne

A = Korund normalny
Z = Korund cyrkonowy
C = Węgiel krzemowy

W celu gradacji w zasięgu pojedynczych jakości ziarna przed literą dla poszczególnego ziarna można postawić liczby, np.:

30A = Korund półszlachetny
54A = Szlachetny korund różowy
56A = Korund szlachetny biały
89A = Korund specjalny

Wielkość ziarna

Dane wielkości ziarna MESH zgodne z normą FEPA:

04 do **24** = zgrubny
30 do **60** = średni
70 do **220** = delikatny

Stopień twardości

Regulacja twardości następuje od litery **A** do **Z**. Twardość wzrasta od **A** do **Z**.

Indeks

Wskaźnik zawiera informacje wewnętrzzakładowe.

Rodzaje splotu

B = Związek żywicy syntetycznej
BF = Związek żywicy syntetycznej z wzmocnieniem włókna

Struktura

Struktura oznakowana jest przez liczby od **0** do **14**. Im większa liczba, tym bardziej otwarta jest struktura i porowaty korpus szlifowania.

Szlifowanie
zgrubne

Oznakowanie materiału i Bezpieczeństwa

 Inoxy / Stal szlachetna


 Stal

 Metale nieżelazne, Aluminium

 Kamień

 Żeliwo

 Ochrona rąk

 Należy zwracać uwagę na informacje dotyczące bezpieczeństwa

 Ochrona oczu

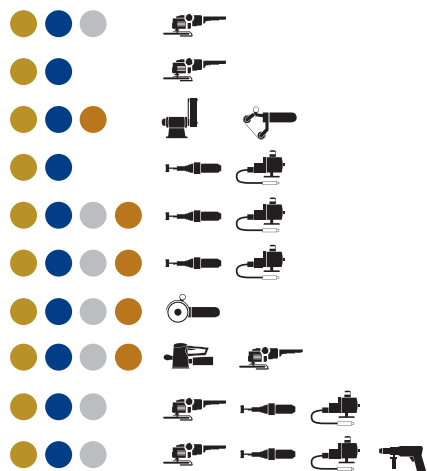
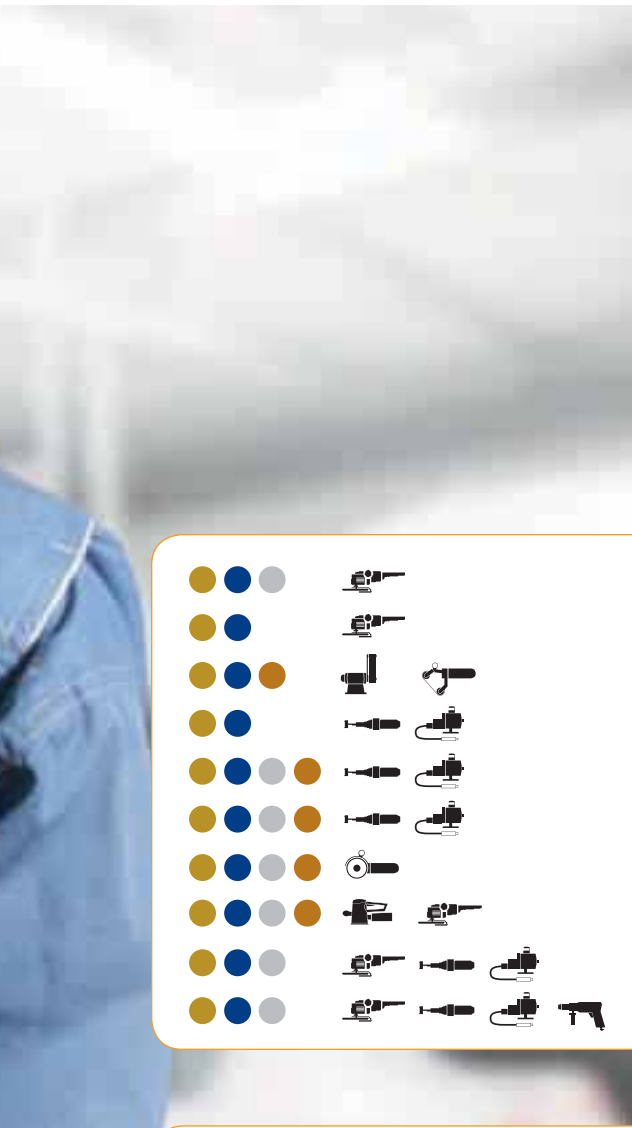
 Ochrona dróg oddechowych

 Ochrona słuchu

 Nie zawiera żelaza i siarki $\leq 0,1\%$

 Nie używać uszkodzonych tarcz





| | |
|--------------------------------------|-----|
| Tarcze szlifierskie listkowe _____ | 120 |
| Fibra _____ | 130 |
| Taśmy szlifierskie _____ | 134 |
| Tuleje szlifierskie _____ | 138 |
| Quick Change Discs _____ | 140 |
| Szlifierki wachlarzowe _____ | 142 |
| Walce _____ | 146 |
| Produkty w arkuszach i rolkach _____ | 148 |
| Włóknina _____ | 154 |
| Narzędzia do polerowania _____ | 156 |

Szlifowanie / Wykańczanie



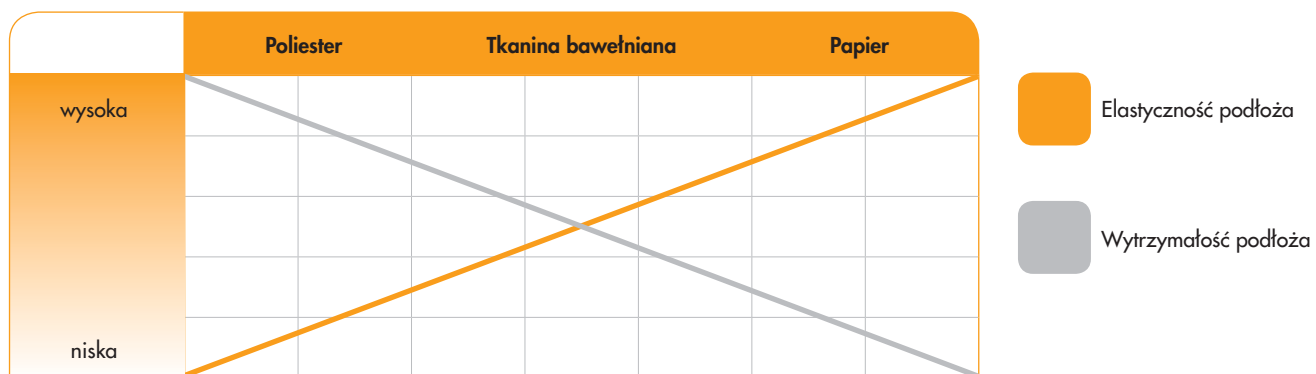
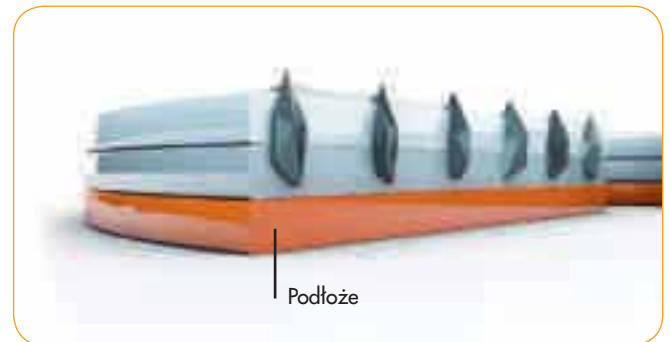
Ścierniwa na podłożu

Czynniki wydajności wpływające na uzyskania optymalnych rezultatów

Czy chodzi o taśmy szlifierskie, produkt w arkuszach czy rollach - w przypadku ścierniw na podłożu o optymalnym składzie decydują cztery czynniki. Żebyś przy wyborze odpowiedniego narzędzia wiedział, co jest ważne, przedstawiamy tu poszczególne składniki: podłoże, spoiwo, nasyp i ziarno.

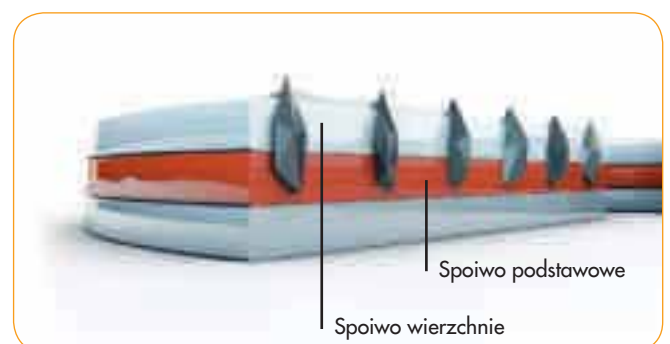
Podłoże to podstawa

W zależności od zastosowania ścierniwa należy wybrać podłoże elastyczne lub wytrzymałe. Do szlifowania ręcznego stosowane są papier i tkanina bawełniana jako podłoża elastyczne. Poliester, włókno wulkanizowane oraz kombinacja tkaniny bawełnianej i poliestru służą jako trwałe i wytrzymałe podłoża do ciężkich zastosowań przemysłowych.



Wynik zależy od spoiwa

Kluczem do dobrego spoiwa jest równowaga pomiędzy umocowaniem ziarna a elastycznością. Za pomocą spoiwa można wytworzyć sztywne i agresywne oraz bardzo elastyczne materiały ściernie do szlifowania precyzyjnego. Spoiwo podstawowe służy do wstępnego umocowania ziaren ściernych. Dodatkowe spoiwo wierzchnie zapewnia niezbędne połączenie ziaren ściernych. W zależności od obszaru zastosowania wykorzystuje się spoiwa miękkie lub twardsze. W zależności od przypadku zastosowania nakładana jest dodatkowo czynna substancja ścierna, umożliwiającą chłodny szlif.



Do każdego materiału odpowiedni nasyp

W przypadku zamkniętego nasypu ziarna ściernie są rozmieszczone na powierzchni z niewielką przestrzenią pomiędzy ziarnem. Konsekwencją jest większa wydajność usuwania materiału i niższa chropowatość, ponieważ więcej czubków ziarna jest aktywnych. Jeśli ziarna ściernie są rozmieszczone ze zdefiniowaną przestrzenią pomiędzy ziarnami, mówimy o otwartym nasypie. Ten rodzaj nasypu zapobiega zapychaniu i jest stosowany głównie w obróbce aluminium, miękkiego drewna, farb i lakierów.



Nasyp otwarty



Nasyp zamknięty

Ziarno pracuje dla Ciebie

Jako ziarna ściernie stosowane są następujące surowce:

| | Korund normalny | Węglik krzemu | Korund cyrkonowy |
|---------------------------------|--|---|--|
| Formy | w kształcie sześcianu, kanciaste | w kształcie stożka, ostrokanciaste | ostrokanciaste |
| Twardość (w skali Mohsa) | 9,0 | 9,6 | 6,5 – 7,5 (bardzo ciagliwe) |
| Zastosowanie | <ul style="list-style-type: none"> Skórzany Drewno wypełniacz Stal szlachetna Aluminium Stal | <ul style="list-style-type: none"> płyty wiórowe Lakiery Kamień plastik szkło | <ul style="list-style-type: none"> Stal szlachetna Stal Aluminium |
| Ilustracja | | | |

Polerowanie stali nierdzewnej

Łatwe polerowanie na błysk

Narzędzia do polerowania są stosowane do wytwarzania powierzchni o wysokim połysku oraz przy konserwacji wzgl. przywracaniu optymalnej jakości powierzchni.

Sz szczególnie w obszarach zastosowania obróbki precyzyjnej, np. w przemyśle spożywczym / farmacji gładka powierzchnia jest gwarancją spełnienia najwyższych wymagań higieny, ponieważ osady i brud nie przywierają.

Ponadto powierzchnia wypolerowana na wysoki połysk zwiększa trwałość materiału.

Stwórz doskonałe warunki

Przedmiot przygotowywany do obróbki musi być wolny od głębokich rys i wtrąceń. Dla uzyskania optymalnych wyników powierzchnia powinna na końcu zostać przygotowana narzędziami ściernymi o ziarnistości 60 lub drobniejszej (polecamy LSZ F VISION).



Szlifowanie / Wykańczanie

Doskonałe rezultaty w trzech krokach

Przygotowanie

1

– Pozbądź się z powierzchni ostatnich rysów

Tarcza wachlarzowa z włókniny szlifierskiej: VSK VISION

Optymalna prędkość obrotowa: 3.000 - 3.500 obr./min

VISION VSK usuwa z obrabianego przedmiotu ostatnie większe zarysowania. Jej elastyczna włóknina ścierna dobrze dopasowuje się do powierzchni, dzięki czemu uzyskana zostaje jednorodna powierzchnia. Otwarta konstrukcja listków zapobiega zatykaniu. Powstała niewielka ilość ciepła zapobiega powstawaniu niepożądanych przebarwień na obrabianym przedmiocie. **Ponadto zawsze masz możliwość obserwacji obrabianego przedmiotu i tym samym optymalną kontrolę nad obróbką.**



Polerowanie wstępne i wykańczanie

2

– Stwórz optymalną jakość powierzchni

Kompaktowe tarcze z włókniny: VKSS/VKSG

Optymalna prędkość obrotowa: 3.600 - 4.000 obr./min

VKSS/VKSG zapewnia doskonałą jakość powierzchni zbliżoną do lustrzanego błysku. Można ją profilować, co sprawia, że doskonale dopasowuje się do konturów obrabianego przedmiotu. Dzięki swojej solidnej konstrukcji VKSS/VKSG nadaje się do długotrwałego użytkowania i doskonale przygotowuje przedmiot do polerowania.



Polerowanie na wysoki połysk

3

– Nadaj swoim detalom lustrzany blask

Tarcze lamelowe z filcu z pastami polerskimi: FLS & PASTA

Optymalna prędkość obrotowa: 1.600 obr./min

FLS zamyka proces polerowania i umożliwia perfekcyjny lustrzany blask. Dzięki zastosowaniu różnych past ściernych możliwa jest obróbka rozmaitych materiałów, takich jak stal nierdzewna i metale nieżelazne. Bardzo elastyczne listki z filcu wełnianego dopasowują się do kształtu obrabianego przedmiotu. Specjalna konstrukcja FLS zapewnia podczas obróbki chłodny szlif i zapobiega niepożądanym przebarwieniom.



Wskazówka:

Zasadniczo do kroków 1 – 3 zalecamy regulowane szlifierki kątowe dla osiągnięcia optymalnych rezultatów.

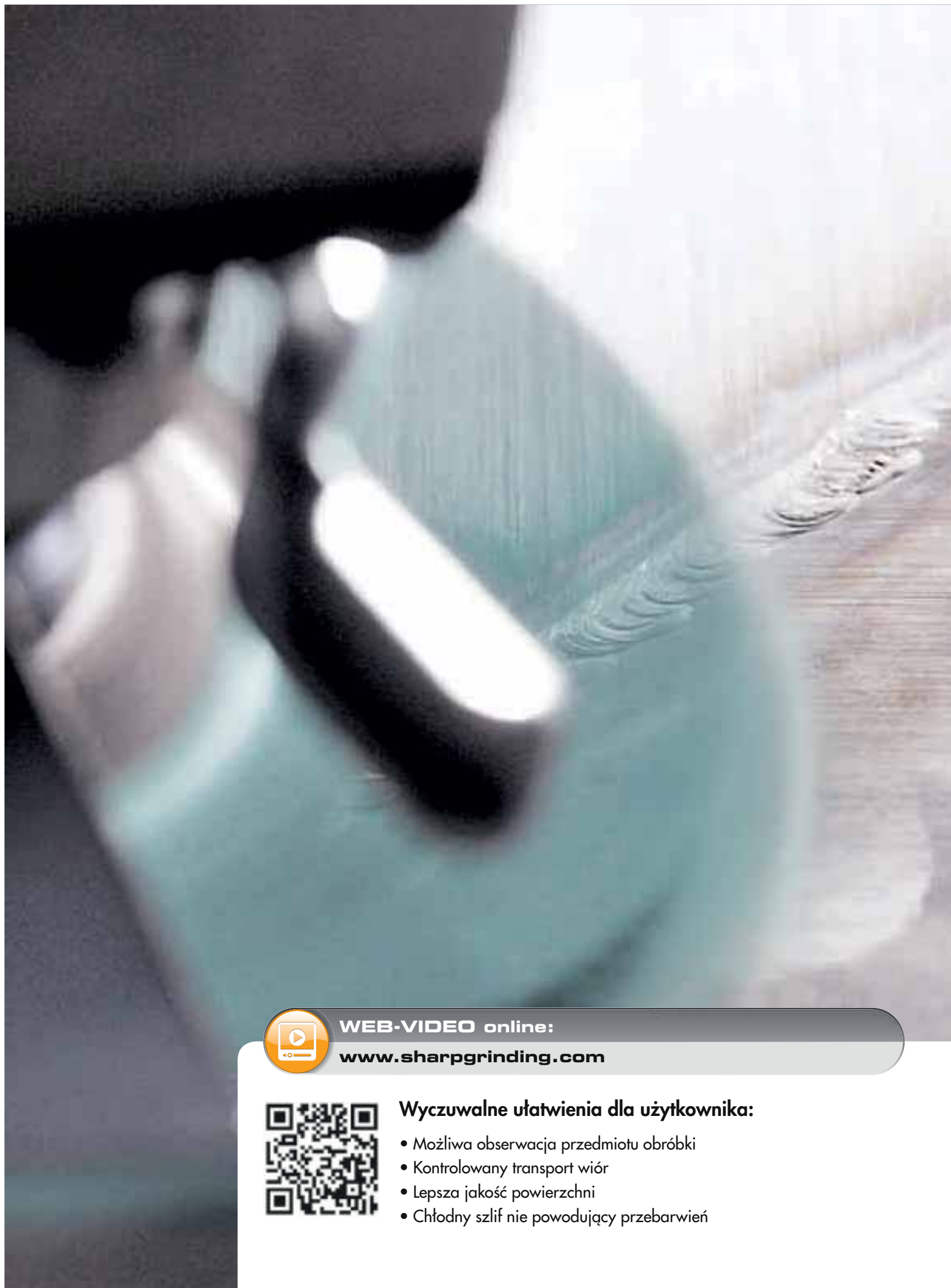


Wybór odpowiedniej pasty do polerowania

| | 1. Polerowanie wstępne | 2. Polerowanie na wysoki połysk |
|-------------------|-------------------------|---------------------------------|
| Stal szlachetna | Pasta polerska, biała | Pasta polerska, niebieska |
| Metale nieżelazne | Pasta polerska, brązowa | |



Kontrola wzrokowa podczas szlifowania



WEB-VIDEO online:
www.sharpgrinding.com



Wyczuwalne ułatwienia dla użytkownika:

- Możliwa obserwacja przedmiotu obróbki
- Kontrolowany transport wiór
- Lepsza jakość powierzchni
- Chłodny szlif nie powodujący przebarwień

BRAINTOOLS® LSZ F VISION

40/60/
80

LSZ F
VISION



BRAINTOOLS®

●●●●○○ żywotność
obróbka skrawaniem

Dzięki wolnym miejscom LSZ F VISION staje się podczas obrotów przezroczysta (rys. na dole z lewej strony). Gwarantuje to pełny widok na przedmiot obrabiany, użytkownik widzi ile i gdzie szlifuje. W ten sposób osiągnięta zostaje kontrola wyniku obróbki bez odstawiania maszyny. Zużycie materiału jest docelowo regulowane, a kosztowna poprawa błędów jest zredukowana. Także czas obróbki obniża się, a efektywność wzrasta. Oznacza to również: mniej stresu i mniej fizycznego obciążenia przy szczególnie wysokiej ekonomiczności. Nośnik włókno szklane, korund cyrkonowy

Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Hardox
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stale narzędziowe
- Metale nieżelazne
- Drzewo, lakiery, masy szpachlowe
- Tworzywa sztuczne
- Tworzywo sztuczne zbrojone włóknem szklanym

Przykłady zastosowań

- części ocynkowane
- Spoiny spawane
- Usuwanie zadziorów
- Wyrównywanie
- Usuwanie rdzy
- Szlifowanie płaszczyzn
- Szlifowanie boków i narożników
- Oczyszczanie



LSZ F VISION

| | + | | | |
|-------------|----|----|--------|--|
| 115 x 22,23 | 40 | 10 | 207083 | |
| 115 x 22,23 | 60 | 10 | 207084 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 10 | 207085 | |
| 125 x 22,23 | 40 | 10 | 207077 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 10 | 207078 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 10 | 207079 | |



Trzy sprytne wycięcia zapewniają widok na przedmiot obróbki ...



... lepszą jakość powierzchni



... i kontrolowany ubytek materiału

Kontrola wzrokowa podczas szybkiego wykończenia



WEB-VIDEO online:
www.sharpgrinding.com



Wyczuwalne ułatwienia dla użytkownika:

- Możliwa obserwacja przedmiotu obróbki
- Szlifowanie i wykończenie w jednym kroku roboczym
- Dobry wygląd szlifowanej powierzchni
- Kontrolowany transport wiór
- Lepsza jakość powierzchni
- Chłodny szlif nie powodujący przebarwień



BRAINTOOLS®

- żywotność
- obróbka skrawaniem

Dzięki unikalnej kombinacji dwóch szczególnych właściwości produktu VSK VISION oferuje znaczne korzyści w procesie wykończenia powierzchni ze stali nierdzewnej. Z jednej strony łączy ona na jednej tarczy płótno ścierne na zmianę z włókniną ścierną. Pozwala to na uzyskanie dekoracyjnego wykończenia (włóknina ścierna) przy jednoczesnym usunięciu materiału (płótno ścierna) - użytkownik oszczędza w ten sposób jeden krok roboczy. Z drugiej strony dzięki swym wycięciom jest przezroczysta podczas eksploatacji. Umożliwia to ciągłą kontrolę wzrokową przy jednoczesnym efekcie chłodzącym.

i Optymalna prędkość obrotowa: 3.000 - 3.500 obr./min

Materiał:

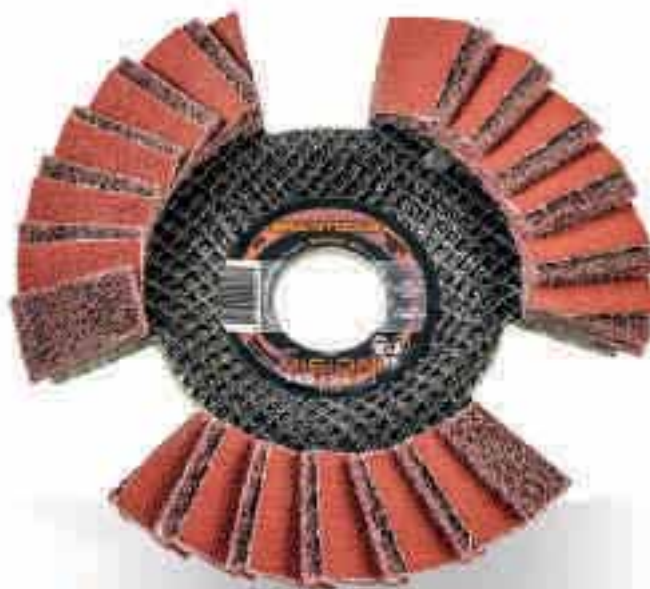
- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa, stal o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stale narzędziowe
- Metale nieżelazne
- Drzewo, lakiery, masy szpachlowe
- Tworzywa sztuczne
- Tworzywo sztuczne zbrojone włóknem szklanym
- CFRP

Przykłady zastosowań

- Przygotowanie do polerowania
- Dekoracyjne wykończenie powierzchni
- Spoiny spawane
- Usuwanie zadziorów
- Wyrównywanie
- Usuwanie rdzy
- Szlifowanie płaszczyzn
- Szlifowanie boków i narożników
- Czyszczenie

VSK VISION

| | + | | |
|-------------|----|--------|--|
| 115 x 22,23 | 10 | 209503 | |
| 125 x 22,23 | 10 | 209504 | |



Trzy wycięcia umożliwiają obserwację obrabianego przedmiotu...



Dzięki połączeniu dwóch narzędzi szlifierskich przeprowadzisz...



... szlifowanie i wykończenie w jednym kroku roboczym

Tarcze szlifierskie listkowe / stal nierdzewna



Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Hardox
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Aluminium



Bez żelaza i siarki



i Tarcze do szlifowania listkowe dostosowane są tylko w ograniczony sposób do obróbki aluminium. Mały trik ułatwi jednak osiągnięcie dobrych wyników: niezawierający silikonu spray do cięcia lub tłuszcz do szlifowania zapobiegnie szybkiemu zniszczeniu się tarcz lamelowych.



JUMBO LONGLIFE



TOPLINE ●●●

- żywotność
- obróbka skrawaniem

Bardzo długie, wąsko na siebie nachodzące listki zapewniają szczególnie wysoką żywotność. Bardzo dobrze nadaje się do szlifowania krawędzi i wszelkiego rodzaju szlifowania pod ostrym kątem.

JUMBO LONGLIFE

| Symbol | Grain Size | Grinding Wheel Icon | Speed Icon | Product Code |
|--------|-------------|---------------------|------------|--------------|
| ⊕ | 115 x 22,23 | 40 | 10 | 208737 |
| ⊕ | 115 x 22,23 | 60 | 10 | 208738 |
| ⊕ | 115 x 22,23 | 80 | 10 | 208739 |
| ⊕ | 125 x 22,23 | 40 | 10 | 208740 |
| ⊕ | 125 x 22,23 | 60 | 10 | 208741 |
| ⊕ | 125 x 22,23 | 80 | 10 | 208742 |



JUMBO SPEED



TOPLINE ●●●

- żywotność
- obróbka skrawaniem

Szybsze i bardziej agresywne szlifowanie przy bardzo wysokiej wydajności skrawania dzięki dużej powierzchni kontaktowej bardzo długich listków. Mocna w szlifowaniu krawędzi. Dzięki ceramicznym ziarnom szczególnie dobrze nadaje się do ulepszonych cieplnie stali, powierzchni zgorzelin i tytanu.

JUMBO SPEED

| Symbol | Grain Size | Grinding Wheel Icon | Speed Icon | Product Code |
|--------|-------------|---------------------|------------|--------------|
| ⊕ | 115 x 22,23 | 40 | 10 | 208743 |
| ⊕ | 115 x 22,23 | 60 | 10 | 208744 |
| ⊕ | 115 x 22,23 | 80 | 10 | 208745 |
| ⊕ | 125 x 22,23 | 40 | 10 | 208746 |
| ⊕ | 125 x 22,23 | 60 | 10 | 208747 |
| ⊕ | 125 x 22,23 | 80 | 10 | 208748 |



Tarcze szlifierskie lamelowe JUMBO

Po prostu ekonomiczne szlifowanie

Niektóre rzeczne statki wycieczkowe ze stoczni Neptun w Rostocku mają ponad 130 m długości. Przy ich budowie trzeba się dużo naciąć i naszlifować. Szczególnie długie są listki tarcz **JUMBO LONGLIFE** i **JUMBO SPEED**. Ich dłuższe listki zwiększają wydajność w profesjonalnych zastosowaniach.

Źródło: stocznia Neptun



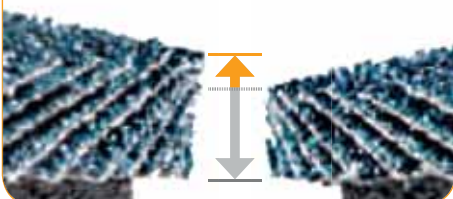
W długoterminowym teście w stoczni Neptun przeprowadzono precyzyjne pomiary. Dopiero po 56 minutach ciągłej pracy i usunięciu 2036 gramów materiału **JUMBO LONGLIFE** była całkowicie zużyta. To o 500 g lub 30 % więcej usuniętego materiału niż przypadku narzędzia porównawczego.

Odpowiednio pozytywne są wnioski stoczni Neptun: „To nie cena narzędzia decyduje o kosztach projektu. Dużo większy wpływ ma czas pracy. Jeśli dzięki nowoczesnym ścierniwom uzyskamy odczuwalne optymalizacje, to w rezultacie zaoszczędzimy duże sumy.”

„**JUMBO LONGLIFE** to moim zdaniem najlepsza tarcza szlifierska lamelowa do budowy statków” kierownik projektu testowego komentuje jego wyniki.

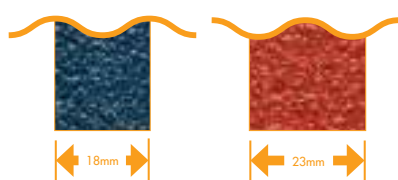
JUMBO LONGLIFE

zwykła tarcza szlifierska listkowa



Zwykłe listki*:

Listki JUMBO*:



* w tarczach o średnicy 125 mm

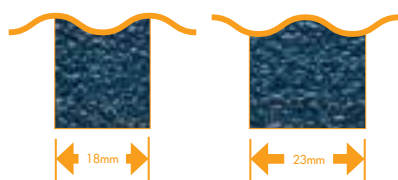
JUMBO SPEED

Szybsza i bardziej wydajna dzięki niezwykle wysokiej mocy usuwania materiału

Większa powierzchnia kontaktowa listków pozwala na szczególnie agresywne szlifowanie przy bardzo wysokiej wydajności skrawania. W ten sposób nowa **JUMBO SPEED** dzięki swojej zdolności błyskawicznego usuwania materiału szlifuje znacznie szybciej niż tradycyjne tarcze lamelowe. To sprawia, że idealnie nadaje się do wydajnego usuwania materiału.

Zwykłe listki*:

Listki JUMBO*:



* w tarczach o średnicy 125 mm

JUMBO LONGLIFE

Bardziej żywotna i wydajna dzięki znacznie większej ilości materiału ściernego

Wyższy podział i dłuższe listki powodują znaczący wzrost materiału ściernego na nośniku - to zapewnia większą moc usuwania materiału i nawet o 30 % wyższą żywotność (w porównaniu z LSZ F TOPline). W ten sposób **JUMBO LONGLIFE** osiąga znakomitą efektywność w porównaniu ze zwykłymi tarczami lamelowymi. Szczególnie dobrze nadaje się do szlifowania krawędzi i jest specjalistą w zakresie wszelkiego rodzaju szlifowania pod ostrym kątem.

40/60/
80

LSZ F



TOPLINE ●●●

●●●●○ żywotność
●●●●○ obróbka skrawaniem



LSZ F

| | + | + | + | + |
|-------------|----|----|--------|---|
| 115 x 22,23 | 40 | 10 | 205505 | |
| 115 x 22,23 | 60 | 10 | 205506 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 10 | 205507 | |
| 125 x 22,23 | 40 | 10 | 205508 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 10 | 205509 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 10 | 205510 | |
| 150 x 22,23 | 40 | 10 | 303707 | |
| 150 x 22,23 | 60 | 10 | 303708 | |
| 150 x 22,23 | 80 | 10 | 303709 | |

LGZ F

| | + | + | + | + |
|-------------|----|----|--------|---|
| 115 x 22,23 | 40 | 10 | 205497 | |
| 115 x 22,23 | 60 | 10 | 205498 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 10 | 205499 | |
| 125 x 22,23 | 40 | 10 | 205500 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 10 | 205446 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 10 | 205501 | |

24/40/60/
80/120

LSZ F1



PROLINE ●●○

●●●○● żywotność
●●●○● obróbka skrawaniem



LSZ F1

| | + | + | + | + |
|-------------|-----|----|--------|---|
| 115 x 22,23 | 24 | 10 | 202642 | |
| 115 x 22,23 | 40 | 10 | 202647 | |
| 115 x 22,23 | 60 | 10 | 202662 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 10 | 202675 | |
| 115 x 22,23 | 120 | 10 | 202689 | |
| 125 x 22,23 | 24 | 10 | 202726 | |
| 125 x 22,23 | 40 | 10 | 202735 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 10 | 202742 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 10 | 202749 | |
| 125 x 22,23 | 120 | 10 | 202756 | |
| 180 x 22,23 | 40 | 10 | 202699 | |
| 180 x 22,23 | 60 | 10 | 202706 | |
| 180 x 22,23 | 80 | 10 | 202712 | |

LGZ F1

| | + | + | + | + |
|-------------|-----|----|--------|---|
| 115 x 22,23 | 40 | 10 | 202767 | |
| 115 x 22,23 | 60 | 10 | 202776 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 10 | 202783 | |
| 115 x 22,23 | 120 | 10 | 202789 | |
| 125 x 22,23 | 40 | 10 | 202820 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 10 | 202825 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 10 | 202830 | |
| 125 x 22,23 | 120 | 10 | 202834 | |
| 180 x 22,23 | 40 | 10 | 202799 | |
| 180 x 22,23 | 60 | 10 | 202804 | |
| 180 x 22,23 | 80 | 10 | 202809 | |

24/40/60/
80/120

LSZ P1



PROLINE ●●○

●●●○● żywotność
●●●○● obróbka skrawaniem



Nośnik poliamid

LSZ P1

| | + | + | + | + |
|-------------|-----|----|--------|---|
| 115 x 22,23 | 24 | 10 | 202517 | |
| 115 x 22,23 | 40 | 10 | 202523 | |
| 115 x 22,23 | 60 | 10 | 202531 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 10 | 202539 | |
| 115 x 22,23 | 120 | 10 | 202547 | |
| 125 x 22,23 | 40 | 10 | 202610 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 10 | 202618 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 10 | 202626 | |
| 180 x 22,23 | 40 | 10 | 202559 | |
| 180 x 22,23 | 60 | 10 | 202567 | |
| 180 x 22,23 | 80 | 10 | 202573 | |

40/60/
80

LSZ F2



ALPHALINE ●○○

●●●○○○ żywotność
●●●●●○ obróbka skrawaniem

LSZ F2

| | + | ● | ○ | |
|-------------|----|----|--------|--|
| 115 x 22,23 | 40 | 10 | 202652 | |
| 115 x 22,23 | 60 | 10 | 202667 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 10 | 202680 | |
| 125 x 22,23 | 40 | 10 | 204015 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 10 | 204018 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 10 | 204021 | |

LGZ F2

| | + | ● | ○ | |
|-------------|----|----|--------|--|
| 115 x 22,23 | 40 | 10 | 209307 | |
| 115 x 22,23 | 60 | 10 | 209308 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 10 | 209309 | |
| 125 x 22,23 | 40 | 10 | 209494 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 10 | 209495 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 10 | 209496 | |



40/60/
80

LSZ F2 BOX



ALPHALINE ●○○

●●●○○○ żywotność
●●●●●○ obróbka skrawaniem

5 x LZ F2 w atrakcyjnej, zamykanej puszcze blaszanej. 1 opakowanie = 6 puszek po 5 tarcz

LSZ F2 BOX

| | + | ● | ○ | |
|-------------|----|----|--------|--|
| 115 x 22,23 | 40 | 30 | 208530 | |
| 115 x 22,23 | 60 | 30 | 208531 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 30 | 208532 | |
| 125 x 22,23 | 40 | 30 | 208533 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 30 | 208534 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 30 | 208535 | |



40/60/
80

LSZ F2 VALUE PACK 40+



ALPHALINE ●○○

●●●○○○ żywotność
●●●●●○ obróbka skrawaniem

LSZ F2 VALUE PACK 40+

| | + | ● | ○ | |
|-------------|----|----|--------|--|
| 115 x 22,23 | 40 | 40 | 208408 | |
| 115 x 22,23 | 60 | 40 | 208409 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 40 | 208410 | |
| 125 x 22,23 | 40 | 40 | 208411 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 40 | 208412 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 40 | 208413 | |



Tarcze szlifierskie listkowe / stal



Materiał:

- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości



LSA F1



PROLINE ●●○

- żywotność
- obróbka skrawaniem

LSA F1

| 115 x 22,23 | 40 | 10 | 202839 | |
|-------------|-----|----|--------|--|
| 115 x 22,23 | 60 | 10 | 202842 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 10 | 202845 | |
| 115 x 22,23 | 120 | 10 | 202848 | |
| 125 x 22,23 | 40 | 10 | 202851 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 10 | 202854 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 10 | 202857 | |
| 125 x 22,23 | 120 | 10 | 202860 | |



LSA P1



PROLINE ●●○

- żywotność
- obróbka skrawaniem

Nośnik poliamid

LSA P1

| 115 x 22,23 | 40 | 10 | 202475 | |
|-------------|-----|----|--------|--|
| 115 x 22,23 | 60 | 10 | 202481 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 10 | 202487 | |
| 115 x 22,23 | 120 | 10 | 202493 | |
| 125 x 22,23 | 40 | 10 | 202591 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 10 | 202595 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 10 | 202599 | |
| 125 x 22,23 | 120 | 10 | 202603 | |



Tarcze szlifierskie z włókniną



Material:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Metale nieżelazne
- lakierowane blachy

Drobne i elastyczne włókna zapewniają dobre wykończenie powierzchniowe.



Dla uzyskania optymalnych wyników używaj regulowanych poletek kątowych ze znacznie zmniejszoną prędkością obrotową, aby zapobiec topnieniu włókniny.



coarse/
medium/
fine

VLS



PROLINE ●●○

- żywotność
- obróbka skrawaniem

VLS

| 115 x 22,23 | coarse | 10 | 303343 | |
|-------------|--------|----|--------|--|
| 115 x 22,23 | medium | 10 | 303344 | |
| 115 x 22,23 | fine | 10 | 303345 | |
| 125 x 22,23 | coarse | 10 | 303346 | |
| 125 x 22,23 | medium | 10 | 303347 | |
| 125 x 22,23 | fine | 10 | 303348 | |





Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości

Tarcze fibrowe są stosowane na szlifierkach kątowych razem z talerzami podporowymi RHST i RH TURBO. Nadają się do uniwersalnych zastosowań szlifierskich od szlifowania zgrubnego po precyzyjny.



i Tarcze fibrowe z ziarnem cyrkonowym i ceramicznym osiągają najlepsze wyniki na wydajnych szlifierkach kątowych ze zwiększonym dociskiem. Tarcze fibrowe z ziarnem ceramicznym nadają się szczególnie do obróbki tytanu.



KFK



TOPLINE ●●●

Podłoże: Włókno wulkanizowane
 Rodzaj ziarna: Ceramicznym ziarnom
 Spoiwo: Żywic syntetycznych



Dzięki ceramicznym ziarnom szczególnie dobrze nadaje się do ulepszonych cieplnie stali, powierzchni zgorzelin i tytanu

KFK

| Symbol | Grid | Box | Computer |
|-------------|------|-----|----------|
| 100 x 16,00 | 24 | 25 | 305503 |
| 100 x 16,00 | 36 | 25 | 305504 |
| 100 x 16,00 | 40 | 25 | 303321 |
| 100 x 16,00 | 60 | 25 | 304293 |
| 100 x 16,00 | 80 | 25 | 303322 |
| 115 x 22,23 | 24 | 25 | 303325 |
| 115 x 22,23 | 36 | 25 | 304291 |
| 115 x 22,23 | 40 | 25 | 305505 |
| 115 x 22,23 | 60 | 25 | 303324 |
| 115 x 22,23 | 80 | 25 | 304294 |
| 125 x 22,23 | 24 | 25 | 303329 |
| 125 x 22,23 | 36 | 25 | 304292 |
| 125 x 22,23 | 40 | 25 | 305506 |
| 125 x 22,23 | 60 | 25 | 303327 |
| 125 x 22,23 | 80 | 25 | 303328 |

| Symbol | Grid | Box | Computer |
|-------------|------|-----|----------|
| 150 x 22,23 | 24 | 25 | 305507 |
| 150 x 22,23 | 36 | 25 | 305508 |
| 150 x 22,23 | 40 | 25 | 305509 |
| 150 x 22,23 | 60 | 25 | 305510 |
| 150 x 22,23 | 80 | 25 | 305511 |
| 180 x 22,23 | 24 | 25 | 305512 |
| 180 x 22,23 | 36 | 25 | 305513 |
| 180 x 22,23 | 40 | 25 | 305514 |
| 180 x 22,23 | 60 | 25 | 305515 |
| 180 x 22,23 | 80 | 25 | 305516 |

TOPLINE ●●●

Podłoże: Włókno wulkanizowane
 Rodzaj ziarna: Korund cyrkonowy
 Spoiwo: Żywic syntetycznych



KFZ

| ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
|-------------|----|----|--------|---|
| 100 x 16,00 | 24 | 25 | 305517 | |
| 100 x 16,00 | 36 | 25 | 305518 | |
| 100 x 16,00 | 40 | 25 | 305519 | |
| 100 x 16,00 | 60 | 25 | 305520 | |
| 100 x 16,00 | 80 | 25 | 305521 | |
| 115 x 22,23 | 24 | 25 | 305522 | |
| 115 x 22,23 | 36 | 25 | 305523 | |
| 115 x 22,23 | 40 | 25 | 305524 | |
| 115 x 22,23 | 60 | 25 | 305525 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 25 | 305526 | |
| 125 x 22,23 | 24 | 25 | 300315 | |
| 125 x 22,23 | 36 | 25 | 300316 | |
| 125 x 22,23 | 40 | 25 | 304003 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 25 | 300317 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 25 | 300318 | |





| ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
|-------------|----|----|--------|---|
| 150 x 22,23 | 24 | 25 | 305527 | |
| 150 x 22,23 | 36 | 25 | 305528 | |
| 150 x 22,23 | 40 | 25 | 305529 | |
| 150 x 22,23 | 60 | 25 | 305530 | |
| 150 x 22,23 | 80 | 25 | 305531 | |
| 180 x 22,23 | 24 | 25 | 305532 | |
| 180 x 22,23 | 36 | 25 | 305533 | |
| 180 x 22,23 | 40 | 25 | 305534 | |
| 180 x 22,23 | 60 | 25 | 305535 | |
| 180 x 22,23 | 80 | 25 | 305536 | |





PROLINE ●●○

Podłoże: Włókno wulkanizowane
Rodzaj ziarna: Tłenek glinu
Spoiwo: Żywic syntetycznych



KFS

| |  |  |  |  |
|-------------|---|---|---|---|
| 100 x 16,00 | 16 | 25 | 304284 | |
| 100 x 16,00 | 24 | 25 | 304285 | |
| 100 x 16,00 | 36 | 25 | 304286 | |
| 100 x 16,00 | 40 | 25 | 304287 | |
| 100 x 16,00 | 50 | 25 | 305537 | |
| 100 x 16,00 | 60 | 25 | 304288 | |
| 100 x 16,00 | 80 | 25 | 304289 | |
| 100 x 16,00 | 100 | 25 | 304283 | |
| 100 x 16,00 | 120 | 25 | 304290 | |
| 115 x 22,23 | 16 | 25 | 300001 | |
| 115 x 22,23 | 24 | 25 | 300002 | |
| 115 x 22,23 | 36 | 25 | 300003 | |
| 115 x 22,23 | 40 | 25 | 300004 | |
| 115 x 22,23 | 50 | 25 | 300005 | |
| 115 x 22,23 | 60 | 25 | 300006 | |
| 115 x 22,23 | 80 | 25 | 300007 | |
| 115 x 22,23 | 100 | 25 | 300008 | |
| 115 x 22,23 | 120 | 25 | 300009 | |
| 125 x 22,23 | 16 | 25 | 300057 | |
| 125 x 22,23 | 24 | 25 | 300058 | |
| 125 x 22,23 | 36 | 25 | 300059 | |

| |  |  |  |  |
|-------------|---|---|---|---|
| 125 x 22,23 | 40 | 25 | 300060 | |
| 125 x 22,23 | 50 | 25 | 300061 | |
| 125 x 22,23 | 60 | 25 | 300062 | |
| 125 x 22,23 | 80 | 25 | 300063 | |
| 125 x 22,23 | 100 | 25 | 300064 | |
| 125 x 22,23 | 120 | 25 | 300065 | |
| 150 x 22,23 | 16 | 25 | 305538 | |
| 150 x 22,23 | 24 | 25 | 305539 | |
| 150 x 22,23 | 36 | 25 | 305540 | |
| 150 x 22,23 | 40 | 25 | 305541 | |
| 150 x 22,23 | 60 | 25 | 305542 | |
| 150 x 22,23 | 80 | 25 | 305543 | |
| 150 x 22,23 | 120 | 25 | 305544 | |
| 180 x 22,23 | 16 | 25 | 300127 | |
| 180 x 22,23 | 24 | 25 | 300128 | |
| 180 x 22,23 | 36 | 25 | 300129 | |
| 180 x 22,23 | 40 | 25 | 300130 | |
| 180 x 22,23 | 60 | 25 | 300132 | |
| 180 x 22,23 | 80 | 25 | 300133 | |
| 180 x 22,23 | 120 | 25 | 300135 | |

RH TURBO



TOPLINE ●●●

Talerz podporowy umożliwiający chłodniejszy szlif i bardziej agresywną obróbkę

RH TURBO

| 115 x M14 | | 10 | 300385 |
|-----------|--|----|--------|
| 125 x M14 | | 10 | 300399 |



RHST



PROLINE ●●○

Elastyczny talerz podporowy

RHST

| 100 x M10 | | 10 | 303672 |
|-----------|--|----|--------|
| 115 x M14 | | 10 | 300383 |
| 125 x M14 | | 10 | 300397 |
| 150 x M14 | | 10 | 305545 |
| 180 x M14 | | 10 | 300406 |



Taśmy szlifierskie

Odpowiednie taśmy szlifierskie do Twojej maszyny

W poniższym zestawieniu znajdziesz polecane przez nas maszyny do różnej wielkości taśm. Jeśli stosowana przez Ciebie maszyna została pominięta w poniższym zestawieniu, prosimy o kontakt.

Chętnie Ci pomożemy.

| Wymiary taśmy szlifierskiej w mm | Producent maszyny | Typ maszyny |
|----------------------------------|-------------------|---|
| 6 x 520 | Festool | BF1 |
| 6 x 610 | Löser | 14000; 14021; 14021F |
| 9 x 533 | Flex | LBS 1105 VE; LBS 1105 VE Set |
| | Makita | 9032 |
| 12 x 520 | Festool | BF1 |
| 13 x 610 | Löser | 14000; 14021; 14021F |
| 20 x 520 | Festool | BF1 |
| | Suhner | UBC 10-R |
| 30 x 533 | Flex | LBS 1105 VE; LBS 1105 VE Set |
| | Fein | RS10-70 E |
| | Makita | 9031 |
| | Suhner | UTC 7-R |
| 40 x 760 | Metabo | 12-180 Set |
| | Flex | LRP 1503 VRA |
| 75 x 457 | Black & Decker | KA 85 EK; KA 85; KA86 |
| | Bosch | PBS 7 A; PBS 7 AE |
| | Einhell | BBS 720; BBS 850 E; BT-BS 850 E |
| | Makita | 9910/9911 |
| | Peugeot | PB600 |
| | SKIL | 1100; 1200; 1205; 1200 H; 1205 H; 1210; 12010 AA; 7600; 7610 AD; 7610 AA; 7620 AA; 7675 |
| | Stayer | 2 N 75 |
| 75 x 533 | Atlas Copco | HBSE 75 S; HBSE 75; MBSE 705 |
| | Black&Decker | KA 75; KA 75 E; KA 88; XTA80EK |
| | Bosch | GBS 75 AE; PBS 75; PBS 75 A; PBS 75 AE; PBS 75 E |
| | DeWalt | DW430; DW431; DW432/DW433 |
| | Festool | BS 75; BS 75E; BS 75 E-Set |
| | Felisatti | TP 411 |
| | Hitachi | SB-75 |
| | HOLZ HER | 2410; 2411; 2420 |
| | Makita | 9901; 9902/9903; 9900 |
| | Metabo | Ba 0775; BAE 75; Ba E 0876 Signal; Ba E 1075 |
| | Peugeot | PAB 75 |
| | Ryobi | B-7076; B 850 F; BE 321; EBS 9576V; EBS 8021V; B-7075; BE-7075 |
| | SKIL | 594 U; 595 U; 7640 MA; 7650 AA; 7650 AE |
| | AEG | HBS 100; HBSE 100; BBS 1100; BBSE 1100 |
| 100 x 560 | Elu | MHB90; MHB90 E; MHB90K |
| | DeWalt | DW 650; DW 650E |
| 100 x 610 | Einhell | BBS 1200 |
| | Hitachi | SB 10 T; SB 10 V; SB 10 V2; SB 10 S2 |
| | Makita | 9402; 9403; 9404; 9924 DB |
| | Ryobi | B-7200 A; BE-422; BIBE 424; BE-4240; EBS 1310V |
| 100 x 620 | Atlas Copco | BBS 100; BBSE 100 |
| | Bosch | GBS 100 A; GBS 100 AE |
| | Metabo | Ba 6100 |
| | Milwaukee | BS 100 LE |
| 110 x 620 | Hitachi | SB 110 |
| 75 x 2000 | Fein | GIM; GIC |
| | Flott | BSM 75; BSM E1 |
| | Holzmann | MSM 75 |
| 75 x 2500 | Löser | KS 360 |
| 100 x 2000 | Greif | D30 HFS 100 |



Taśmy szlifierskie



Material:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Drewno

Taśmy szlifierskie są idealne do szlifowania krawędzi lub do obróbki okrągłych przedmiotów na szlifierce taśmowej, ponieważ dopasowują się do kształtu obrabianego przedmiotu.



40 - 120

ESB ZL



TOP LINE ●●●

Podłoże: Mocne X-Płótno bawełniane
 Rodzaj ziarna: Korund cyrkonowy, gęsto powlekany
 Spoiwo: Żywic syntetycznych

ESB ZL

| 10 x 330 | 40 | 20 | 304109 |
|----------|-----|----|--------|
| 10 x 330 | 60 | 20 | 304110 |
| 10 x 330 | 80 | 20 | 304111 |
| 10 x 330 | 120 | 20 | 305582 |

| 13 x 533 | 40 | 20 | 305562 |
|----------|-----|----|--------|
| 13 x 533 | 60 | 20 | 305563 |
| 13 x 533 | 80 | 20 | 305564 |
| 13 x 533 | 120 | 20 | 305565 |

| | | | |
|----------|-----|----|--------|
| 13 x 457 | 40 | 20 | 304113 |
| 13 x 457 | 60 | 20 | 304114 |
| 13 x 457 | 80 | 20 | 305583 |
| 13 x 457 | 120 | 20 | 304116 |

| | | | |
|----------|-----|----|--------|
| 30 x 533 | 40 | 20 | 305566 |
| 30 x 533 | 60 | 20 | 305567 |
| 30 x 533 | 80 | 20 | 305568 |
| 30 x 533 | 120 | 20 | 305569 |

| | | | |
|---------|-----|----|--------|
| 6 x 520 | 40 | 20 | 305546 |
| 6 x 520 | 60 | 20 | 305547 |
| 6 x 520 | 80 | 20 | 305548 |
| 6 x 520 | 120 | 20 | 305549 |

| | | | |
|---------|-----|----|--------|
| 6 x 610 | 40 | 20 | 305570 |
| 6 x 610 | 60 | 20 | 305571 |
| 6 x 610 | 80 | 20 | 305572 |
| 6 x 610 | 120 | 20 | 305573 |

| | | | |
|----------|-----|----|--------|
| 12 x 520 | 40 | 20 | 305550 |
| 12 x 520 | 60 | 20 | 305551 |
| 12 x 520 | 80 | 20 | 305552 |
| 12 x 520 | 120 | 20 | 305553 |

| | | | |
|----------|-----|----|--------|
| 13 x 610 | 40 | 20 | 305574 |
| 13 x 610 | 60 | 20 | 305575 |
| 13 x 610 | 80 | 20 | 305576 |
| 13 x 610 | 120 | 20 | 305577 |

| | | | |
|----------|-----|----|--------|
| 20 x 520 | 40 | 20 | 305584 |
| 20 x 520 | 60 | 20 | 304118 |
| 20 x 520 | 80 | 20 | 304119 |
| 20 x 520 | 120 | 20 | 305585 |

| | | | |
|----------|-----|----|--------|
| 40 x 760 | 40 | 20 | 305578 |
| 40 x 760 | 60 | 20 | 305579 |
| 40 x 760 | 80 | 20 | 305580 |
| 40 x 760 | 120 | 20 | 305581 |

| | | | |
|---------|-----|----|--------|
| 9 x 533 | 40 | 20 | 305558 |
| 9 x 533 | 60 | 20 | 305559 |
| 9 x 533 | 80 | 20 | 305560 |
| 9 x 533 | 120 | 20 | 305561 |



Szlifowanie /
Wykarczanie



40-120

ESB ZX



TOPLINE ●●●

Podłoże: Mocny Y-Poliestr, wodoodporny
 Rodzaj ziarna: Korund cyrkonowy, gęsto powlekany
 Spoiwo: Żywic syntetycznych



ESB ZX

| 75 x 2000 | 40 | 10 | 303692 |
|-----------|-----|----|--------|
| 75 x 2000 | 60 | 10 | 303693 |
| 75 x 2000 | 80 | 10 | 303694 |
| 75 x 2000 | 120 | 10 | 303695 |

| | | | |
|-----------|-----|----|--------|
| 75 x 2500 | 40 | 10 | 305587 |
| 75 x 2500 | 60 | 10 | 305588 |
| 75 x 2500 | 80 | 10 | 305589 |
| 75 x 2500 | 120 | 10 | 305590 |

| 100 x 2000 | 40 | 10 | 305591 |
|------------|-----|----|--------|
| 100 x 2000 | 60 | 10 | 305592 |
| 100 x 2000 | 80 | 10 | 305593 |
| 100 x 2000 | 120 | 10 | 305594 |

| | | | |
|------------|-----|----|--------|
| 150 x 2000 | 40 | 10 | 303700 |
| 150 x 2000 | 60 | 10 | 303701 |
| 150 x 2000 | 80 | 10 | 303702 |
| 150 x 2000 | 120 | 10 | 303703 |



40-150

ESB KK



PROLINE ●●○

Podłoże: X-Płótno
 Rodzaj ziarna: Tlenek aluminium, gęsto powlekany
 Spoiwo: Żywic syntetycznych



ESB KK

| 30 x 533 | 40 | 20 | 301289 |
|----------|-----|----|--------|
| 30 x 533 | 60 | 20 | 301291 |
| 30 x 533 | 80 | 20 | 301292 |
| 30 x 533 | 100 | 20 | 301293 |
| 30 x 533 | 120 | 20 | 301294 |
| 30 x 533 | 150 | 20 | 301295 |

| | | | |
|----------|-----|----|--------|
| 75 x 457 | 40 | 20 | 301408 |
| 75 x 457 | 60 | 20 | 301409 |
| 75 x 457 | 80 | 20 | 301410 |
| 75 x 457 | 100 | 20 | 301411 |
| 75 x 457 | 120 | 20 | 301412 |
| 75 x 457 | 150 | 20 | 301413 |

| | | | |
|-----------|-----|----|--------|
| 100 x 560 | 40 | 20 | 301491 |
| 100 x 560 | 60 | 20 | 301493 |
| 100 x 560 | 80 | 20 | 301494 |
| 100 x 560 | 100 | 20 | 301495 |
| 100 x 560 | 120 | 20 | 301496 |
| 100 x 560 | 150 | 20 | 301497 |

| | | | |
|----------|-----|----|--------|
| 75 x 533 | 40 | 20 | 301421 |
| 75 x 533 | 60 | 20 | 301423 |
| 75 x 533 | 80 | 20 | 301424 |
| 75 x 533 | 100 | 20 | 301425 |
| 75 x 533 | 120 | 20 | 301426 |
| 75 x 533 | 150 | 20 | 301427 |

| 100 x 610 | 40 | 20 | 301510 |
|-----------|-----|----|--------|
| 100 x 610 | 60 | 20 | 301512 |
| 100 x 610 | 80 | 20 | 301513 |
| 100 x 610 | 100 | 20 | 301514 |
| 100 x 610 | 120 | 20 | 301515 |

| | | | |
|-----------|-----|----|--------|
| 100 x 620 | 40 | 20 | 301523 |
| 100 x 620 | 60 | 20 | 301525 |
| 100 x 620 | 80 | 20 | 301526 |
| 100 x 620 | 100 | 20 | 301527 |
| 100 x 620 | 120 | 20 | 301528 |

| | | | |
|-----------|-----|----|--------|
| 110 x 620 | 40 | 20 | 304062 |
| 110 x 620 | 60 | 20 | 301592 |
| 110 x 620 | 80 | 20 | 301593 |
| 110 x 620 | 100 | 20 | 301594 |
| 110 x 620 | 120 | 20 | 301595 |



ESB KX FLEX



PROLINE ●●○

Podłoże: J-Płótno bawełniane
Rodzaj ziarna: Tlenek aluminium, gęsto powlekany
Spoiwo: Żywic syntetycznych

ESB KX FLEX

| ⊕ | ⊞ | 📄 | 🖨 |
|----------|-----|----|--------|
| 13 x 457 | 40 | 20 | 304101 |
| 13 x 457 | 60 | 20 | 304102 |
| 13 x 457 | 80 | 20 | 304103 |
| 13 x 457 | 120 | 20 | 304104 |



ESB KX



PROLINE ●●○

Podłoże: Mocny Y-Poliestr, wodoodporny
Rodzaj ziarna: Tlenek aluminium, gęsto powlekany
Spoiwo: Żywic syntetycznych

ESB KX

| ⊕ | ⊞ | 📄 | 🖨 |
|-----------|-----|----|--------|
| 75 x 2000 | 40 | 10 | 303689 |
| 75 x 2000 | 60 | 10 | 303690 |
| 75 x 2000 | 80 | 10 | 303691 |
| 75 x 2000 | 120 | 10 | 305586 |

| ⊕ | ⊞ | 📄 | 🖨 |
|------------|-----|----|--------|
| 150 x 2000 | 40 | 10 | 303696 |
| 150 x 2000 | 60 | 10 | 303697 |
| 150 x 2000 | 80 | 10 | 303698 |
| 150 x 2000 | 120 | 10 | 303699 |



ESB P



PROLINE ●●○

Podłoże: X-Płótno
Rodzaj ziarna: Tlenek aluminium, gęsto powlekany
Spoiwo: Żywic syntetycznych

ESB P

| ⊕ | ⊞ | 📄 | 🖨 |
|-----------|-----|----|--------|
| 200 x 750 | 40 | 20 | 304128 |
| 200 x 750 | 80 | 20 | 304130 |
| 200 x 750 | 120 | 20 | 304132 |



Szlifowanie /
Wykarczanie

Tuleje szlifierskie



Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości

Tuleje szlifierskie do mocowania na pasujących narzędziach rozszerzających SHEK.



ESH



TOPLINE ●●●

Rodzaj ziarna: Korund cyrkonowy

ESH

| | | | | |
|---------|--------|----|-----|--------|
| | | | | |
| 10 x 10 | 38.000 | 50 | 100 | 305209 |
| 10 x 10 | 38.000 | 80 | 100 | 305210 |

| | | | | |
|---------|--------|----|-----|--------|
| 13 x 25 | 30.000 | 50 | 100 | 305214 |
| 13 x 25 | 30.000 | 80 | 100 | 305215 |

| | | | | |
|---------|--------|----|-----|--------|
| 15 x 30 | 26.000 | 50 | 100 | 305219 |
| 15 x 30 | 26.000 | 80 | 100 | 305220 |

| | | | | |
|---------|--------|----|-----|--------|
| 22 x 20 | 17.000 | 50 | 100 | 305224 |
| 22 x 20 | 17.000 | 80 | 100 | 305225 |

| | | | | |
|---------|--------|----|-----|--------|
| 25 x 25 | 15.000 | 50 | 100 | 305229 |
| 25 x 25 | 15.000 | 80 | 100 | 305230 |

| | | | | |
|---------|--------|----|-----|--------|
| 30 x 30 | 13.000 | 50 | 100 | 305234 |
| 30 x 30 | 13.000 | 80 | 100 | 305235 |

| | | | | |
|---------|--------|----|-----|--------|
| | | | | |
| 38 x 25 | 10.000 | 50 | 100 | 305439 |
| 38 x 25 | 10.000 | 80 | 100 | 305440 |

| | | | | |
|---------|-------|----|-----|--------|
| 45 x 30 | 8.500 | 50 | 100 | 305480 |
| 45 x 30 | 8.500 | 80 | 100 | 305481 |

| | | | | |
|---------|-------|----|-----|--------|
| 51 x 25 | 7.500 | 50 | 100 | 305444 |
| 51 x 25 | 7.500 | 80 | 100 | 305445 |

| | | | | |
|---------|-------|----|----|--------|
| 60 x 30 | 6.500 | 50 | 50 | 305449 |
| 60 x 30 | 6.500 | 80 | 50 | 305450 |

| | | | | |
|---------|-------|----|----|--------|
| 75 x 30 | 5.000 | 50 | 50 | 305454 |
| 75 x 30 | 5.000 | 80 | 50 | 305455 |

| | | | | |
|----------|-------|----|----|--------|
| 100 x 40 | 4.000 | 50 | 25 | 305459 |
| 100 x 40 | 4.000 | 80 | 25 | 305460 |





Rodzaj ziarna: Tlenek glinu



SSH

| 10 x 10 | 38.000 | 50 | 100 | 305206 | |
|---------|--------|-----|-----|--------|--|
| 10 x 10 | 38.000 | 80 | 100 | 305207 | |
| 10 x 10 | 38.000 | 150 | 100 | 305208 | |

| 38 x 25 | 10.000 | 50 | 100 | 305236 | |
|---------|--------|-----|-----|--------|--|
| 38 x 25 | 10.000 | 80 | 100 | 305237 | |
| 38 x 25 | 10.000 | 150 | 100 | 305238 | |

| | | | | |
|---------|--------|-----|-----|--------|
| 13 x 25 | 30.000 | 50 | 100 | 305211 |
| 13 x 25 | 30.000 | 80 | 100 | 305212 |
| 13 x 25 | 30.000 | 150 | 100 | 305213 |

| | | | | |
|---------|-------|-----|-----|--------|
| 45 x 30 | 8.500 | 50 | 100 | 305477 |
| 45 x 30 | 8.500 | 80 | 100 | 305478 |
| 45 x 30 | 8.500 | 150 | 100 | 305479 |

| | | | | |
|---------|--------|-----|-----|--------|
| 15 x 30 | 26.000 | 50 | 100 | 305216 |
| 15 x 30 | 26.000 | 80 | 100 | 305217 |
| 15 x 30 | 26.000 | 150 | 100 | 305218 |

| | | | | |
|---------|-------|-----|-----|--------|
| 51 x 25 | 7.500 | 50 | 100 | 305441 |
| 51 x 25 | 7.500 | 80 | 100 | 305442 |
| 51 x 25 | 7.500 | 150 | 100 | 305443 |

| | | | | |
|---------|--------|-----|-----|--------|
| 22 x 20 | 17.000 | 50 | 100 | 305221 |
| 22 x 20 | 17.000 | 80 | 100 | 305222 |
| 22 x 20 | 17.000 | 150 | 100 | 305223 |

| | | | | |
|---------|-------|-----|----|--------|
| 60 x 30 | 6.500 | 50 | 50 | 305446 |
| 60 x 30 | 6.500 | 80 | 50 | 305447 |
| 60 x 30 | 6.500 | 150 | 50 | 305448 |

| | | | | |
|---------|--------|-----|-----|--------|
| 25 x 25 | 15.000 | 50 | 100 | 305226 |
| 25 x 25 | 15.000 | 80 | 100 | 305227 |
| 25 x 25 | 15.000 | 150 | 100 | 305228 |

| | | | | |
|---------|-------|-----|----|--------|
| 75 x 30 | 5.000 | 50 | 50 | 305451 |
| 75 x 30 | 5.000 | 80 | 50 | 305452 |
| 75 x 30 | 5.000 | 150 | 50 | 305453 |

| | | | | |
|---------|--------|-----|-----|--------|
| 30 x 30 | 13.000 | 50 | 100 | 305231 |
| 30 x 30 | 13.000 | 80 | 100 | 305232 |
| 30 x 30 | 13.000 | 150 | 100 | 305233 |

| | | | | |
|----------|-------|-----|----|--------|
| 100 x 40 | 4.000 | 50 | 25 | 305456 |
| 100 x 40 | 4.000 | 80 | 25 | 305457 |
| 100 x 40 | 4.000 | 150 | 25 | 305458 |

SHEK



Narzędzie rozszerzające do tulei szlifierskich



SHEK

| 10 x 10 x 6 | 38.000 | 50 | 5 | 305410 |
|--------------|--------|----|---|--------|
| 13 x 25 x 6 | 30.000 | 50 | 5 | 305411 |
| 15 x 30 x 6 | 26.000 | 50 | 5 | 305412 |
| 22 x 20 x 6 | 17.000 | 50 | 5 | 305413 |
| 25 x 25 x 6 | 15.000 | 50 | 5 | 305414 |
| 30 x 20 x 6 | 13.000 | 50 | 5 | 305415 |
| 30 x 30 x 6 | 13.000 | 50 | 5 | 305416 |
| 38 x 25 x 6 | 10.000 | 50 | 5 | 305417 |
| 45 x 30 x 6 | 8.500 | 50 | 5 | 305482 |
| 51 x 25 x 6 | 7.500 | 50 | 5 | 305418 |
| 60 x 30 x 6 | 6.500 | 50 | 5 | 305419 |
| 75 x 30 x 8 | 5.000 | 2 | 2 | 305420 |
| 100 x 40 x 8 | 4.000 | 2 | 2 | 305421 |

Quick Change Discs



Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Metale nieżelazne

System szybkiego montażu pozwala na szybką i łatwą wymianę narzędzi. Bez klejenia. Bez przesuwania się.



i Quick Change Discs są głównie stosowane na matych i trudno dostępnych powierzchniach, np. przy naprawie i konserwacji pojazdów.

SVS QUICK

PROLINE ●●○



Włóknina czyszcząca: wysoka wydajność czyszczenia i żywotność dzięki specjalnym ziarnom

SVS QUICK

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|--------|---------------------|--------|--------|--------|
| D51 | 23.000 extra coarse | 10 | 305403 | |
| D76 | 18.000 extra coarse | 10 | 305404 | |



36 - 120

KFZ QUICK

TOPLINE ●●●



Podłoże: Y-Płótno
Rodzaj ziarna: Korund cyrkonowy

KFZ QUICK

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| D51 | 25.000 | 36 | 100 | 305429 |
| D51 | 25.000 | 40 | 100 | 305430 |
| D51 | 25.000 | 60 | 100 | 305431 |
| D51 | 25.000 | 80 | 100 | 305432 |
| D51 | 25.000 | 120 | 100 | 305433 |
| D76 | 20.000 | 36 | 50 | 305434 |
| D76 | 20.000 | 40 | 50 | 305435 |
| D76 | 20.000 | 60 | 50 | 305436 |
| D76 | 20.000 | 80 | 50 | 305437 |
| D76 | 20.000 | 120 | 50 | 305438 |



coarse -
very fine

VLS QUICK



PROLINE ●●○

Włókna szlifierska

Włókna szlifierska: Bardziej agresywne ziarno ściernie do zwiększonego usuwania materiału i wyższej żywotności

VLS QUICK

| D51 | 25.000 | coarse / 100 | 50 | 305271 | |
|-----|--------|-----------------|----|--------|--|
| D51 | 25.000 | medium / 180 | 50 | 305272 | |
| D51 | 25.000 | fine / 280 | 50 | 305273 | |
| D76 | 20.000 | coarse / 100 | 25 | 305274 | |
| D76 | 20.000 | medium / 180 | 25 | 305275 | |
| D76 | 20.000 | very fine / 280 | 25 | 305276 | |

VLS QUICK HD

| D51 | 25.000 | coarse / HD (K50) | 50 | 305277 | |
|-----|--------|-------------------|----|--------|--|
| D51 | 25.000 | medium / HD (K80) | 50 | 305278 | |
| D76 | 20.000 | coarse / HD (K50) | 25 | 305279 | |
| D76 | 20.000 | medium / HD (K80) | 25 | 305280 | |



3sf - 6am

VKS QUICK



TOPLINE ●●●

Spraszowana włókna szlifierska

VKS QUICK

| D51 | 22.100 | 3sf | 10 | 305287 | |
|-----|--------|-----|----|--------|--|
| D51 | 22.100 | 6am | 10 | 305288 | |
| D76 | 15.100 | 3sf | 10 | 305289 | |
| D76 | 15.100 | 6am | 10 | 305290 | |



RH QUICK



PROLINE ●●○

Talerz podporowy do tarcz z systemem szybkiego mocowania

RH QUICK

| D51 | 25.000 | medium | 1 | 305424 | |
|-----|--------|--------|---|--------|--|
| D76 | 20.000 | medium | 1 | 305425 | |



Szlifierki wachlarzowe



Materiał:

- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stal narzędziowa
- Stal hartowana
- Hardox
- Blachy o wysokiej wytrzymałości

Równomierne rozmieszczenie listków gwarantuje równe zużycie. Wysoki stopień elastyczności, zwłaszcza w wersji z otworami, pozwala na dobre dopasowanie do form materiału. Ponadto dzięki wentylacji poszczególnych listków powstaje chłodny szlif.



Tarcze wachlarzowe nadają się idealnie do precyzyjnego usuwania zadziórów i przygotowania trudno dostępnych miejsc.



SLR



Rodzaj ziarna: Tlenek glinu

SLR

| ⊕ | ⊖ | ⊗ | ⊠ | ⊡ |
|----------------|--------|-----|---|--------|
| 115 x 20 x M14 | 13.300 | 40 | 5 | 305182 |
| 115 x 20 x M14 | 13.300 | 60 | 5 | 305183 |
| 115 x 20 x M14 | 13.300 | 80 | 5 | 305184 |
| 115 x 20 x M14 | 13.300 | 120 | 5 | 305185 |
| 115 x 20 x M14 | 13.300 | 180 | 5 | 305186 |
| 115 x 20 x M14 | 13.300 | 240 | 5 | 305187 |
| 115 x 20 x M14 | 13.300 | 320 | 5 | 305188 |
| 125 x 20 x M14 | 12.200 | 40 | 5 | 305189 |
| 125 x 20 x M14 | 12.200 | 60 | 5 | 305190 |
| 125 x 20 x M14 | 12.200 | 80 | 5 | 305191 |
| 125 x 20 x M14 | 12.200 | 120 | 5 | 305192 |
| 125 x 20 x M14 | 12.200 | 180 | 5 | 305193 |
| 125 x 20 x M14 | 12.200 | 240 | 5 | 305194 |
| 125 x 20 x M14 | 12.200 | 320 | 5 | 305195 |



FS MINI



Rodzaj ziarna: Tlenek glinu

FS MINI

| ⊕ | ⊖ | ⊗ | ⊠ | ⊡ |
|-------------|--------|-----|----|--------|
| 10 x 10 x 3 | 38.200 | 80 | 10 | 305102 |
| 10 x 10 x 3 | 38.200 | 120 | 10 | 305103 |
| 10 x 10 x 3 | 38.200 | 150 | 10 | 305104 |
| 15 x 15 x 3 | 38.200 | 80 | 10 | 305105 |
| 15 x 15 x 3 | 38.200 | 120 | 10 | 305106 |
| 15 x 15 x 3 | 38.200 | 150 | 10 | 305107 |
| 20 x 10 x 3 | 38.200 | 80 | 10 | 305108 |
| 20 x 10 x 3 | 38.200 | 120 | 10 | 305109 |
| 20 x 10 x 3 | 38.200 | 150 | 10 | 305110 |
| 20 x 15 x 3 | 38.200 | 80 | 10 | 305111 |
| 20 x 15 x 3 | 38.200 | 120 | 10 | 305112 |
| 20 x 15 x 3 | 38.200 | 150 | 10 | 305113 |





Rodzaj ziarna: Tlenek glinu

FS



| 30 x 10 x 6 | 25.400 | 40 | 10 | 305641 | |
|-------------|--------|-----|----|--------|--|
| 30 x 10 x 6 | 25.400 | 60 | 10 | 305114 | |
| 30 x 10 x 6 | 25.400 | 80 | 10 | 305115 | |
| 30 x 10 x 6 | 25.400 | 120 | 10 | 305116 | |
| 30 x 10 x 6 | 25.400 | 150 | 10 | 305117 | |
| 30 x 10 x 6 | 25.400 | 240 | 10 | 305118 | |
| 30 x 15 x 6 | 25.400 | 40 | 10 | 305489 | |
| 30 x 15 x 6 | 25.400 | 60 | 10 | 305119 | |
| 30 x 15 x 6 | 25.400 | 80 | 10 | 305120 | |
| 30 x 15 x 6 | 25.400 | 120 | 10 | 305121 | |
| 30 x 15 x 6 | 25.400 | 150 | 10 | 305122 | |
| 30 x 15 x 6 | 25.400 | 240 | 10 | 305123 | |

| | | | | |
|-------------|--------|-----|----|--------|
| 40 x 15 x 6 | 19.100 | 40 | 10 | 305642 |
| 40 x 15 x 6 | 19.100 | 60 | 10 | 305124 |
| 40 x 15 x 6 | 19.100 | 80 | 10 | 305125 |
| 40 x 15 x 6 | 19.100 | 120 | 10 | 305126 |
| 40 x 15 x 6 | 19.100 | 150 | 10 | 305127 |
| 40 x 15 x 6 | 19.100 | 240 | 10 | 305128 |
| 40 x 20 x 6 | 19.100 | 40 | 10 | 305643 |
| 40 x 20 x 6 | 19.100 | 60 | 10 | 305129 |
| 40 x 20 x 6 | 19.100 | 80 | 10 | 305130 |
| 40 x 20 x 6 | 19.100 | 120 | 10 | 305131 |
| 40 x 20 x 6 | 19.100 | 150 | 10 | 305132 |
| 40 x 20 x 6 | 19.100 | 240 | 10 | 305133 |

| | | | | |
|-------------|--------|-----|----|--------|
| 50 x 15 x 6 | 15.200 | 40 | 10 | 305490 |
| 50 x 15 x 6 | 15.200 | 60 | 10 | 305488 |
| 50 x 15 x 6 | 15.200 | 80 | 10 | 305134 |
| 50 x 15 x 6 | 15.200 | 120 | 10 | 305135 |
| 50 x 15 x 6 | 15.200 | 150 | 10 | 305136 |
| 50 x 15 x 6 | 15.200 | 240 | 10 | 305137 |
| 50 x 20 x 6 | 15.200 | 40 | 10 | 305644 |
| 50 x 20 x 6 | 15.200 | 60 | 10 | 305138 |
| 50 x 20 x 6 | 15.200 | 80 | 10 | 305139 |
| 50 x 20 x 6 | 15.200 | 120 | 10 | 305140 |
| 50 x 20 x 6 | 15.200 | 150 | 10 | 305141 |
| 50 x 20 x 6 | 15.200 | 240 | 10 | 305142 |
| 50 x 30 x 6 | 15.200 | 40 | 10 | 305645 |
| 50 x 30 x 6 | 15.200 | 60 | 10 | 305143 |
| 50 x 30 x 6 | 15.200 | 80 | 10 | 305144 |
| 50 x 30 x 6 | 15.200 | 120 | 10 | 305145 |
| 50 x 30 x 6 | 15.200 | 150 | 10 | 305146 |
| 50 x 30 x 6 | 15.200 | 240 | 10 | 305147 |






| 60 x 20 x 6 | 12.700 | 40 | 10 | 305646 | |
|-------------|--------|-----|----|--------|--|
| 60 x 20 x 6 | 12.700 | 60 | 10 | 305148 | |
| 60 x 20 x 6 | 12.700 | 80 | 10 | 305149 | |
| 60 x 20 x 6 | 12.700 | 120 | 10 | 305150 | |
| 60 x 20 x 6 | 12.700 | 150 | 10 | 305151 | |
| 60 x 20 x 6 | 12.700 | 240 | 10 | 305152 | |
| 60 x 30 x 6 | 12.700 | 40 | 10 | 305491 | |
| 60 x 30 x 6 | 12.700 | 60 | 10 | 305153 | |
| 60 x 30 x 6 | 12.700 | 80 | 10 | 305154 | |
| 60 x 30 x 6 | 12.700 | 120 | 10 | 305155 | |
| 60 x 30 x 6 | 12.700 | 150 | 10 | 305156 | |
| 60 x 30 x 6 | 12.700 | 240 | 10 | 305157 | |
| 60 x 40 x 6 | 12.700 | 40 | 10 | 305492 | |
| 60 x 40 x 6 | 12.700 | 60 | 10 | 305493 | |
| 60 x 40 x 6 | 12.700 | 80 | 10 | 305494 | |
| 60 x 40 x 6 | 12.700 | 120 | 10 | 305495 | |
| 60 x 40 x 6 | 12.700 | 150 | 10 | 305496 | |
| 60 x 40 x 6 | 12.700 | 240 | 10 | 305497 | |
| 60 x 50 x 6 | 12.700 | 40 | 10 | 305647 | |
| 60 x 50 x 6 | 12.700 | 60 | 10 | 305158 | |
| 60 x 50 x 6 | 12.700 | 80 | 10 | 305159 | |
| 60 x 50 x 6 | 12.700 | 120 | 10 | 305160 | |
| 60 x 50 x 6 | 12.700 | 150 | 10 | 305161 | |
| 60 x 50 x 6 | 12.700 | 240 | 10 | 305162 | |

| | | | | |
|-------------|-------|-----|----|--------|
| 80 x 30 x 6 | 8.900 | 40 | 10 | 305498 |
| 80 x 30 x 6 | 8.900 | 60 | 10 | 305163 |
| 80 x 30 x 6 | 8.900 | 80 | 10 | 305164 |
| 80 x 30 x 6 | 8.900 | 120 | 10 | 305165 |
| 80 x 30 x 6 | 8.900 | 150 | 10 | 305166 |
| 80 x 30 x 6 | 8.900 | 240 | 10 | 305167 |
| 80 x 40 x 6 | 8.900 | 40 | 10 | 305648 |
| 80 x 40 x 6 | 8.900 | 60 | 10 | 305168 |
| 80 x 40 x 6 | 8.900 | 80 | 10 | 305169 |
| 80 x 40 x 6 | 8.900 | 120 | 10 | 305170 |
| 80 x 40 x 6 | 8.900 | 150 | 10 | 305171 |
| 80 x 40 x 6 | 8.900 | 240 | 10 | 305172 |
| 80 x 50 x 6 | 8.900 | 40 | 10 | 305649 |
| 80 x 50 x 6 | 8.900 | 60 | 10 | 305173 |
| 80 x 50 x 6 | 8.900 | 80 | 10 | 305174 |
| 80 x 50 x 6 | 8.900 | 120 | 10 | 305175 |
| 80 x 50 x 6 | 8.900 | 150 | 10 | 305176 |
| 80 x 50 x 6 | 8.900 | 240 | 10 | 305177 |



Rodzaj ziarna: Tlenek glinu

FSB

|  |  |  |  |  |
|---|--|---|---|---|
| 60 x 30 x 6 | 11.000 | 80 | 10 | 305178 |
| 60 x 30 x 6 | 11.000 | 120 | 10 | 305179 |
| 60 x 30 x 6 | 11.000 | 180 | 10 | 305180 |
| 60 x 30 x 6 | 11.000 | 240 | 10 | 305181 |



Tarcze wachlarzowe z włókniny



Material:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stale budowlane
- Stal narzędziowa
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Metale nieżelazne

Tarcze wachlarzowe łączące w sobie płótno i włókninę ścierną oraz tarcze wachlarzowe z włókniny nadają obrabianemu przedmiotowi dobre wykończenie powierzchni, zwłaszcza w trudno dostępnych miejscach.

i Przygotuj obrabiany przedmiot do polerowania w jednym tylko kroku roboczym za pomocą tarczy wachlarzowej z płótna i włókniny ściernej.



VSK



TOPLINE ●●●

Połączenie tkaniny i włókniny szlifierskiej

VSK

| + | mm | | | |
|-------------|--------|----------------|----|--------|
| 40 x 20 x 6 | 17.100 | A60/coarse | 10 | 305313 |
| 40 x 20 x 6 | 17.100 | A80/medium | 10 | 305314 |
| 40 x 20 x 6 | 17.100 | A150/fine | 10 | 305315 |
| 40 x 20 x 6 | 17.100 | A240/very fine | 10 | 305316 |
| 40 x 30 x 6 | 17.100 | A60/coarse | 10 | 305317 |
| 40 x 30 x 6 | 17.100 | A80/medium | 10 | 305318 |
| 40 x 30 x 6 | 17.100 | A150/fine | 10 | 305319 |
| 40 x 30 x 6 | 17.100 | A240/very fine | 10 | 305320 |

| | | | | |
|-------------|--------|----------------|----|--------|
| 50 x 30 x 6 | 13.700 | A60/coarse | 10 | 305650 |
| 50 x 30 x 6 | 13.700 | A80/medium | 10 | 305651 |
| 50 x 30 x 6 | 13.700 | A150/fine | 10 | 305652 |
| 50 x 30 x 6 | 13.700 | A240/very Fine | 10 | 305653 |

| + | mm | | | |
|-------------|--------|----------------|----|--------|
| 60 x 30 x 6 | 11.500 | A60/coarse | 10 | 305321 |
| 60 x 30 x 6 | 11.500 | A80/medium | 10 | 305322 |
| 60 x 30 x 6 | 11.500 | A150/fine | 10 | 305323 |
| 60 x 30 x 6 | 11.500 | A240/very fine | 10 | 305324 |
| 60 x 40 x 6 | 11.500 | A60/coarse | 10 | 305325 |
| 60 x 40 x 6 | 11.500 | A80/medium | 10 | 305326 |
| 60 x 40 x 6 | 11.500 | A150/fine | 10 | 305327 |
| 60 x 40 x 6 | 11.500 | A240/very fine | 10 | 305328 |

| | | | | |
|-------------|-------|----------------|----|--------|
| 80 x 40 x 6 | 8.600 | A60/coarse | 10 | 305329 |
| 80 x 40 x 6 | 8.600 | A80/medium | 10 | 305330 |
| 80 x 40 x 6 | 8.600 | A150/fine | 10 | 305331 |
| 80 x 40 x 6 | 8.600 | A240/very fine | 10 | 305332 |
| 80 x 50 x 6 | 8.600 | A60/coarse | 10 | 305333 |
| 80 x 50 x 6 | 8.600 | A80/medium | 10 | 305334 |
| 80 x 50 x 6 | 8.600 | A150/fine | 10 | 305335 |
| 80 x 50 x 6 | 8.600 | A240/very fine | 10 | 305336 |



Szlifowanie /
Wykarczanie



VS



TOPLINE ●●●

Włóknina szlifierska

VS

| + | mm | | | |
|-------------|--------|-----------|----|--------|
| 40 x 30 x 6 | 17.100 | coarse | 10 | 305337 |
| 40 x 30 x 6 | 17.100 | medium | 10 | 305338 |
| 40 x 30 x 6 | 17.100 | fine | 10 | 305339 |
| 40 x 30 x 6 | 17.100 | very fine | 10 | 305340 |

| | | | | |
|-------------|--------|-----------|----|--------|
| 50 x 30 x 6 | 13.700 | coarse | 10 | 305341 |
| 50 x 30 x 6 | 13.700 | medium | 10 | 305342 |
| 50 x 30 x 6 | 13.700 | fine | 10 | 305343 |
| 50 x 30 x 6 | 13.700 | very fine | 10 | 305344 |

| + | mm | | | |
|-------------|--------|-----------|----|--------|
| 60 x 50 x 6 | 11.500 | coarse | 10 | 305345 |
| 60 x 50 x 6 | 11.500 | medium | 10 | 305346 |
| 60 x 50 x 6 | 11.500 | fine | 10 | 305347 |
| 60 x 50 x 6 | 11.500 | very fine | 10 | 305348 |

| | | | | |
|-------------|-------|-----------|----|--------|
| 80 x 50 x 6 | 8.600 | coarse | 10 | 305349 |
| 80 x 50 x 6 | 8.600 | medium | 10 | 305350 |
| 80 x 50 x 6 | 8.600 | fine | 10 | 305351 |
| 80 x 50 x 6 | 8.600 | very fine | 10 | 305352 |



SVSW



PROLINE ●●○

Włókna czyszcząca

SVSW

| ⊕ | ⊖/mm | 📦 | 🖨️ |
|----------------|-------|---|--------|
| 100 x 100 x 19 | 5.000 | 1 | 305409 |



40-320

LW



TOPLINE ●●●

Rodzaj ziarna: Tlenek glinu

LW

| ⊕ | ⊖/mm | 📦 | 🖨️ |
|----------------|-------|-----|----------|
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | 40 | 1 305196 |
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | 60 | 1 305197 |
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | 80 | 1 305198 |
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | 120 | 1 305199 |
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | 180 | 1 305200 |
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | 240 | 1 305201 |
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | 320 | 1 305202 |



60-120

BW



TOPLINE ●●●

Rodzaj ziarna: Tlenek glinu

BW

| ⊕ | ⊖/mm | 📦 | 🖨️ |
|----------------|-------|-----|----------|
| 100 x 100 x 19 | 5.000 | 60 | 1 305203 |
| 100 x 100 x 19 | 5.000 | 80 | 1 305204 |
| 100 x 100 x 19 | 5.000 | 120 | 1 305205 |



coarse - very fine

VWK



TOPLINE ●●●

Połączenie tkaniny i włókniny szlifierskiej

VWK

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|----------------|--------|----------------|--------|--------|
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | A60/coarse | 1 | 305353 |
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | A80/medium | 1 | 305354 |
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | A150/fine | 1 | 305355 |
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | A240/very fine | 1 | 305356 |



coarse - s-ultra fine

VW



TOPLINE ●●●

Włóknina szlifierska

VW

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|----------------|--------|--------------|--------|--------|
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | coarse | 1 | 305357 |
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | medium | 1 | 305358 |
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | fine | 1 | 305359 |
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | very fine | 1 | 305360 |
| 100 x 100 x 19 | 5.700 | s-ultra fine | 1 | 305361 |



D3 - D5 / H25 - H40

FW



TOPLINE ●●●

Filc wełniany

Filc wełniany: wersja z otworami pozwala na lepsze dopasowanie się do obrabianego przedmiotu

FW

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|----------------|--------|----------|--------|--------|
| 100 x 100 x 19 | 1.900 | D3 / H25 | 1 | 305395 |
| 100 x 100 x 19 | 1.900 | D3 / H40 | 1 | 305396 |
| 100 x 100 x 19 | 1.900 | D5 / H25 | 1 | 305397 |
| 100 x 100 x 19 | 1.900 | D5 / H40 | 1 | 305398 |

FBW

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|----------------|--------|----------|--------|--------|
| 100 x 100 x 19 | 1.900 | D3 / H25 | 1 | 305399 |
| 100 x 100 x 19 | 1.900 | D3 / H40 | 1 | 305400 |
| 100 x 100 x 19 | 1.900 | D5 / H25 | 1 | 305401 |
| 100 x 100 x 19 | 1.900 | D5 / H40 | 1 | 305402 |



Szlifowanie /
Wykańczanie

Produkt w rolce



Materiał:

- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Metale nieżelazne
- Farby i lakiery
- Tworzywa sztuczne
- Drewno

Towar jest sprzedawany na metry, co umożliwia przycięcie odpowiedniej ilości materiału do szlifowania ręcznego.



SPBR



PROLINE ●●●

Podłoże: J-Flex Tkanina bawełniana, elastyczne i miękkie
 Rodzaj ziarna: Tlenek aluminium, gęsto powlekany
 Spoiwo: Żywic syntetycznych



SPBR

| | ⊕ | 🧺 | 📦 | 🖨️ |
|-------------|-----|---|--------|----|
| 40 x 25.000 | 40 | 1 | 300536 | |
| 40 x 25.000 | 60 | 1 | 300538 | |
| 40 x 25.000 | 80 | 1 | 300539 | |
| 40 x 25.000 | 100 | 1 | 300540 | |
| 40 x 25.000 | 120 | 1 | 300541 | |
| 40 x 25.000 | 150 | 1 | 300542 | |
| 40 x 25.000 | 180 | 1 | 300543 | |
| 40 x 25.000 | 220 | 1 | 300544 | |
| 40 x 25.000 | 240 | 1 | 300545 | |
| 40 x 25.000 | 320 | 1 | 300547 | |
| 40 x 25.000 | 400 | 1 | 300549 | |
| 40 x 25.000 | 600 | 1 | 305473 | |

| | | | | |
|-------------|-----|---|--------|--|
| 50 x 25.000 | 40 | 1 | 300593 | |
| 50 x 25.000 | 60 | 1 | 300595 | |
| 50 x 25.000 | 80 | 1 | 300596 | |
| 50 x 25.000 | 100 | 1 | 300597 | |
| 50 x 25.000 | 120 | 1 | 300598 | |
| 50 x 25.000 | 150 | 1 | 300599 | |
| 50 x 25.000 | 180 | 1 | 300600 | |
| 50 x 25.000 | 220 | 1 | 300601 | |
| 50 x 25.000 | 240 | 1 | 300602 | |
| 50 x 25.000 | 280 | 1 | 300603 | |
| 50 x 25.000 | 320 | 1 | 300604 | |
| 50 x 25.000 | 400 | 1 | 300605 | |

| | ⊕ | 🧺 | 📦 | 🖨️ |
|-------------|-----|---|--------|----|
| 40 x 50.000 | 40 | 1 | 300565 | |
| 40 x 50.000 | 60 | 1 | 300566 | |
| 40 x 50.000 | 80 | 1 | 300567 | |
| 40 x 50.000 | 100 | 1 | 300568 | |
| 40 x 50.000 | 120 | 1 | 300569 | |
| 40 x 50.000 | 150 | 1 | 300570 | |
| 40 x 50.000 | 180 | 1 | 300571 | |
| 40 x 50.000 | 240 | 1 | 300573 | |
| 40 x 50.000 | 320 | 1 | 300575 | |
| 40 x 50.000 | 400 | 1 | 300576 | |

| | | | | |
|-------------|-----|---|--------|--|
| 50 x 50.000 | 40 | 1 | 300577 | |
| 50 x 50.000 | 60 | 1 | 300578 | |
| 50 x 50.000 | 80 | 1 | 300579 | |
| 50 x 50.000 | 100 | 1 | 300580 | |
| 50 x 50.000 | 120 | 1 | 300581 | |
| 50 x 50.000 | 150 | 1 | 300582 | |
| 50 x 50.000 | 180 | 1 | 300583 | |
| 50 x 50.000 | 240 | 1 | 300585 | |
| 50 x 50.000 | 320 | 1 | 300587 | |
| 50 x 50.000 | 400 | 1 | 300588 | |

| | | | | |
|--------------|-----|---|--------|--|
| 100 x 50.000 | 40 | 1 | 300618 | |
| 100 x 50.000 | 60 | 1 | 300619 | |
| 100 x 50.000 | 80 | 1 | 300620 | |
| 100 x 50.000 | 100 | 1 | 300621 | |
| 100 x 50.000 | 120 | 1 | 300622 | |

PROLINE ●●○

Podłoże: E-Papier
 Rodzaj ziarna: Tlenek aluminium, gęsto powlekane
 Spoiwo: Żywic syntetycznych

KERR

| | + | + | + |
|--------------|-----|---|--------|
| 115 x 50.000 | 40 | 1 | 305461 |
| 115 x 50.000 | 60 | 1 | 305462 |
| 115 x 50.000 | 80 | 1 | 305463 |
| 115 x 50.000 | 100 | 1 | 305464 |
| 115 x 50.000 | 120 | 1 | 305465 |
| 115 x 50.000 | 150 | 1 | 305466 |
| 115 x 50.000 | 180 | 1 | 305467 |
| 115 x 50.000 | 240 | 1 | 305468 |



ALPHALINE ●○○

Podłoże: A/C-Papier
 Rodzaj ziarna: Tlenek aluminium, połowicznie powlekany
 Spoiwo: Klej

Szczególnie nadaje się do farb i lakierów

KFPR

| | + | + | + |
|--------------|-----|---|--------|
| 115 x 50.000 | 40 | 1 | 304029 |
| 115 x 50.000 | 60 | 1 | 304030 |
| 115 x 50.000 | 80 | 1 | 304031 |
| 115 x 50.000 | 100 | 1 | 304032 |
| 115 x 50.000 | 120 | 1 | 304033 |
| 115 x 50.000 | 150 | 1 | 304034 |
| 115 x 50.000 | 240 | 1 | 304037 |
| 115 x 50.000 | 320 | 1 | 304039 |



PROLINE ●●○

Podłoże: D-Papier
 Rodzaj ziarna: Tlenek aluminium, faliste odpylenia
 Spoiwo: Klej

Specjalna falista konstrukcja pozwala na szybsze usuwanie wiórów i zapobiega narastaniu osadu

SLPR

| | + | + | + |
|-------------|-----|---|--------|
| 95 x 25.000 | 60 | 1 | 305240 |
| 95 x 25.000 | 80 | 1 | 305241 |
| 95 x 25.000 | 100 | 1 | 305242 |
| 95 x 25.000 | 120 | 1 | 305243 |
| 95 x 25.000 | 180 | 1 | 305245 |

| | + | + | + |
|--------------|-----|---|--------|
| 115 x 25.000 | 60 | 1 | 305248 |
| 115 x 25.000 | 80 | 1 | 305249 |
| 115 x 25.000 | 100 | 1 | 305250 |
| 115 x 25.000 | 120 | 1 | 305251 |
| 115 x 25.000 | 180 | 1 | 305253 |



Arkusze ścierny



Materiał:

- Stal wysokostopowa, stal o wysokiej wytrzymałości
- Metale nieżelazne
- Farby i lakiery
- Tworzywa sztuczne
- Drewno

Konfekcjonowane arkusze ścierny do szlifowania ręcznego.



KKBR



Podłoże: J-Flex Tkanina bawełniana, elastycznie i miękkie
 Rodzaj ziarna: Tlenek aluminium, gęsto powlekany
 Spoiwo: Żywic syntetycznych

KKBR

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|-----------|--------|--------|--------|
| 230 x 280 | 60 | 50 | 300885 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 300886 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 300887 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 300888 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 300890 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 300892 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 300894 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 300896 |



WSP



Podłoże: A/C-Papier, wodoodporny
 Rodzaj ziarna: Węglík krzemu
 Spoiwo: Żywic syntetycznych

WSP

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|-----------|--------|--------|--------|
| 230 x 280 | 60 | 50 | 301003 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 301004 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 301005 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 301006 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 301007 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 301008 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 301009 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 301010 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 301011 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 301012 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 301013 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 301014 |
| 230 x 280 | 500 | 50 | 301015 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 301016 |
| 230 x 280 | 800 | 50 | 301017 |
| 230 x 280 | 1000 | 50 | 301018 |
| 230 x 280 | 1200 | 50 | 301019 |





KFPB

ALPHALINE ●○○

Podłoże: A/C-Papier
 Rodzaj ziarna: Tlenek aluminium, połowicznie powlekane
 Spoiwo: Klej

Szczególnie nadaje się do farb i lakierów

KFPB

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|-----------|--------|--------|--------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 304051 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 304052 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 304053 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 304054 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 304055 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 304056 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 304057 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 304058 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 304059 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 304060 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 304061 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 305474 |



SLPB

PROLINE ●●○

Podłoże: D-Papier
 Rodzaj ziarna: Tlenek aluminium, faliste odpylania
 Spoiwo: Klej

Specjalna falista konstrukcja pozwala na szybsze usuwanie wiórów i zapobiega narastaniu osadu

SLPB

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|----------|--------|--------|--------|
| 95 x 230 | 60 | 50 | 305256 |
| 95 x 230 | 80 | 100 | 305257 |
| 95 x 230 | 100 | 100 | 305258 |
| 95 x 230 | 120 | 100 | 305259 |
| 95 x 230 | 180 | 100 | 305261 |

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|-----------|--------|--------|--------|
| 115 x 280 | 60 | 50 | 305264 |
| 115 x 280 | 80 | 100 | 305265 |
| 115 x 280 | 100 | 100 | 305266 |
| 115 x 280 | 120 | 100 | 305267 |
| 115 x 280 | 180 | 100 | 305269 |



Szlifowanie /
Wykarczanie

Tarcze na rzep



Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Metale nieżelazne
- Lakierowane blachy
- Drewno

Samoprzylepne tarcze szlifierskie z płótna ściernego i włókniny z rzepem z tyłu. Tarcze na rzep są dostępne do najbardziej popularnych typów maszyn, z otworami pyłowymi lub bez.



KERR VELCRO F/B



Podłoże: Papier
 Rodzaj ziarna: Tlenek aluminium, gęsto powlekane
 Spoiwo: Żywic syntetycznych

i Specjalny system otworów do maszyn marki Festool

KERR VELCRO F

| ⊕ | 🔍 | 📦 | 🖨️ |
|-----|-----|----|--------|
| 115 | 40 | 50 | 305599 |
| 115 | 60 | 50 | 305600 |
| 115 | 80 | 50 | 305601 |
| 115 | 120 | 50 | 305602 |
| 115 | 150 | 50 | 305603 |
| 115 | 180 | 50 | 305604 |
| 115 | 240 | 50 | 305605 |
| 125 | 40 | 50 | 305606 |
| 125 | 60 | 50 | 305607 |
| 125 | 80 | 50 | 305608 |
| 125 | 120 | 50 | 305609 |
| 125 | 150 | 50 | 305610 |
| 125 | 180 | 50 | 305611 |
| 125 | 240 | 50 | 305612 |
| 150 | 40 | 50 | 305613 |
| 150 | 60 | 50 | 305614 |
| 150 | 80 | 50 | 305615 |
| 150 | 120 | 50 | 305616 |
| 150 | 150 | 50 | 305617 |
| 150 | 180 | 50 | 305618 |
| 150 | 240 | 50 | 305619 |

i Specjalny system otworów do maszyn marki Bosch

KERR VELCRO B

| ⊕ | 🔍 | 📦 | 🖨️ |
|-----|-----|----|--------|
| 125 | 40 | 50 | 305627 |
| 125 | 60 | 50 | 305628 |
| 125 | 80 | 50 | 305629 |
| 125 | 120 | 50 | 305630 |
| 125 | 150 | 50 | 305631 |
| 125 | 180 | 50 | 305632 |
| 125 | 240 | 50 | 305633 |
| 150 | 40 | 50 | 305634 |
| 150 | 60 | 50 | 305635 |
| 150 | 80 | 50 | 305636 |
| 150 | 120 | 50 | 305637 |
| 150 | 150 | 50 | 305638 |
| 150 | 180 | 50 | 305639 |
| 150 | 240 | 50 | 305640 |





PROLINE ●●○

Podłoże: Papier
 Rodzaj ziarna: Tlenek Aluminium, gęsto powlekane
 Spoiwo: Żywic syntetycznych



KERR VELCRO

| ⊕ | ⊖ | 📦 | 🖨️ |
|-----|-----|----|--------|
| 115 | 40 | 50 | 304133 |
| 115 | 60 | 50 | 304134 |
| 115 | 80 | 50 | 304135 |
| 115 | 120 | 50 | 304137 |
| 125 | 40 | 50 | 304138 |
| 125 | 60 | 50 | 304139 |
| 125 | 80 | 50 | 304140 |
| 125 | 120 | 50 | 304142 |
| 150 | 40 | 50 | 304143 |
| 150 | 60 | 50 | 304144 |
| 150 | 80 | 50 | 304145 |
| 150 | 120 | 50 | 304147 |



PROLINE ●●○

i Dla uzyskania optymalnych rezultatów i wysokiej żywotności należy zmniejszyć prędkość obrotową

VLS VELCRO

| ⊕ | ⊖ | ⊖ | 📦 | 🖨️ |
|-----|--------|-----------|----|--------|
| 115 | 13.300 | coarse | 10 | 305281 |
| 115 | 13.300 | medium | 10 | 305282 |
| 115 | 13.300 | very fine | 10 | 305283 |
| 125 | 12,150 | coarse | 10 | 305284 |
| 125 | 12,150 | medium | 10 | 305285 |
| 125 | 12,150 | very fine | 10 | 305286 |



Szlifowanie /
Wykarczanie



Talerz podporowy do tarcz na rzep

RH VELCRO

| ⊕ | 📦 | 🖨️ |
|-----------|---|--------|
| 115 x M14 | 1 | 305426 |
| 125 x M14 | 1 | 305427 |
| 150 x M14 | 1 | 305428 |



Włóknina



| ziarnistość włóknina | | Porównywalne Uziarnienia (FEPA) |
|----------------------|--------|---------------------------------|
| Coarse | ≡≡ | 80 - 120 |
| Medium | ≡≡≡ | 150 - 220 |
| Fine | ≡≡≡≡ | 240 - 360 |
| Very fine | ≡≡≡≡≡ | 400 - 600 |
| Ultra fine | ≡≡≡≡≡≡ | 800 - 1.000 |

Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Metale nieżelazne
- lakierowane blachy



Drobne i elastyczne włókna zapewniają dobre wykończenie powierzchni.



VLSR



PROLINE ●●○

VLSR

| ⊕ | ▒ | 📦 | 🖨️ |
|--------------|------------|---|--------|
| 100 x 10.000 | medium | 1 | 305654 |
| 100 x 10.000 | fine | 1 | 305655 |
| 100 x 10.000 | very fine | 1 | 305656 |
| 100 x 10.000 | ultra fine | 1 | 305657 |
| 115 x 10.000 | medium | 1 | 305362 |
| 115 x 10.000 | fine | 1 | 305363 |
| 115 x 10.000 | very fine | 1 | 305364 |
| 115 x 10.000 | ultra fine | 1 | 305365 |



VLS PAD



PROLINE ●●○

VLS PAD

| ⊕ | ▒ | 📦 | 🖨️ |
|-----------|------------|----|--------|
| 152 x 229 | medium | 10 | 305366 |
| 152 x 229 | fine | 10 | 305367 |
| 152 x 229 | very fine | 10 | 305368 |
| 152 x 229 | ultra fine | 10 | 305369 |



Kompaktowe tarcze z włókniny



| | |
|--|---|
| Stopień twardości: 3 / 4 (średni) | Stopień twardości: 6 / 7 (twardy) |
| Zastosowanie | Zastosowanie |
| <ul style="list-style-type: none"> Wytworzenie dekoracyjnych powierzchni Wyrównanie powierzchni Przygotowanie do polerowania lub powlekania Ukrycie wad powierzchniowych | <ul style="list-style-type: none"> Usuwanie zadziorów & zaokrąglenie Czyszczenie styków metalowych Usuwanie klejów i żywic syntetycznych |

Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Metale nieżelazne
- Lakierowane blachy



Zbudowane z kilku warstw silnie uprasowanej włókniny. Kompaktowe prasowanie umożliwia dobrą wydajność skrawania i długą żywotność.

i Materiał ma wysoką wytrzymałość własną i może być profilowany. W celu uzyskania optymalnych wyników używaj regulowanych polerek kątowych ze zmniejszoną prędkością obrotową.



VKSG WS



VKSG WS

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|-------------|--------|--------------|--------|--------|
| 115 x 22,23 | 4.000 | 4A-coarse | 5 | 305297 |
| 115 x 22,23 | 4.000 | 4S-medium | 5 | 305298 |
| 115 x 22,23 | 4.000 | 4S-very fine | 5 | 305299 |
| 115 x 22,23 | 4.000 | 6S-very fine | 5 | 305300 |
| 125 x 22,23 | 3.600 | 4A-coarse | 5 | 305301 |
| 125 x 22,23 | 3.600 | 4S-medium | 5 | 305302 |
| 125 x 22,23 | 3.600 | 4S-very fine | 5 | 305303 |
| 125 x 22,23 | 3.600 | 6S-very fine | 5 | 305304 |

VKSS WS

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|-------------|--------|--------------|--------|--------|
| 115 x 22,23 | 4.000 | 4A-coarse | 5 | 305305 |
| 115 x 22,23 | 4.000 | 4S-medium | 5 | 305306 |
| 115 x 22,23 | 4.000 | 4S-very fine | 5 | 305307 |
| 125 x 22,23 | 3.600 | 4A-coarse | 5 | 305309 |
| 125 x 22,23 | 3.600 | 4S-medium | 5 | 305310 |
| 125 x 22,23 | 3.600 | 4S-very fine | 5 | 305311 |



VKS GS



VKS GS

| Symbol | Symbol | Symbol | Symbol | Symbol |
|-------------|--------|--------------|--------|--------|
| 40 x 12 x 6 | 7.500 | 4S-medium | 10 | 305291 |
| 40 x 12 x 6 | 7.500 | 4S-very fine | 10 | 305292 |
| 50 x 12 x 6 | 6.000 | 4S-medium | 10 | 305293 |
| 50 x 12 x 6 | 6.000 | 4S-very fine | 10 | 305294 |
| 75 x 12 x 6 | 4.000 | 4S-medium | 10 | 305295 |
| 75 x 12 x 6 | 4.000 | 4S-very fine | 10 | 305296 |



Polerskie listki filcowe



| (D) grubość listków | | (H) twardość filcu | |
|---------------------|------|--------------------|--------------------------------------|
| D2 | 2 mm | H25 | miękki, Polerowanie na wysoki połysk |
| D3 | 3 mm | | |
| D5 | 5 mm | H40 | twarde, Polerowanie wstępne |
| | | | |



Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal wysokostopowa i o wysokiej wytrzymałości
- Stal hartowana
- Blachy o wysokiej wytrzymałości
- Metale nieżelazne
- lakierowane blachy



Polerki lamelowe filcowe do obróbki powierzchni do lustrzanego połysku. Używaj polerek lamelowych filcowych z odpowiednimi pastami polerskimi do polerowania wstępnego i polerowania na wysoki połysk.

 Do każdej pasty używaj nowej polerki lamelowej filcowej oraz regulowanej polerki kątowej ze znacznie zmniejszoną prędkością obrotową.



FLS



TOPLINE ●●●

FLS

| ⊕ | ⊖ | ⊗ | ⊠ | ⊡ | ⊣ |
|-------------|-------|----------|---|--------|---|
| 115 x 22,23 | 1,650 | D5 / H25 | 5 | 305370 | |
| 115 x 22,23 | 1,650 | D5 / H40 | 5 | 305371 | |
| 125 x 22,23 | 1,520 | D5 / H25 | 5 | 305372 | |
| 125 x 22,23 | 1,520 | D5 / H40 | 5 | 305373 | |



FLP



TOPLINE ●●●

Filc wełniany

Filc wełniany: wersja z otworami pozwala na lepsze dopasowanie się do obrabianego przedmiotu

FLP

| ⊕ | ⊖ | ⊗ | ⊠ | ⊡ | ⊣ |
|-------------|-------|----------|----|--------|---|
| 40 x 30 x 6 | 4,750 | D2 / H25 | 10 | 305379 | |
| 40 x 30 x 6 | 4,750 | D2 / H40 | 10 | 305380 | |
| 40 x 30 x 6 | 4,750 | D3 / H25 | 10 | 305381 | |
| 40 x 30 x 6 | 4,750 | D3 / H40 | 10 | 305382 | |
| 60 x 40 x 6 | 3,150 | D3 / H25 | 10 | 305383 | |
| 60 x 40 x 6 | 3,150 | D3 / H40 | 10 | 305384 | |
| 80 x 50 x 6 | 2,400 | D3 / H25 | 10 | 305385 | |
| 80 x 50 x 6 | 2,400 | D3 / H40 | 10 | 305386 | |
| 80 x 50 x 6 | 2,400 | D5 / H25 | 10 | 305387 | |
| 80 x 50 x 6 | 2,400 | D5 / H40 | 10 | 305388 | |






FLPB

| ⊕ | ⊖ | ⊗ | ⊠ | ⊡ | ⊣ |
|-------------|-------|----------|----|--------|---|
| 40 x 30 x 6 | 4,750 | D2 / H25 | 10 | 305389 | |
| 40 x 30 x 6 | 4,750 | D2 / H40 | 10 | 305390 | |
| 60 x 40 x 6 | 3,150 | D2 / H25 | 10 | 305391 | |
| 60 x 40 x 6 | 3,150 | D2 / H40 | 10 | 305392 | |
| 80 x 50 x 6 | 2,400 | D3 / H25 | 10 | 305393 | |
| 80 x 50 x 6 | 2,400 | D3 / H40 | 10 | 305394 | |





FPK

|  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|
| 6 x 10 x 3 | 32.000 | medium | 10 | 305374 |
| 8 x 10 x 3 | 24.000 | medium | 10 | 305375 |
| 10 x 14 x 6 | 20.000 | medium | 10 | 305376 |
| 15 x 20 x 6 | 12.000 | medium | 10 | 305377 |
| 20 x 25 x 6 | 10.000 | medium | 10 | 305378 |



Tarcze do Satynowania

Twoje wyposażenie do satynowania i polerowania

Stosowanie:

- Usuwanie lakieru
- Matowanie
- Obróbka powierzchni
- Zedrowanie
- Odtlanie

Materiał:

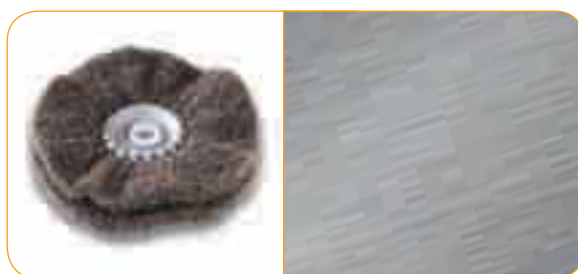
- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal
- Metale nieżelazne
- Tworzywa sztuczne
- Lakierowane blachy

Krążki satynujące marki Rhodius złożone są z nylonowej włókniny z ziarnem ściernym w trzech różnych ziarnistościach.

Idealny błysk lustrzany i szlachetne satynowane powierzchnie wymagają cierpliwości, doświadczenia i odpowiednich narzędzi. Na następnych stronach znajdziesz wskazówki, jak wybrać odpowiedni krążek satynujący lub polerski do wiertarki lub szlifierki kątowej i jak osiągnąć pożądany rezultat.



SAT coarse
Tlenek aluminium, zgrubna



SAT medium
Tlenek aluminium, średnia



SAT fine
Węglik krzemu, delikatna



Tarcze polerskie

Dla uzyskania optymalnych wyników obróbki zalecamy polerowanie w 3 krokach. Polecane narzędzia do prac szlifierskich przed polerowaniem znajdziesz od strony 121. Pasujące pasty polerskie znajdziesz na stronie 161.

Zalety:

- Wysokiej jakości włóknina
- Bez drażniących szwów
- Minimalne wytwarzanie temperatury podczas pracy
- Równomierne zużycie
- 30 % mniejsze zużycie pasty w porównaniu do konwencjonalnie stosowanych tkanin

Materiał:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal
- Metale nieżelazne
- Lakiery
- Tworzywa sztuczne
- Lakierowane blachy

1

Polerowanie wstępne Szorstka włóknina

Krok roboczy po szlifowaniu. Wyższa wydajność usuwania materiału



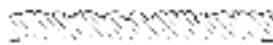
Pasta polerująca stal nierdzewną:
Biała

Pasta polerująca do metali nieżelaznych:
Brązowa

2

Polerowanie Twarda włóknina

Służy do uzyskania jednolitej powierzchni



Pasta polerująca stal nierdzewną:
Biała

Pasta polerująca do metali nieżelaznych:
Brązowa

3

Polerowanie na wysoki połysk Mięka włóknina

Krótki czas obróbki i mniejszy nacisk w celu uzyskania wysokiego połysku.



Pasta polerująca stal nierdzewną:
Niebieska

Pasta polerująca do metali nieżelaznych:
Niebieska

Trzpień mocujący

Wiertarka

10 x 30 x 6,0 mm



Do 3 krążków satynujących lub polerskich o średnicy 10 mm, do wiertarki

Szlifierka kątowna



30 mm

M14



50 mm

M14

Do 3 wzgl. 5 krążków polerskich o średnicy 14 mm, do szlifierki kątownych

coarse/
medium/
fine

SAT



TOPLINE ●●●

SAT

| 100 x 10,0 | 4.000 | coarse | 1 | 353069 |
|------------|-------|--------|---|--------|
| 100 x 10,0 | 4.000 | medium | 1 | 353070 |
| 100 x 10,0 | 4.000 | fine | 1 | 353071 |
| 100 x 10,0 | 4.000 | Zestaw | 1 | 353073 |



Dostępne również w zestawach do wiertarek. Zestaw składa się z: krążka satynującego (coarse, medium, fine) i trzpienia mocującego (10 x 30 x 6,0)

POL



TOPLINE ●●●

POL

| 100 x 10,0 | 4.000 | Sredni | 1 | 353062 |
|------------|-------|--------|---|--------|
| 100 x 10,0 | 4.000 | twardy | 2 | 353063 |
| 100 x 10,0 | 4.000 | miękki | 2 | 353064 |
| 100 x 10,0 | 4.000 | Zestaw | 1 | 353072 |
| 150 x 14,0 | 3.000 | Sredni | 1 | 353107 |
| 150 x 14,0 | 3.000 | twardy | 2 | 353108 |
| 150 x 14,0 | 3.000 | miękki | 2 | 353109 |
| 200 x 14,0 | 3.000 | Sredni | 1 | 353110 |
| 200 x 14,0 | 3.000 | twardy | 2 | 353111 |
| 200 x 14,0 | 3.000 | miękki | 2 | 353112 |



Dostępne również w zestawach do wiertarek. Zestaw składa się z: 2 krążków polerujących (sial, twardy, miękki), 3 past polerskich (białej, brązowej i niebieskiej) i trzpienia mocującego (10 x 30 x 6,0)

ESD



TOPLINE ●●●

Uchwyt mocujący do krążków polerskich i satynujących

ESD

| 10 x 30 x 6,0 | 1 | 353065 |
|---------------------|---|--------|
| 14 x 30 x M14 x 2,0 | 1 | 353113 |
| 14 x 50 x M14 x 2,0 | 1 | 353114 |



Pasta polerująca



Material:

- Stal nierdzewna i kwasoodporna
- Stal
- Metale nieżelazne
- lakierowane blachy

Pasty polerskie marki Rhodius są idealnie dopasowane do naszych produktów z włókniny i pierścieni z tkaniny. Pasty polerskie zawierają wydajne ziarna ścierne



PASTE



TOPLINE ●●●



W zależności od materiału i etapu obróbki wymagane są różne pasty

PASTE

| | ⊕ | ⊖ | 📦 | 🖨️ |
|---|-----------|---|--------|----|
| Dla stal szlachetna i stal | biała | 1 | 353066 | |
| Dla stal szlachetna, stal i metale nieżelazne | niebieska | 1 | 353067 | |
| Dla metale nieżelazne | brązowa | 1 | 353068 | |



| | 1. Polerowanie wstępne | 2. Polerowanie na wysoki połysk |
|-------------------|-------------------------|---------------------------------|
| Stal szlachetna | Pasta polerska, biała | Pasta polerska, niebieska |
| Metale nieżelazne | Pasta polerska, brązowa | |





Trzpienie frezarskie ze stopów twardych _____ 165

Frezowanie

Frezowanie




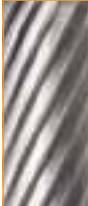

Trzpienie frezarskie ze stopów twardych

Idealna precyzja

W przypadku trzpieni frezarskich ze stopów twardych kluczowym kryterium wydajności jest precyzja. Z tego powodu trzpienie frezarskie ze stopów twardych marki Rhodius są produkowane na najnowocześniejszych maszynach CNC. Niezwykła dokładność tych maszyn gwarantuje niezmiennie wysoką jakość narzędzi. Nasze trzpienie frezarskie ze stopów twardych wyróżniają się wysoką precyzją biegu i optymalnie dopasowaną geometrią ostrza, kształtem i liczbą zębów. Dla uzyskania precyzyjnych wyników obróbki.

Właściwe użębienie

Powszechnie obowiązuje następująca reguła: im twardszy materiał, tym drobniejsze powinno być użębienie trzpienia do obróbki.

| | Użębienie | Rodzaj użębienia | Preferowane zastosowanie | Zalecana prędkość robocza [m/min] | |
|---|-----------|--------------------------------|--|-----------------------------------|---------|
|  | Z6 | Użębienie naprzemiennie skośne | przy wysokim ubytku materiału podczas skrawania stali, żeliwa i stali szlachetnej | stale niestopowe / staliwa | 450-600 |
| | | | | stale stopowe, stale narzędziowe | 250-350 |
| | | | | Stal nierdzewna i kwasoodporna | 250-350 |
| | | | | żeliwo | 450-600 |
|  | Z3 | Użębienie proste | przy dobrej jakości obrabianych powierzchni ze stali, żeliwa i stali nierdzewnej | stale niestopowe / staliwa | 450-600 |
| | | | | stale stopowe, stale narzędziowe | 250-350 |
| | | | | Stal nierdzewna i kwasoodporna | 250-350 |
| | | | | żeliwo | 450-600 |
|  | Z ALU | Użębienie aluminiowe | przy wysokim ubytku materiału podczas skrawania aluminium i stopów aluminium, metali lekkich, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych | Metale nieżelazne | 700-900 |

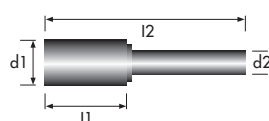
Właściwa prędkość obrotowa

Dla uzyskania optymalnych rezultatów i dłuższej żywotności urządzenia zasadnicze znaczenie ma również wybór optymalnej prędkości obrotowej. Za niskie prędkości obrotowe prowadzą do niespokojnego biegu i wyszczerbień. Konsekwencją jest przedwczesne zużycie trzpienia frezarskiego. Również uderzenie o obijanie się trzpienia frezarskiego znacznie skraca jego żywotność. Korzystaj wyłącznie z uchwytów zaciskowych umożliwiającym pracę bez bicia.

| Trzpień frezarski Ø [mm] | Zalecana prędkość skrawania [m/min] | | | | | |
|--------------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 250 | 350 | 450 | 600 | 700 | 900 |
| | Prędkość obrotowa [min ⁻¹] | | | | | |
| 3 | 27.000 | 37.000 | 48.000 | 64.000 | 74.000 | 95.000 |
| 4 | 20.000 | 28.000 | 36.000 | 48.000 | 56.000 | 72.000 |
| 6 | 13.000 | 19.000 | 24.000 | 32.000 | 37.000 | 48.000 |
| 8 | 10.000 | 14.000 | 18.000 | 24.000 | 28.000 | 36.000 |
| 10 | 8.000 | 11.000 | 14.000 | 19.000 | 22.000 | 29.000 |
| 12 | 7.000 | 9.000 | 12.000 | 16.000 | 19.000 | 24.000 |
| 16 | 5.000 | 7.000 | 9.000 | 12.000 | 14.000 | 18.000 |

Przykładowe wymiary

| Nazwa RHODIUS | Nr artykułu RHODIUS | d1 | l1 | d2 | l2 |
|---------------|---------------------|-------------------------|----|----|----|
| HF A | 305000 | 3,0 x 14,0 x 3,0 x 38,0 | | | |





Forma A: Cylinder bez doczołowego uzębienia



HF A

| ⊕ | ⊖ | 📦 | 🖨️ |
|---------------------|-------|---|--------|
| 3 x 14 x 3 x 38 | Z6 | 1 | 305000 |
| 3 x 14 x 3 x 38 | Z3 | 1 | 305658 |
| 6,3 x 12,7 x 3 x 45 | Z6 | 1 | 305001 |
| 6,3 x 12,7 x 3 x 45 | Z3 | 1 | 305659 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z ALU | 1 | 305002 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z6 | 1 | 305003 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z3 | 1 | 305660 |
| 8 x 19 x 6 x 64 | Z6 | 1 | 305004 |
| 8 x 19 x 6 x 64 | Z3 | 1 | 305661 |

| ⊕ | ⊖ | 📦 | 🖨️ |
|--------------------|-------|---|--------|
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z ALU | 1 | 305005 |
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z6 | 1 | 305006 |
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z3 | 1 | 305662 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z ALU | 1 | 305007 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z6 | 1 | 305008 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z3 | 1 | 305663 |
| 16 x 25 x 6 x 70 | Z6 | 1 | 305009 |
| 16 x 25 x 6 x 70 | Z3 | 1 | 305664 |



Forma B: Cylinder z doczołowym uzębieniem



HF B

| ⊕ | ⊖ | 📦 | 🖨️ |
|---------------------|-------|---|--------|
| 3 x 14 x 3 x 38 | Z6 | 1 | 305010 |
| 3 x 14 x 3 x 38 | Z3 | 1 | 305665 |
| 6,3 x 12,7 x 3 x 45 | Z6 | 1 | 305011 |
| 6,3 x 12,7 x 3 x 45 | Z3 | 1 | 305666 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z ALU | 1 | 305012 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z6 | 1 | 305013 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z3 | 1 | 305667 |
| 8 x 19 x 6 x 64 | Z6 | 1 | 305014 |
| 8 x 19 x 6 x 64 | Z3 | 1 | 305668 |

| ⊕ | ⊖ | 📦 | 🖨️ |
|--------------------|-------|---|--------|
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z ALU | 1 | 305015 |
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z6 | 1 | 305016 |
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z3 | 1 | 305669 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z ALU | 1 | 305017 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z6 | 1 | 305018 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z3 | 1 | 305670 |
| 16 x 25 x 6 x 70 | Z6 | 1 | 305019 |
| 16 x 25 x 6 x 70 | Z3 | 1 | 305671 |



Forma C: Walec



HF C

| ⊕ | ⊖ | 📦 | 🖨️ |
|---------------------|-------|---|--------|
| 3 x 14 x 3 x 38 | Z6 | 1 | 305020 |
| 3 x 14 x 3 x 38 | Z3 | 1 | 305672 |
| 6,3 x 12,7 x 3 x 45 | Z6 | 1 | 305021 |
| 6,3 x 12,7 x 3 x 45 | Z3 | 1 | 305673 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z ALU | 1 | 305022 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z6 | 1 | 305023 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z3 | 1 | 305674 |
| 8 x 19 x 6 x 64 | Z6 | 1 | 305024 |
| 8 x 19 x 6 x 64 | Z3 | 1 | 305675 |

| ⊕ | ⊖ | 📦 | 🖨️ |
|--------------------|-------|---|--------|
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z ALU | 1 | 305025 |
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z6 | 1 | 305026 |
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z3 | 1 | 305676 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z ALU | 1 | 305027 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z6 | 1 | 305028 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z3 | 1 | 305677 |
| 12,7 x 25 x 8 x 70 | Z6 | 1 | 305502 |
| 16 x 25 x 6 x 70 | Z6 | 1 | 305029 |
| 16 x 25 x 6 x 70 | Z3 | 1 | 305678 |

KUD**HF D****TOPLINE** ●●●

Forma D: Kula

**HF D**

| 3 x 2,5 x 3 x 38 | Z 6 | 1 | | 305030 |
|------------------|-------|---|--|--------|
| 3 x 2,5 x 3 x 38 | Z 3 | 1 | | 305679 |
| 4 x 3,4 x 3 x 38 | Z 6 | 1 | | 305031 |
| 4 x 3,4 x 3 x 38 | Z 3 | 1 | | 305680 |
| 6,3 x 5 x 3 x 38 | Z 6 | 1 | | 305032 |
| 6,3 x 5 x 3 x 38 | Z 3 | 1 | | 305681 |
| 6 x 4,7 x 6 x 50 | Z ALU | 1 | | 305033 |
| 6 x 4,7 x 6 x 50 | Z 6 | 1 | | 305034 |
| 6 x 4,7 x 6 x 50 | Z 3 | 1 | | 305682 |
| 8 x 6 x 6 x 52 | Z 6 | 1 | | 305035 |

| 8 x 6 x 6 x 52 | Z 3 | 1 | | 305683 |
|--------------------|-------|---|--|--------|
| 9,6 x 8 x 6 x 54 | Z ALU | 1 | | 305036 |
| 9,6 x 8 x 6 x 54 | Z 6 | 1 | | 305037 |
| 9,6 x 8 x 6 x 54 | Z 3 | 1 | | 305684 |
| 12,7 x 11 x 6 x 56 | Z ALU | 1 | | 305038 |
| 12,7 x 11 x 6 x 56 | Z 6 | 1 | | 305039 |
| 12,7 x 11 x 6 x 56 | Z 3 | 1 | | 305685 |
| 16 x 14 x 6 x 59 | Z 6 | 1 | | 305040 |
| 16 x 14 x 6 x 59 | Z 3 | 1 | | 305686 |

TRE**HF E****TOPLINE** ●●●

Forma E: Kropla

**HF E**

| 3 x 6 x 3 x 38 | Z 6 | 1 | | 305041 |
|--------------------|-------|---|--|--------|
| 3 x 6 x 3 x 38 | Z 3 | 1 | | 305687 |
| 6,3 x 9,5 x 3 x 42 | Z 6 | 1 | | 305042 |
| 6,3 x 9,5 x 3 x 42 | Z 3 | 1 | | 305688 |
| 6 x 10 x 6 x 50 | Z 6 | 1 | | 305043 |
| 6 x 10 x 6 x 50 | Z 3 | 1 | | 305689 |
| 8 x 15 x 6 x 60 | Z 6 | 1 | | 305044 |
| 8 x 15 x 6 x 60 | Z 3 | 1 | | 305690 |
| 9,6 x 16 x 6 x 60 | Z 6 | 1 | | 305045 |
| 9,6 x 16 x 6 x 60 | Z 3 | 1 | | 305691 |
| 12,7 x 22 x 6 x 67 | Z 6 | 1 | | 305046 |
| 12,7 x 22 x 6 x 67 | Z 3 | 1 | | 305692 |
| 16 x 25 x 6 x 70 | Z 6 | 1 | | 305047 |
| 16 x 25 x 6 x 70 | Z 3 | 1 | | 305693 |
| 16 x 25 x 8 x 70 | Z ALU | 1 | | 305499 |

RBF**HF F****TOPLINE** ●●●

Forma F: Łuk

**HF F**

| 3 x 14 x 3 x 38 | Z 6 | 1 | | 305048 |
|---------------------|-------|---|--|--------|
| 3 x 14 x 3 x 38 | Z 3 | 1 | | 305694 |
| 6,3 x 12,7 x 3 x 45 | Z 6 | 1 | | 305049 |
| 6,3 x 12,7 x 3 x 45 | Z 3 | 1 | | 305695 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z ALU | 1 | | 305050 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z 6 | 1 | | 305051 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z 3 | 1 | | 305696 |
| 8 x 20 x 6 x 65 | Z 6 | 1 | | 305052 |
| 8 x 20 x 6 x 65 | Z 3 | 1 | | 305697 |

| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z ALU | 1 | | 305053 |
|--------------------|-------|---|--|--------|
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z 6 | 1 | | 305054 |
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z 3 | 1 | | 305698 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z ALU | 1 | | 305055 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z 6 | 1 | | 305056 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z 3 | 1 | | 305699 |
| 16 x 30 x 8 x 75 | Z ALU | 1 | | 305500 |
| 16 x 25 x 6 x 70 | Z 6 | 1 | | 305057 |
| 16 x 25 x 6 x 70 | Z 3 | 1 | | 305700 |



Forma G: Szpic

HF G

| ⊕ | 🍷 | 📄 | 🖨️ |
|---------------------|-------|---|--------|
| 3 x 14 x 3 x 38 | Z 6 | 1 | 305058 |
| 3 x 14 x 3 x 38 | Z 3 | 1 | 305701 |
| 6,3 x 12,7 x 3 x 45 | Z 6 | 1 | 305059 |
| 6,3 x 12,7 x 3 x 45 | Z 3 | 1 | 305702 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z 6 | 1 | 305060 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z 3 | 1 | 305703 |
| 8 x 19 x 6 x 64 | Z 6 | 1 | 305061 |
| 8 x 19 x 6 x 64 | Z 3 | 1 | 305704 |
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z 6 | 1 | 305062 |
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z 3 | 1 | 305705 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z 6 | 1 | 305063 |
| 12,7 x 25 x 6 x 70 | Z 3 | 1 | 305706 |
| 12 x 30 x 6 x 75 | Z ALU | 1 | 305501 |
| 16 x 25 x 6 x 70 | Z 6 | 1 | 305064 |
| 16 x 25 x 6 x 70 | Z 3 | 1 | 305707 |



Forma H: Płomień

HF H

| ⊕ | 🍷 | 📄 | 🖨️ |
|--------------------|-----|---|--------|
| 3 x 6 x 3 x 38 | Z 6 | 1 | 305065 |
| 3 x 6 x 3 x 38 | Z 3 | 1 | 305708 |
| 6 x 14 x 6 x 50 | Z 6 | 1 | 305066 |
| 6 x 14 x 6 x 50 | Z 3 | 1 | 305709 |
| 8 x 19 x 6 x 64 | Z 6 | 1 | 305067 |
| 8 x 19 x 6 x 64 | Z 3 | 1 | 305710 |
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z 6 | 1 | 305068 |
| 9,6 x 19 x 6 x 64 | Z 3 | 1 | 305711 |
| 12,7 x 32 x 6 x 77 | Z 6 | 1 | 305069 |
| 12,7 x 32 x 6 x 77 | Z 3 | 1 | 305712 |
| 16 x 36 x 6 x 81 | Z 6 | 1 | 305070 |
| 16 x 36 x 6 x 81 | Z 3 | 1 | 305713 |



Forma J: Stożek 60°

HF J

| ⊕ | 🍷 | 📄 | 🖨️ |
|--------------------|-----|---|--------|
| 3 x 2,5 x 3 x 38 | Z 3 | 1 | 305714 |
| 6 x 4 x 6 x 50 | Z 6 | 1 | 305072 |
| 6 x 4 x 6 x 50 | Z 3 | 1 | 305715 |
| 9,6 x 8 x 6 x 56 | Z 6 | 1 | 305073 |
| 9,6 x 8 x 6 x 56 | Z 3 | 1 | 305716 |
| 12,7 x 11 x 6 x 59 | Z 6 | 1 | 305074 |
| 12,7 x 11 x 6 x 59 | Z 3 | 1 | 305717 |
| 16 x 14,5 x 6 x 63 | Z 6 | 1 | 305075 |
| 16 x 14,5 x 6 x 63 | Z 3 | 1 | 305718 |



KSK**HF K****TOPLINE** ●●●

Forma K: Stożek 90°

HF K

| ⊕ | 🌀 | 📦 | 🖨️ |
|---------------------|-----|---|--------|
| 3 x 1,5 x 3 x 38 | Z 3 | 1 | 305719 |
| 6 x 3 x 6 x 50 | Z 6 | 1 | 305077 |
| 6 x 3 x 6 x 50 | Z 3 | 1 | 305720 |
| 9,6 x 4,7 x 6 x 53 | Z 6 | 1 | 305078 |
| 9,6 x 4,7 x 6 x 53 | Z 3 | 1 | 305721 |
| 12,7 x 6,3 x 6 x 55 | Z 6 | 1 | 305079 |
| 12,7 x 6,3 x 6 x 55 | Z 3 | 1 | 305722 |
| 16 x 8 x 6 x 57 | Z 6 | 1 | 305080 |
| 16 x 8 x 6 x 57 | Z 3 | 1 | 305723 |

**KEL****HF L****TOPLINE** ●●●

Forma L: Stożek okrągły

HF L

| ⊕ | 🌀 | 📦 | 🖨️ |
|--------------------|-------|---|--------|
| 3 x 14 x 3 x 38 | Z 6 | 1 | 305081 |
| 3 x 14 x 3 x 38 | Z 3 | 1 | 305724 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z ALU | 1 | 305082 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z 6 | 1 | 305083 |
| 6 x 18 x 6 x 50 | Z 3 | 1 | 305725 |
| 8 x 25,4 x 6 x 70 | Z 6 | 1 | 305084 |
| 8 x 25,4 x 6 x 70 | Z 3 | 1 | 305726 |
| 9,6 x 30 x 6 x 76 | Z ALU | 1 | 305085 |
| 9,6 x 30 x 6 x 76 | Z 6 | 1 | 305086 |
| 9,6 x 30 x 6 x 76 | Z 3 | 1 | 305727 |
| 12,7 x 32 x 6 x 77 | Z ALU | 1 | 305087 |
| 12,7 x 32 x 6 x 77 | Z 6 | 1 | 305088 |
| 12,7 x 32 x 6 x 77 | Z 3 | 1 | 305728 |
| 16 x 33 x 6 x 78 | Z 6 | 1 | 305089 |
| 16 x 33 x 6 x 78 | Z 3 | 1 | 305729 |

**SKM****HF M****TOPLINE** ●●●

Forma M: Stożek spiczasty

HF M

| ⊕ | 🌀 | 📦 | 🖨️ |
|---------------------|-----|---|--------|
| 3 x 11 x 3 x 38 | Z 6 | 1 | 305090 |
| 3 x 11 x 3 x 38 | Z 3 | 1 | 305730 |
| 6,3 x 12,7 x 3 x 49 | Z 6 | 1 | 305091 |
| 6,3 x 12,7 x 3 x 49 | Z 3 | 1 | 305731 |
| 6 x 20 x 6 x 50 | Z 6 | 1 | 305092 |
| 6 x 20 x 6 x 50 | Z 3 | 1 | 305732 |
| 9,6 x 16 x 6 x 64 | Z 6 | 1 | 305093 |
| 9,6 x 16 x 6 x 64 | Z 3 | 1 | 305733 |
| 12,7 x 22 x 6 x 71 | Z 6 | 1 | 305094 |
| 12,7 x 22 x 6 x 71 | Z 3 | 1 | 305734 |
| 16 x 25 x 6 x 71 | Z 6 | 1 | 305095 |
| 16 x 25 x 6 x 71 | Z 3 | 1 | 305735 |

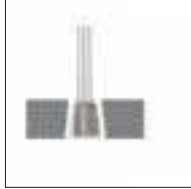




Forma N: Stożek odwrócony ścięty kątowny

HF N

| 3 x 4 x 3 x 38 | Z 6 | 1 | 305096 | |
|----------------------|-----|---|--------|--|
| 3 x 4 x 3 x 38 | Z 3 | 1 | 305736 | |
| 6,3 x 6,4 x 3 x 39 | Z 6 | 1 | 305097 | |
| 6,3 x 6,4 x 3 x 39 | Z 3 | 1 | 305737 | |
| 6 x 8 x 6 x 50 | Z 6 | 1 | 305098 | |
| 6 x 8 x 6 x 50 | Z 3 | 1 | 305738 | |
| 9,6 x 9,5 x 6 x 55 | Z 6 | 1 | 305099 | |
| 9,6 x 9,5 x 6 x 55 | Z 3 | 1 | 305739 | |
| 12,7 x 12,7 x 6 x 58 | Z 6 | 1 | 305100 | |
| 12,7 x 12,7 x 6 x 58 | Z 3 | 1 | 305740 | |
| 16 x 19 x 6 x 64 | Z 6 | 1 | 305101 | |
| 16 x 19 x 6 x 64 | Z 3 | 1 | 305741 | |



HF SET



10-częściowy zestaw do głowic o średnicy 6 i 12,7 mm z uzębieniem Z6 zawiera:
 HF B (305013, 305018);
 HF C (305023, 305028);
 HF D (305034, 305039);
 HF F (305052, 305056);
 HF G (305060, 305063)

HF SET

| 10 częściowy zestaw | | 1 | 305484 |
|---------------------|--|---|--------|



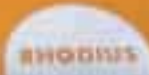


PROFESSIONAL TOOL SET Stainless steel polishing

- PROFI SET**
Edelstahl Polier
- KIT PROFESSIONNEL**
Polissage d'acier inoxydable
- JUOGO DE HERRAMIENTAS PROFESIONALES**
Pulido de acero inoxidable

i Safe work with use of PPE is essential. Always use appropriate PPE. Follow the detailed safety instructions & training recommendations on the product label.

STAINLESS STEEL / ACRYL / ALU / KROMBLEK / ALU / MOBILE



PROFESSIONAL TOOL SET Stainless steel polishing



STAINLESS STEEL / ACRYL / ALU / KROMBLEK / ALU / MOBILE



| | | | |
|---|--|-------------------------------------|------------|
| ● | | Polerowanie stali nierdzewnej _____ | 172 |
| ● | | Polerowanie felg aluminiowych _____ | 173 |
| ● | | Motoryzacja _____ | 174 |
| ● | | Obróbka spoin _____ | 175 |

Zestawy narzędzi

PROFESJONALNY ZESTAW Polerowanie stali nierdzewnej

PROFESSIONAL TOOL SET STAINLESS STEEL POLISHING



Jeśli polerowanie stali nierdzewnej jest jednym z Twoich ulubionych zadań, nasz profesjonalny zestaw został zaprojektowany właśnie z myślą o Tobie. Zawiera on wybór optymalnie dopasowanych do siebie produktów do wszystkich kroków roboczych - od szlifowania po lustrzany połysk. Celowy wybór produktu pomoże Ci szybko i łatwo osiągnąć pożądany rezultat.

Wszystkie produkty z profesjonalnego zestawu należy stosować na polerkach kątowych o średnicy 125 mm ze względu na zmniejszone prędkości obrotowe.

i Po każdym etapie polerowania wyczyść obrabiany przedmiot miękką, wilgotną ściereczką z niewielką ilością detergentu. Przed rozpoczęciem polerowania na błysk / polerowania końcowego na obrabianym przedmiocie nie powinny znajdować się żadne pozostałości pasty pochodzącej z polerowania wstępnego.

Spis treści:

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| 3x LSZ F VISION, 125 mm, K60 | > patrz strona 120 |
| 3x VSK VISION, 125 mm | > patrz strona 122 |
| 1x VKSS WS, 125 mm, 4S-very fine | > patrz strona 155 |
| 1x FLS, 125 mm, D5 / H25 | > patrz strona 156 |
| 1x FLS, 125 mm, D5 / H40 | > patrz strona 156 |
| 1x PASTE, biała | > patrz strona 161 |
| 1x PASTE, niebieska | > patrz strona 161 |

| | | |
|--|---|--------|
| | | |
| Do szlifierek kątowych o średnicy 125 mm | 1 | 209540 |



Tarcze VISION dzięki trzem sprytnym wycięciom umożliwiają obserwację obrabianego przedmiotu



Dzięki połączeniu dwóch narzędzi szlifierskich za pomocą VSK VISION przeprowadzisz szlifowanie i wykończenie w jednym kroku roboczym



Dzięki listkom z filcu FLS gwarantuje optymalne rozprowadzenie pasty polerskiej

PROFESJONALNY ZESTAW Polerowanie felg aluminiowych

PROFESSIONAL TOOL SET ALUMINIUM RIMS POLISHING



Po profesjonalnej odnowie felgi aluminiowe świecą jak nowe. Wszystkie potrzebne akcesoria znajdziesz w profesjonalnym zestawie „polerowanie felg aluminiowych”. Stosuj produkty do polerki kątowej w celu obróbki dużych powierzchni. Do prac bardziej precyzyjnych zestaw zawiera dodatkowe narzędzia są z trzpieniem 6 mm. Pasty są specjalnie dostosowane do aluminium.

i Po każdym etapie polerowania wyczyść felgę miękką, wilgotną ściereczką z niewielką ilością detergentu. Przed rozpoczęciem polerowania na błysk na feldzie nie powinny znajdować się żadne pozostałości pasty pochodzącej z polerowania wstępnego.

Spis treści:

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| 2x VSK VISION, 125 mm | > patrz strona 122 |
| 1x VKSS WS, 125 mm, 4S-very fine | > patrz strona 155 |
| 1x FLS, 125 mm, D5 / H25 | > patrz strona 156 |
| 1x FLS, 125 mm, D5 / H40 | > patrz strona 156 |
| 1x VSK, 40 x 30 x 6, fine | > patrz strona 145 |
| 2x VKS GS, 40 x 12 x 6, very fine | > patrz strona 155 |
| 1x FLPB, 40 x 30 x 6, H25 | > patrz strona 156 |
| 1x FLPB, 40 x 30 x 6, H40 | > patrz strona 156 |
| 1x PASTE, brązowa | > patrz strona 161 |
| 1x PASTE, niebieska | > patrz strona 161 |

| | | |
|--|--------|---|
| ⊕ | 📦 | 📄 |
| Do szlifierek kątowych o średnicy 125 mm, maszyny z uchwytem 6 mm | | |
| 1 | 209541 | |



Tarcze VISION dzięki trzem sprytnym wycięciom umożliwiają obserwację obrabianego przedmiotu



Prasowana włóknina tarcz VKS i narzędzia z trzpieniem mogą być profilowane i tym samym optymalnie dopasowują się do geometrii obrabianego przedmiotu



Optymalne rozproszczenie past polerskich dzięki tarczom listkowym filcowym FLS i polerkom lamelowym filcowym FLPB

PROFESJONALNY ZESTAW Motoryzacja

PROFESSIONAL TOOL SET
AUTOMOTIVE



Ten profesjonalny zestaw zawiera idealne rozwiązania dla wielu codziennych zadań w warsztacie samochodowym. W cięciu elementów cienkościennych praktycznie bez zadziorów pomoże XT8 EXACT. Zawarte w zestawie szczotki ułatwią czyszczenie i usuwanie lakieru z obrabianych przedmiotów. XT35 CROSS umożliwia cięcie i lekkie prace szlifierskie, jak usuwanie zadziorów w jednym kroku roboczym. Dzięki możliwości obserwacji obrabianego przedmiotu podczas szlifowania za pomocą LSZ F VISION można ograniczyć występowanie błędów do minimum. Oznacza to oszczędność czasu i pieniędzy, zwłaszcza przy obróbce elementów cienkościennych, np. błotników.

Spis treści:

- | | |
|------------------------------|--------------------|
| 1x SRBZ, 115 mm | > patrz strona 75 |
| 1x STBZ, 65 mm, M14 | > patrz strona 79 |
| 3x LSZ F VISION, 125 mm, K60 | > patrz strona 120 |
| 5x XTK8 EXACT, 125 mm | > patrz strona 28 |
| 5x XTK35 CROSS, 125 mm | > patrz strona 30 |

| | | |
|--|---|--------|
| ⊕ | 📄 | 🖨️ |
| Do szlifierek kątowych o średnicy 125 mm | 1 | 209542 |



XT35 CROSS - bardzo cienkie cięcie i szlifowanie jedną tarczą.



LSZ F VISION dzięki trzem sprytnym wycięciom umożliwia obserwację obrabianego przedmiotu.



XT8 EXACT pozwala na cięcie praktycznie bez zadziorów.

PROFESJONALNY ZESTAW Obróbka spoin

PROFESSIONAL TOOL SET WELD GRINDING



Kompletne wyposażenie do profesjonalnej obróbki spoin zawiera zestaw dwóch szczotek i dwóch innowacyjnych akcesoriów z linii BRAINTOOLS. Po oczyszczeniu spoin za pomocą szczotek FUSION umożliwiają łatwą i efektywną obróbkę spoin pachwinowych. Dzięki swojej unikalnej konstrukcji łączy w sobie zalety tarczy listkowej z tarczą do obróbki zgrubnej. Miękką tarczę do obróbki zgrubnej można profilować, umożliwiając jej doskonałe dopasowanie do spoin pachwinowych. VISION umożliwia obróbkę spoin z jednoczesną możliwością obserwacji obrabianego przedmiotu. Zapobiega to niebieskiemu szlifowi i usunięciu za dużej ilości materiału.

Spis treści:

1x SRBZ, 115 mm
1x SKBZ, 100 mm
3x FS1 FUSION, 125 mm x 4 mm, K40
2x FS1 FUSION, 125 mm x 6,5 mm, K40
2x LSZ F VISION, 125 mm, K40
2x LSZ F VISION, 125 mm, K60
1x LSZ F VISION, 125 mm, K80

> patrz strona 75
> patrz strona 83
> patrz strona 98
> patrz strona 98
> patrz strona 120
> patrz strona 120
> patrz strona 120

| | | |
|--|---|--------|
| | | |
| Do szlifierek kątowych o średnicy 125 mm | 1 | 209543 |



FS1 FUSION - Profilowana tarcza do obróbki zgrubnej z doskonałym wyglądem szlifowanej powierzchni przypominającym obróbkę tarczą listkową....



... idealna do obróbki wąskich szczelin i narożników.



LSZ F VISION dzięki trzech sprytnym wycięciom umożliwia obserwację obrabianego przedmiotu.

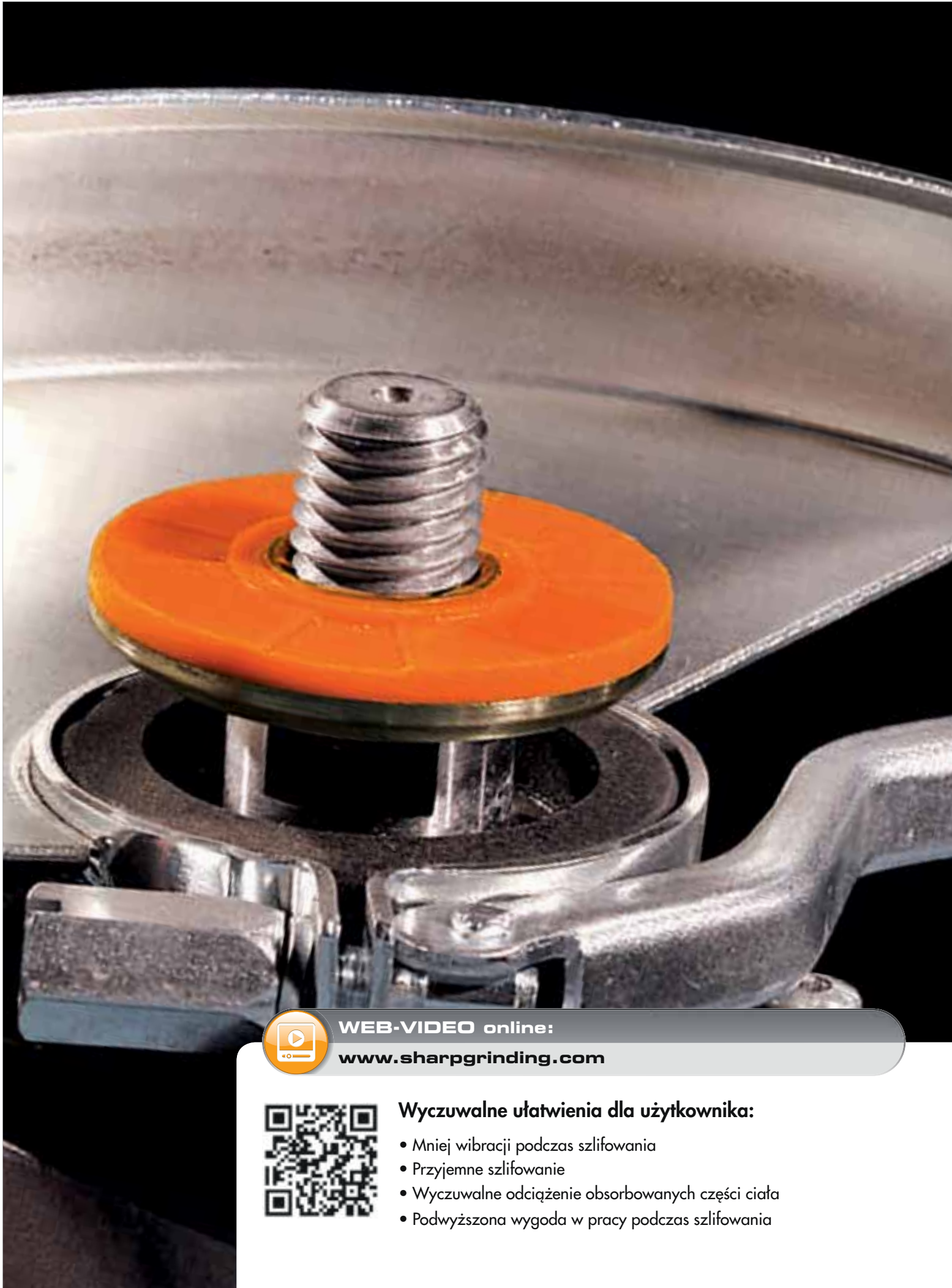




| | |
|--|-----|
| Antywibracyjny kołnierz mocujący | 178 |
| Okulary ochronne | 180 |
| Ochrona słuchu | 180 |
| Rękawice skórzane | 180 |
| Ochrona dróg oddechowych | 181 |

Akcesoria

Mniej wibracji podczas szlifowania



WEB-VIDEO online:
www.sharpgrinding.com



Wyczuwalne ułatwienia dla użytkownika:

- Mniej wibracji podczas szlifowania
- Przyjemne szlifowanie
- Wyczuwalne odciążenie obsorbowanych części ciała
- Podwyższona wygoda w pracy podczas szlifowania

RHODUCER



BRAINTOOLS®

Dzięki odpornej na zderzenia, elastycznej powłoce RHODUCER może wyjątkowo skutecznie zredukować występujące wibracje. Obciążenie wibracyjne przy głównym uchwycie zredukowane jest do 30 %. Obydwa czynniki mogą prowadzić do istotnej redukcji obciążenia wibracyjnego i tym samym prowadzą do wyraźnie przyjemniejszej pracy jak również odczuwalnego odciążenia dotkniętych części ciała. RHODUCER można bezproblemowo zastosować na maszynach z normalnym kołnierzem do wszystkich tarcz do obróbki zgrubnej od szerokości 4,5 mm.

Przykłady zastosowań

- Szlifowanie płaszczyzn
- Szlifowanie boków i narożników
- Spoiny spawane



RHODUCER

| | |
|---|--------|
| | |
| 1 | 303252 |

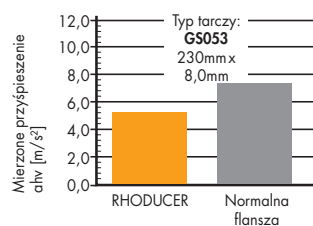


Sprawy prawne:

Od 06.03.2006 roku obowiązują zgodnie z wytycznymi WE 2002/44/WE i 2003/10/WE dotyczącymi ochrony osób zatrudnionych przed zagrożeniem hałasem i wibracjami zaostrzone wytyczne dotyczące ochrony przed wpływem szkodliwym dla zdrowia. Pracodawcy, których pracownicy skonfrontowani są podczas wykonywanych prac z wibracjami, muszą w ramach obowiązku opieki zadbać o dotrzymanie odpowiednich wartości granicznych.



Łatwy montaż w przeciągu kilku sekund





SE20



Nauszniki ochronne SE20

Maksymalna ochrona! Najwyższa jakość! Pierwszorzędne wykonanie! Modny wygląd! Właśnie podczas szlifowania twój słuch jest bardzo narażony na uszkodzenie poprzez hałas. Słuchawki SE 20 ochronią Twój słuch. Łączenie pomiędzy nausznikami jest zrobione ze stali i jest odporne na ogromne obciążenia. Wyłożone są pianką i posiadają elastyczne, super miękkie poduszki, dzięki czemu słuchawki te zapewniają najwyższy komfort również podczas długotrwałego ich używania. Możliwość uzyskania dużych rozmiarów, dzięki teleskopowym regulatorom rozmiaru. SNR (Signal-to-Noise-ratio) 32.

SE20

| | |
|---|---|
|  |  |
| 1 | 900384 |



SE10



Okulary ochronne SE10

Przy cięciu i zdzieraniu powinno się używać okularów ochronnych. Przezroczyste soczewki okularów SE10 umożliwiają nieograniczoną szeroką widoczność. Ruchome boczne oprawki gwarantują indywidualne dopasowanie rozmiaru, a niesamowicie lekkie nylonowe ramki oferują maksymalny komfort noszenia. Oprócz tego zapewniają Państwu 99,9% ochrony przed promieniowaniem UV. Te wysokogatunkowe okulary ochronne zapewniają bezpieczeństwo i posiadają atest EN 166-F CE.

SE10

| | |
|---|---|
|  |  |
| 1 | 900383 |

SE30



Rękawice skórzane SE30

Pewna ochrona dla Twoich najlepszych narzędzi – Twoich rąk. Wytrzymałe rękawice ochronne w pełni wykonane ze skóry są zrobione z wysokogatunkowej skóry i nadają się do każdej pracy. Te miękkie, z dobrze wykonanej skóry rękawice, zapewniają przyjemny komfort używania oraz pewny chwyt. Posiadają atest EN 388.

SE30



| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| Wielkość 10 | 12 | 900385 |

SE40

Maska ochronna SE40 z zaworem

Maska ta jest odpowiednia do pracy w pyłe, dymie i zapyleniu odpowiadającemu 10 stopniom wartości w skali MAK. Aktywny kształt sprawia, iż maska automatycznie pasuje do różnych kształtów twarzy. Specjalna zewnętrzna struktura zapewnia, że maska w trakcie całej pracy zachowuje optymalną formę i nie zmienia kształtu. Szczególnie przy noszeniu okularów korekcyjnych bądź też przy pracy w okularach ochronnych, wentyl nie powoduje zaparowywania szkieł przy wydychaniu powietrza.

SE40

| | |
|---|---|
|  |  |
| 20 | 900386 |



Ogólne wskazówki:

Dane dotyczące zakresu dostawy, wyglądu, świadczeń i pomiarów narzędzi odpowiadają wiedzy posiadanej w czasie prac drukarskich.

Wszystkie dane bez gwarancji. Nie przejmujemy odpowiedzialności za błędy w druku.

Powielanie, przedrukowanie, kodowanie lub publikowanie dozwolone jest z wyjątkowym zezwoleniem Rhodius Scheifwerkzeuge GmbH & Co. KG, Brohltalstraße 2, 56659 Burgbrohl

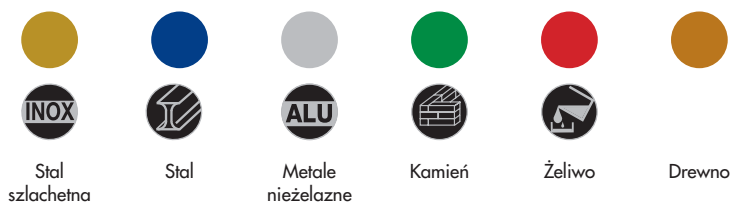
Burgbrohl, październik 2013

Źródło wykorzystanych ilustracji:

Shutterstock
Fotolia

Wyjaśnienie ilustracji

Piktogramy materiału i kodowanie farbami



Wymiary i wersje



Szerokość w mm przy tarczach do cięcia i obróbki zgrubnej



Ziarnistość w przypadku włókniny szlifierskiej z ziarnem ściernym



Ziarnistość w tarczach listkowych / Papierach i płótnach ściernych



Grubość drutu w mm



Kształt DIN trzpieni frezarskich ze stopów twardych



Wysokość segmentu przy segmentowanych tarczach diamentowych



Wysokość segmentu przy tarczach diamentowych z segmentowaniem turbo i zamkniętym brzegiem cięcia



Ziarnistość na szczotkach drucianych z tlenku aluminium i węgla krzemu

System jakości

BRAINTOOLS® Wyjątkowo innowacyjne produkty z jedyną w swoim rodzaju możliwością rozwiązywania problemów.

TOPLINE ●●● Najlepsze produkty w swojej kategorii na najwyższym poziomie wydajności i jakości.

PROLINE ●●○ Dla bardzo wysokich standardów jakości w przemyśle i rzemiośle.

ALPHALINE ●○○ Wydajne narzędzia szlifierskie dla specjalisty, który zwraca uwagę na ceny.

Wyjaśnienie ilustracji

Maszyny

-  Szlifierki ręczne
-  Szlifierka kątowa ręczna ze specjalnym kołnierzem
-  Szlifierki proste
-  Maszyny spalinowe
-  Piły stacjonarne
-  Maszyna do wycinania szczelin
-  Stacjonarna maszyna do polerowania
-  Stacjonarna szlifierka taśmowa
-  Stała maszyna do cięcia i szlifowania
-  Wiertarka
-  Szlifierka oscylacyjna
-  Maszyna do satynowania
-  Szlifierka taśmowa
-  Szlifierka pneumatyczna
-  Frezerka do szczelin w murze
-  Piła stacjonarna

Oznakowanie Bezpieczeństwa i zastosowania






























-  Zwracać uwagę na wskazówki bezpieczeństwa
-  Ochrona rąk
-  Ochrona oczu
-  Ochrona dróg oddechowych
-  Ochrona słuchu
-  Nie zawiera żelaza i siarki $\leq 0,1 \%$
-  Nie jest możliwe cięcie z wolnej ręki
-  Nie jest możliwe szlifowanie ręczne
-  Nie używać uszkodzonych tarcz

Tabela Produktów

-  Wymiar
-  Artykuł/numer zamówienia
-  Obroty
-  Zazębienie
-  Jednostka opakowania
-  Ziarnistość
-  Grubość drutu

Formy

-  Tarcza do cięcia prosta (forma 41)
-  Tarcza tnąca wygięta (forma 42)
-  Tarcza do obróbki zgrubnej (forma 27)
-  Tarcza do szlifowania prosta (forma 1)
-  Ściernica garnkowa (forma 11)
-  Tarcza do szlifowania prosta
-  Tarcza do szlifowania skośna
-  Talerz podporowy
-  Tarcza diamentowa prosta
-  Tarcza diamentowa wygięta
-  Donica ścierna diamentowa
-  Tarcze diamentowe 3 jednostki frezarskie
-  Tarcze diamentowe 2 jednostki frezarskie

Rodzaj druta

-  prosty drut
-  falisty drut
-  pleciony drut

Simplify your work.



RHODIUS Schleifwerkzeuge GmbH & Co. KG
Brohltalstraße 2 · D-56659 Burgbrohl
Tel.: +49 2636 920 500
Fax: +49 2636 920 167
service@rhodius.de · www.rhodius-abrasives.com